

PRODUKTINFORMATION CEMENT SC 4000

PRODUKTBESCHREIBUNG

CEMENT SC 4000 ist ein Zweikomponenten-Klebstoff auf der Polymerbasis von Chloroprenkautschuk (CR).

KLEBSTOFFSYSTEM

Für das Haftsyst \ddot{u} m **CEMENT SC 4000** wird f \ddot{u} r die Bindung auf Stahluntergr \ddot{u} nden der **PRIMER PR 200** ben \ddot{o} tigt. Alternativ kann an Stelle des **PRIMER PR 200** auch der **PRIMER PR 500-1** in Kombination mit **CEMENT SC 4000** auf Stahluntergr \ddot{u} nden verwendet werden.

ANWENDUNGSGEBIETE

CEMENT SC 4000 wurde speziell f \ddot{u} r den Einsatz auf Baustellen und in Werkst \ddot{a} tten entwickelt, wo Anlagen bzw. Fl \ddot{a} chen Weichgummi ausgekleidet werden sollen.

CEMENT SC 4000 ist insbesondere f \ddot{u} r die Gummi-Gummi, Gummi-Metall, Gummi-Gewebe und Gewebe-Gewebe Verklebung anwendbar.

ZULASSUNGEN & PR \ddot{U} FZEUGNISSE

Die Inhaltsstoffe des **CEMENT SC 4000** wei \ddot{s} entsprechen CFR 21 \S 175.105 der US Food and Drug Administration FDA f \ddot{u} r Lebensmittelkontakt in Verbindung mit **HARDENER E-40**.

EIGENSCHAFTEN

- Hohe Anfangs- und Endfestigkeiten
- Hohe dynamische Belastbarkeit der Verklebung

CHEMISCHE BEST \ddot{A} NDIGKEIT

Angaben zur chemischen Best \ddot{a} ndigkeit erhalten Sie auf Anfrage.

UNTERGRUND

Untergrund sind Bauteile aus Nichteisenmetallen, Gusswerkstoffen, unlegiertem oder austenitischem Stahl, Beton, Estrich oder Putz. Die zu gummierenden Bauteile m \ddot{u} ssen entsprechend der DIN EN 14879-1 konstruiert und gefertigt sein.

OBERFL \ddot{A} CHENVORBEHANDLUNG

S \ddot{a} mtliche zu gummierenden Oberfl \ddot{a} chen m \ddot{u} ssen sauber, trocken und frei von Verunreinigungen sein. Alle Verunreinigungen, auch visuell nicht feststellbare, m \ddot{u} ssen entsprechend der DIN TR 55684 bzw. der DIN EN ISO 8502 entfernt werden. Unlegierter Stahl muss entsprechend der DIN EN ISO 12944-4 metallisch blank gestrahlt werden und einen Oberfl \ddot{a} chenvorbereitungsgrad von mindestens SA 2 $\frac{1}{2}$ nach DIN EN ISO 8501-1 (SSPC-SP 10, NACE No. 2) aufweisen sowie dem Rauheitsgrad „Mittel (G)“ nach der DIN EN ISO 8503-2 entsprechen. Es muss eine Mindestrautiefe von R $_z$ \geq 50 μ m erreicht werden.

Um eine Flugrostbildung zu vermeiden, ist die Grundierung unmittelbar nach dem Strahlen und Reinigen des Untergrunds aufzubringen oder das Bauteil muss auf eine relative Luftfeuchte \leq 40% klimatisiert werden.

KLIMATISCHE BEDINGUNGEN

W \ddot{a} hrend der Verarbeitung sind die von TIP TOP festgelegten Mindest- und H \ddot{o} chsttemperaturen des Untergrunds und der Verarbeitungstoffe einzuhalten. Um Kondensatbildung zu vermeiden, m \ddot{u} ssen alle Oberfl \ddot{a} chen auf einer Temperatur von mindestens 3K \ddot{u} ber dem Taupunkt gehalten werden.

VERARBEITUNG

Vor dem Einsatz des Produktes ist stets die Verarbeitungsanweisung zu beachten.

CEMENT SC 4000 muss mit ca. 4 % **HARDENER E 40** intensiv bis zur homogenen Vermischung verr \ddot{u} hrt werden. Die Topfzeit des Klebstoff-H \ddot{a} rter-Gemisches betr \ddot{a} gt bei 20 $^{\circ}$ C max. 2 Stunden.

