

PRODUKTINFORMATION COROFLAKE 24 AR TC

PRODUKTBESCHREIBUNG

COROFLAKE 24 AR TC ist eine Zweikomponenten, hoch abriebfeste Polymerdeckbeschichtung auf der Basis eines Bisphenol-A Vinylesterharzes, das insbesondere für chemische Anlagen und Behälter konzipiert wurde, in denen neben der chemischen und thermischen Belastung ein hoher Abrieb durch Feststoffe auftritt. Durch den Einsatz eines speziellen Füllstoffes erreicht **COROFLAKE 24 AR TC** einen exzellenten Abrasionswiderstand bei gleichzeitig guter Temperatur- und Chemikalienbeständigkeit.

BESCHICHTUNGS-AUFBAU

Die Beschichtung besteht aus dem zweikomponentigen **COROFLAKE 24 AR TC** Top Coat. Die auszuführende Gesamttrockenschichtdicke beträgt ca. 500 µm.

ANWENDUNGSGEBIETE

COROFLAKE 24 AR TC wird als Top Coat zur Erhöhung der Abriebfestigkeit auf Polymerbeschichtungen auf Basis von Bisphenol-A Vinylesterharzen appliziert. **COROFLAKE 24 AR TC** wird vor allem in Absorbern und Tanks von Rauchgasreinigungsanlagen und in Anlagen und Lagerbehältern der chemischen Industrie eingesetzt, in denen ein hoher Abrieb durch Feststoffe auftritt.

EIGENSCHAFTEN

- Hohe Abriebfestigkeit
- Gute Beständigkeit gegenüber Chemikalien
- Gute Temperaturbeständigkeit
- Sehr gute Haftung auf Polymerbeschichtungen auf der Basis von Bisphenol-A Vinylesterharzen
- Verarbeitung durch Spritzen

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Angaben zur chemischen Beständigkeit erhalten Sie auf Anfrage.

UNTERGRUND

Untergrund sind Beschichtungen auf Basis von Bisphenol-A Vinylesterharzen. Die zu beschichtenden Bauteile müssen entsprechend der DIN EN 14879-1 konstruiert und gefertigt sein.

OBERFLÄCHENVORBEHANDLUNG

Die zuvor applizierten Beschichtungen können ohne Oberflächenvorbereitung direkt überbeschichtet werden. Voraussetzung ist, dass diese Beschichtung erst vor max. 72 Stunden aufgebracht wurde. Sollte dieser Zeitintervall überschritten werden, muss die beschichtete Oberfläche durch anstrahlen aufgeraut werden.

KLIMATISCHE BEDINGUNGEN

Während der Beschichtung sind die von TIP TOP festgelegten Mindest- und Höchsttemperaturen des Untergrunds und der Beschichtungsstoffe einzuhalten. Um Kondensatbildung zu vermeiden, müssen alle Oberflächen auf einer Temperatur von mindestens 3K über dem Taupunkt gehalten werden.

VERARBEITUNG

Vor dem Einsatz des Produktes ist stets die Verarbeitungsanweisung zu beachten.

Die **COROFLAKE 24 AR TC** Deckschicht wird nur mittels Airless-Spritzverfahren aufgetragen. Angeschliffene Flächen müssen anschließend generell mit **SOLVENT F12** gereinigt werden.

Hinweis: Während der Beschichtungsarbeiten ist eine direkte oder indirekte Sonneneinstrahlung unbedingt zu vermeiden.

MISCHUNGSVERHÄLTNIS

Die Grundierungs- und Beschichtungsmaterialien werden in Mischeinheiten auf die Baustelle geliefert, so dass ein Abwiegen oder Abmessen der einzelnen Komponenten entfallen kann. Nach dem Mischen einer Einheit ist diese innerhalb der angegebenen Topfzeit zu verarbeiten.

Beschichtung	Gew.-Teile	Vol.-Teile
COROFLAKE 24 AR TC	100	100
HARDENER No. 1 CLEAR	2	2,4

VERBRAUCH

Produkt	Dicke [µm]	Verbrauch [g/m²]
COROFLAKE 24 AR TC	ca. 400 - 600	ca. 900 - 1100

Die Angaben zum Verbrauch entsprechen einem Mittelwert bei Spritzapplikationen. Der tatsächliche Verbrauch ist abhängig von der Objektgeometrie und der Applikationsweise. Er kann daher variieren.

TOPFZEITEN [min]

Produkt	15°C	20°C	30°C
COROFLAKE 24 AR TC	ca. 90	ca. 60	ca. 30

REINIGUNG

Die gesamte Ausrüstung ist unmittelbar nach dem Gebrauch mit **SOLVENT T-200** zu reinigen. Es wird empfohlen, die Spritzrüstung im Laufe des Arbeitstages mehrmals durchzuspülen. Die Häufigkeit der Reinigung hängt von der Spritzmenge, der Temperatur sowie der vergangenen Zeit, einschließlich möglicher Verzögerungen ab.

