

PRODUKTINFORMATION CEMENT BC 3004

PRODUKTBESCHREIBUNG

CEMENT BC 3004 ist ein blauer Zweikomponenten-Klebstoff auf der Polymerbasis von Chloroprenkautschuk (CR).

KLEBSTOFFSYSTEM

Für das Haftsyst \ddot{u} m **CEMENT BC 3004** wird f \ddot{u} r die Bindung auf Stahl- oder Betonuntergr \ddot{u} nden der **PRIMER PR 304** ben \ddot{o} tigt.

Alternativ kann an Stelle des **PRIMER PR 304** auch der **PRIMER HG 1**, **PRIMER PR 200** oder **PRIMER PR 500-1** in Kombination mit **CEMENT BC 3004** auf Stahluntergr \ddot{u} nden verwendet werden.

ANWENDUNGSGEBIETE

CEMENT BC 3004 wurde speziell f \ddot{u} r den Einsatz auf Baustellen und in Werkst \ddot{a} tten entwickelt, wo gr \ddot{o} ßere Anlagen bzw. Fl \ddot{a} chen mit **CHEMOLINE 3**, **CHEMOLINE 3 CN**, **CHEMOLINE 3 F CN**, **CHEMOLINE 4 CN**, **CHEMOLINE 8 CN**, **CHEMOLINE 12 CN FDA**, **CHEMOLINE 55 CN**, **CHEMOLINE 70 CN** sowie **CHEMOLINE RT CN** ausgekleidet werden sollen, die eine lange Kontaktklebezeit erfordern. **CEMENT BC 3004** ist insbesondere f \ddot{u} r die Gummi-Gummi, Gummi-Metall und Gummi-Beton Verklebung anwendbar.

EIGENSCHAFTEN

- Lange Topfzeit
- Lange offene Zeit (Kontaktklebezeit)
- Hohe Konfektionsklebrigkeit
- Gute Streichf \ddot{a} higkeit
- Hohe Haftfestigkeit bzw. dynamische Belastbarkeit nach der Verklebung

CHEMISCHE BEST \ddot{A} NDIGKEIT

Angaben zur chemischen Best \ddot{a} ndigkeit erhalten Sie auf Anfrage.

UNTERGRUND

Untergrund sind Bauteile aus Nichteisenmetallen, Gusswerkstoffen, unlegiertem oder austenitischem Stahl, Beton, Estrich oder Putz. Die zu gummierenden Bauteile m \ddot{u} ssen entsprechend der DIN EN 14879-1 konstruiert und gefertigt sein.

OBERFL \ddot{A} CHENVORBEHANDLUNG

C-STAHL

S \ddot{a} mtliche zu gummierenden Oberfl \ddot{a} chen m \ddot{u} ssen sauber, trocken und frei von Verunreinigungen sein. Alle Verunreinigungen, auch visuell nicht feststellbare, m \ddot{u} ssen entsprechend der DIN TR 55684 bzw. der DIN EN ISO 8502 entfernt werden. Unlegierter Stahl muss entsprechend der DIN EN ISO 12944-4 metallisch blank gestrahlt werden und einen Oberfl \ddot{a} chenvorbereitungsgrad von mindestens SA 2½ nach DIN EN ISO 8501-1 (SSPC-SP 10, NACE No. 2) aufweisen sowie dem Rauheitsgrad „Mittel (G)“ nach der DIN EN ISO 8503-2 entsprechen. Es muss eine Mindestrautiefe von $R_z \geq 50 \mu\text{m}$ erreicht werden.

Um eine Flugrostbildung zu vermeiden, ist die Grundierung unmittelbar nach dem Strahlen und Reinigen des Untergrunds aufzubringen oder das Bauteil muss auf eine relative Luftfeuchte $\leq 40\%$ klimatisiert werden.

BETON

Die Oberfl \ddot{a} che des Betons ist durch geeignete Ma \ddot{a} ßnahmen so vorzubereiten, dass sie trocken, \ddot{o} l- und staubfrei ist und eine Zugfestigkeit von mindestens $1,5 \text{ N/mm}^2$ und eine Druckfestigkeit von mindestens 25 N/mm^2 aufweist. Die Restfeuchte im Beton darf 4% nicht \ddot{u} bersteigen. Die Betonoberfl \ddot{a} che ist in der Regel vor dem Aufbringen der Gummierung mit einem Spachtel auf Basis von Epoxydharz zu gl \ddot{a} tten. F \ddot{u} r eine sp \ddot{a} tere Funkenpr \ddot{u} fung der Gummierung sollte dieser leitf \ddot{a} hig eingestellt sein (**REMAFIX C**).

KLIMATISCHE BEDINGUNGEN

W \ddot{a} hrend der Verarbeitung sind die von TIP TOP festgelegten Mindest- und H \ddot{o} chsttemperaturen des Untergrunds und der Verarbeitungsstoffe einzuhalten. Um Kondensatbildung zu vermeiden, m \ddot{u} ssen alle Oberfl \ddot{a} chen auf einer Temperatur von mindestens 3K \ddot{u} ber dem Taupunkt gehalten werden.