APPLIKATIONSMETHODE UND VERBRAUCH

Anstrich	Produkt	Verarbeitung	Verbrauch [g/m 2]
1. Anstrich Stahl, CN-Verbindungsschicht (gerautem Gummi / Gewebe)	CEMENT SC 4000	Rollen	ca. 200 (300 / 400)
2. Anstrich Stahl (gerautem Gummi / Gewebe)	CEMENT SC 4000	Streichen	ca. 200 (300 / 400)
1. Anstrich auf unvulkanisiertem Gummi	CEMENT SC 4000	Streichen	ca. 300

KONTAKTKLEBEZEIT (OFFENE ZEIT)

1. Einstrich: min. 30 Min., auf Metall min. 1 Stunde (*)
2. Einstrich: muss noch leicht klebrig haften (Fingerr \ddot{u} ckenprobe).

Bei \ddot{u} bertrocknung muss zweiter Einstrich erneuert werden. Aufgrund seiner kurzen Kontaktklebezeit ist der **CEMENT SC 4000** hervorragend f \ddot{u} r das Verkleben von Gummibahnen unter Spannung (Raden und Kleinteile) geeignet.

(*) Die Topfzeiten, Kontaktklebezeiten und Ruhezeiten h \ddot{a} ngen naturgem \ddot{a} ß immer von Klima und Umwelteinfl \ddot{u} ssen wie z.B. Umgebungstemperatur, Luftfeuchtigkeit, Bel \ddot{u} ftung, etc. ab. Die angegebenen Zeiten sind daher nur als generelle Richtlinien zu betrachten!

REINIGUNG

Die gesamte Ausr \ddot{u} stung ist unmittelbar nach dem Gebrauch mit **SOLVENT CF-CE** zu reinigen.

SICHERHEITSMASSNAHMEN

Die Sicherheitsdatenbl \ddot{a} tter der einzelnen Komponenten sowie die gesetzlichen Vorschriften beim Umgang mit Gefahrstoffen sind zu beachten.



CEMENT SC 4000

GEBINDE

Die Produkte werden in folgenden Standard-Gebinden geliefert:

Produkt	Gebinde	Artikel Nr.
CEMENT SC 4000 grün	0,7 kg	525 2509
CEMENT SC 4000 grün	4,5 kg	525 2516
CEMENT SC 4000 schwarz	0,35 kg	525 2592
CEMENT SC 4000 schwarz	0,7 kg	525 2602
CEMENT SC 4000 schwarz	4,5 kg	525 2619
CEMENT SC 4000 schwarz	9 kg	525 2657
CEMENT SC 4000 weiß	0,7 kg	525 2704
HARDENER E 40	30 g	525 1067
SOLVENT CF-CE	10 l	595 9163

LAGERUNG

Die Produkte sind geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung an einem kühlen und trockenen Ort zu lagern. Folgende Lagerzeiten sind zu beachten:

Produkt	Lagertemperatur	Lagerzeit
CEMENT SC 4000	5 - 25°C	24 Monate
HARDENER E 40	5 - 25°C	24 Monate
SOLVENT CF-CE	5 - 25°C	60 Monate

Bei Überschreitung der Lagerzeiten müssen die Materialien vor dem Einsatz überprüft werden. Höhere Lager und Transporttemperaturen verkürzen die Haltbarkeit. Die Gebinde sind gut verschlossen zu halten und nach jeder Entnahme wieder zu verschließen. Die flüssigen Produkte sind frostfrei zu lagern. Zusätzlich ist die DIN 7716 zu beachten.

Die Angaben dieses Datenblatts entsprechen dem im Zeitpunkt seiner Erstellung aktuellen Stand unserer Produktkenntnisse und sollen allgemein als Richtwerte über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie sind insbesondere aufgrund der Unterschiedlichkeit der möglichen Anwendungen, Verarbeitungen und örtlichen Gegebenheiten rechtlich unverbindlich und beinhalten insbesondere keine zugesicherten vertraglichen Eigenschaften. Wir empfehlen daher eine ausreichende Menge an Eigenversuchen oder eine konkrete Vorabanfrage an unseren technischen Service. Änderungen, insbesondere soweit sie dem technischen Fortschritt dienen und das Produkt nicht erheblich modifizieren, bleiben vorbehalten. Soweit Angaben dieses Datenblatts ausnahmsweise ausdrücklicher Bestandteil eines mit uns abgeschlossenen Vertrags werden, dienen die in Bezug genommenen Angaben ausschließlich der Festlegung der vereinbarten Beschaffenheit des Vertragsgegenstands im Sinne des § 434 BGB und begründen keine darüber hinausgehende Beschaffenheitsgarantie im Sinne der gesetzlichen Bestimmungen.

TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH | Heuweg 4 | 06886 Wittenberg / Germany
Telefon: +49 (0) 3491 635 50 | E-Mail: info@tiptop-elbe.de | Internet: www.tiptop-elbe.com

TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH	CEMENT SC 4000	Revision 1.07 - 12.03.2021
Ersetzt alle früheren Ausgaben	PRODUKTINFORMATION	Seite: 2/2