SICHERHEITSMASSNAHMEN

Die Sicherheitsdatenblätter der einzelnen Komponenten sowie die gesetzlichen Vorschriften beim Umgang mit Gefahrstoffen sind zu beachten.

COROFLAKE 24 AR TC

GEBINDE

Die Produkte werden in folgenden Standard-Gebinden geliefert:

Produkt	Gebinde	Artikel Nr.
COROFLAKE 24 AR TC	5 kg	590 2010
COROFLAKE 24 AR TC	20 kg	590 2000
HARDENER No. 1 CLEAR	0,1 kg	590 0181
HARDENER No. 1 CLEAR	0,4 kg	590 0019
SOLVENT F12	4 kg	590 0095
SOLVENT T-200	4 kg	590 0610
SOLVENT T-200	8 kg	590 0611

LAGERUNG

Die Produkte sind geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung an einem kühlen und trockenen Ort zu lagern. Folgende Lagerzeiten sind zu beachten:

Produkt	Lagertemperatur	Lagerzeit
COROFLAKE 24 AR TC	5 - 20°C	6 Monate
HARDENER No. 1 CLEAR	5 - 20°C	12 Monate
SOLVENT F12	5 - 20°C	12 Monate
SOLVENT T-200	5 - 25°C	60 Monate

Bei Überschreitung der Lagerzeiten müssen die Materialien vor dem Einsatz überprüft werden. Höhere Lager und Transporttemperaturen verkürzen die Haltbarkeit. Die Gebinde sind gut verschlossen zu halten und nach jeder Entnahme wieder zu verschließen. Die flüssigen Produkte sind frostfrei zu lagern. Zusätzlich ist die DIN 7716 zu beachten.

Technische Daten	Prüfnorm	Einheit	Kennwert
Abrieb	ASTM D4060	mg	55
Dichte (Mischung)	DIN EN ISO 2811 (ASTM D1475)	g/cm ³	1,23 ± 0,03
Härte Barcol	DIN EN 59 (ASTM D2583)	-	≥ 35
Min. Haftfestigkeit Stahl	DIN EN ISO 4624 (ASTM D4541)	N/mm ²	7
Prüfspannung (frühestens nach 24 Stunden)	DIN EN 14879-2	kV / 100µm DFT	0,5
Viskosität	DIN EN ISO 2555 (ASTM D2196)	mPa·s	2750 ± 250
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient	ISO 11359-2 (ASTM C531)	1/K	27-30 x 10 ⁻⁶
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527 (ASTM D638)	N/mm ²	20
Max. Einsatztemperatur bei Flüssigkeiten	-	°C	+70
Max. Einsatztemperatur trocken (Rauchgase)	-	°C	+120

Hinweis: Die angegebenen Temperaturen sind abhängig von der vorliegenden Beanspruchung und können daher variieren

Die Angaben dieses Datenblatts entsprechen dem im Zeitpunkt seiner Erstellung aktuellen Stand unserer Produktkenntnisse und sollen allgemein als Richtwerte über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie sind insbesondere aufgrund der Unterschiedlichkeit der möglichen Anwendungen, Verarbeitungen und örtlichen Gegebenheiten rechtlich unverbindlich und beinhalten insbesondere keine zugesicherten vertraglichen Eigenschaften. Wir empfehlen daher eine ausreichende Menge an Eigenversuchen oder eine konkrete Vorabanfrage an unseren technischen Service. Änderungen, insbesondere soweit sie dem technischen Fortschritt dienen und das Produkt nicht erheblich modifizieren, bleiben vorbehalten. Soweit Angaben dieses Datenblatts ausnahmsweise ausdrücklicher Bestandteil eines mit uns abgeschlossenen Vertrags werden, dienen die in Bezug genommenen Angaben ausschließlich der Festlegung der vereinbarten Beschaffenheit des Vertragsgegenstands im Sinne des § 434 BGB und begründen keine darüber hinausgehende Beschaffenheitsgarantie im Sinne der gesetzlichen Bestimmungen.

TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH | Heuweg 4 | 06886 Wittenberg / Germany
 Telefon: +49 (0) 3491 635 50 | E-Mail: info@tiptop-elbe.de | Internet: www.tiptop-elbe.com

TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH	COROFLAKE 24 AR TC	Revision 1.02 - 10.03.2021
Ersetzt alle früheren Ausgaben	PRODUKTINFORMATION	Seite: 2/2