VERARBEITUNG

Vor dem Einsatz des Produktes ist stets die Verarbeitungsanweisung zu beachten.

CEMENT BC 3004 muss mit ca. 4% **HARDENER E 40** intensiv bis zur homogenen Vermischung verr \ddot{u} hrt werden. Die Topfzeit des Klebstoff-H \ddot{a} rter-Gemisches betr \ddot{a} gt bei 20°C max. 4 Stunden.

APPLIKATIONSMETHODE UND VERBRAUCH

Anstrich	Produkt	Verarbeitung	Verbrauch [g/m 2]
1. Anstrich Stahl (gerautem Gummi)	CEMENT BC 3004	Rollen	ca. 200 (300)
2. Anstrich Stahl (gerautem Gummi)	CEMENT BC 3004	Streichen	ca. 200 (300)
1. Anstrich auf unvulkanisiertem Gummi bzw. CN-Verbindungsschicht	CEMENT BC 3004	Streichen	ca. 200

ABL \ddot{U} FTZEITEN

Anstrich	Minimal	Maximal
1. Anstrich Stahl	ca. 2 h	ca. 7 Tage
2. Anstrich Stahl	ca. 30 min	ca. 2 h
1. Anstrich Gummi	ca. 30 min	ca. 60 min

Hinweis: Die Abl \ddot{u} ftzeiten sind abh \ddot{a} ngig von der Umgebungstemperatur. Die angegebenen Abl \ddot{u} ftzeiten gelten f \ddot{u} r einen Temperaturbereich von $+20^\circ\text{C}$ bis $+25^\circ\text{C}$.

REINIGUNG

Die gesamte Ausr \ddot{u} stung ist unmittelbar nach dem Gebrauch mit **SOLVENT CF-CE** zu reinigen.

CEMENT BC 3004

SICHERHEITSMASSNAHMEN

Die Sicherheitsdatenblätter der einzelnen Komponenten sowie die gesetzlichen Vorschriften beim Umgang mit Gefahrstoffen sind zu beachten.

GEBINDE

Die Produkte werden in folgenden Standard-Gebinden geliefert:

Produkt	Gebinde	Artikel Nr.
CEMENT BC 3004	4,5 kg	525 4095
CEMENT BC 3004	9 kg	525 4143
CEMENT BC 3004	18 kg	525 4130
CEMENT BC 3004	190 kg	525 4105
HARDENER E 40	30 g	525 1067
SOLVENT CF-CE	10 l	595 9163

LAGERUNG

Die Produkte sind geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung an einem kühlen und trockenen Ort zu lagern. Folgende Lagerzeiten sind zu beachten:

Produkt	Lagertemperatur	Lagerzeit
CEMENT BC 3004	5 - 25°C	24 Monate
HARDENER E 40	5 - 25°C	24 Monate
SOLVENT CF-CE	5 - 25°C	60 Monate

Bei Überschreitung der Lagerzeiten müssen die Materialien vor dem Einsatz überprüft werden. Höhere Lager und Transporttemperaturen verkürzen die Haltbarkeit. Die Gebinde sind gut verschlossen zu halten und nach jeder Entnahme wieder zu verschließen. Die flüssigen Produkte sind frostfrei zu lagern. Zusätzlich ist die DIN 7716 zu beachten.

Die Angaben dieses Datenblatts entsprechen dem im Zeitpunkt seiner Erstellung aktuellen Stand unserer Produktkenntnisse und sollen allgemein als Richtwerte über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie sind insbesondere aufgrund der Unterschiedlichkeit der möglichen Anwendungen, Verarbeitungen und örtlichen Gegebenheiten rechtlich unverbindlich und beinhalten insbesondere keine zugesicherten vertraglichen Eigenschaften. Wir empfehlen daher eine ausreichende Menge an Eigenversuchen oder eine konkrete Vorabanfrage an unseren technischen Service. Änderungen, insbesondere soweit sie dem technischen Fortschritt dienen und das Produkt nicht erheblich modifizieren, bleiben vorbehalten. Soweit Angaben dieses Datenblatts ausnahmsweise ausdrücklicher Bestandteil eines mit uns abgeschlossenen Vertrags werden, dienen die in Bezug genommenen Angaben ausschließlich der Festlegung der vereinbarten Beschaffenheit des Vertragsgegenstands im Sinne des § 434 BGB und begründen keine darüber hinausgehende Beschaffenheitsgarantie im Sinne der gesetzlichen Bestimmungen.

TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH | Heuweg 4 | 06886 Wittenberg / Germany
 Telefon: +49 (0) 3491 635 50 | E-Mail: info@tiptop-elbe.de | Internet: www.tiptop-elbe.com

TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH	CEMENT BC 3004	Revision 1.06 - 02.11.2021
Ersetzt alle früheren Ausgaben	PRODUKTINFORMATION	Seite: 2/2