



## PRODUKTINFORMATION COROFLAKE 24 AR TC

---

### PRODUKTBESCHREIBUNG

**COROFLAKE 24 AR TC** ist eine zweikomponentige, hoch abriebfeste Polymerbeschichtung auf Basis eines Bisphenol-A Vinylesterharzes, das insbesondere für chemische Anlagen und Behälter konzipiert wurde, in denen neben der chemischen und thermischen Belastung ein hoher Abrieb durch Feststoffe auftritt. Durch den Einsatz eines speziellen Füllstoffes erreicht **COROFLAKE 24 AR TC** einen exzellenten Abrasionswiderstand.

### BESCHICHTUNGS-AUFBAU

Die Beschichtung besteht aus der zweikomponentigen Deckschicht **COROFLAKE 24 AR TC**. Die auszuführende Gesamttrockenschichtdicke beträgt ca. 500 µm.

### ANWENDUNGSGEBIETE

**COROFLAKE 24 AR TC** wird als Top Coat zur Erhöhung der Abriebfestigkeit auf Polymerbeschichtungen auf Basis von Bisphenol-A Vinylesterharzen appliziert. **COROFLAKE 24 AR TC** wird vor allem in Absorbern und Tanks von Rauchgasreinigungsanlagen und in Anlagen und Lagerbehältern der chemischen Industrie eingesetzt, in denen ein hoher Abrieb durch Feststoffe auftritt.

### EIGENSCHAFTEN

- Hohe Abriebfestigkeit
- Gute Beständigkeit gegenüber Chemikalien und Temperaturen
- Sehr gute Haftung auf Polymerbeschichtungen auf der Basis von Bisphenol-A Vinylesterharzen
- Verarbeitung durch Airless-Spritzen

### CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Anfragen zur chemischen Beständigkeit können an [awt@tiptop-elbe.de](mailto:awt@tiptop-elbe.de) gestellt werden.

### UNTERGRUND

Untergrund sind Beschichtungen auf Basis von Bisphenol-A Vinylesterharzen. Die zu beschichtenden Bauteile müssen entsprechend der DIN EN 14879-1 konstruiert und gefertigt sein.

### OBERFLÄCHENVORBEHANDLUNG

Die zuvor applizierten Beschichtungen können ohne Oberflächenvorbereitung direkt überbeschichtet werden. Voraussetzung ist, dass diese Beschichtung erst vor max. 72 Stunden aufgebracht wurde. Sollte dieser Zeitintervall überschritten werden, muss die beschichtete Oberfläche durch anstrahlen aufgeraut werden.

### KLIMATISCHE BEDINGUNGEN

Während der Verarbeitung ist eine direkte oder indirekte Sonneneinstrahlung zu vermeiden und die in der Verarbeitungsvorschrift festgelegten klimatischen Bedingungen sind einzuhalten. Um eine Kondensatbildung zu vermeiden, muss ein Taupunktabstand von min. 3K eingehalten werden. Die Materialien dürfen bei der Verarbeitung nie kälter als die Umgebungstemperaturen am Arbeitsplatz sein.

### MISCHUNGSVERHÄLTNIS

Die Beschichtungsmaterialien werden in Mischeinheiten auf die Baustelle geliefert, so dass ein Abwiegen oder Abmessen der einzelnen Komponenten entfallen kann. Nach dem Mischen einer Einheit ist diese innerhalb der angegebenen Topfzeit zu verarbeiten.

Deckschicht	Gew. - Teile	Vol. - Teile
<b>COROFLAKE 24 AR TC</b>	100	100
<b>HARDENER No. 1 CLEAR</b>	2	2,4

### APPLIKATIONSMETHODE | VERBRAUCH

Vor dem Einsatz der Produkte ist stets die aktuelle Verarbeitungsanweisung zu beachten. Während der Beschichtungsarbeiten ist eine direkte oder indirekte Sonneneinstrahlung unbedingt zu vermeiden. Angeschliffene Flächen müssen anschließend generell mit **SOLVENT F12** gereinigt werden.

## PRODUKTINFORMATION COROFLAKE 24 AR TC

Produkt	Applikation	Dicke	Verbrauch
<b>COROFLAKE 24 AR TC</b>	Airless-Spritzen	500 - 700 µm	ca. 900 - 1100 g/m <sup>2</sup>

Die Angaben zum Verbrauch entsprechen einem Mittelwert. Der tatsächliche Verbrauch ist abhängig von der Objektgeometrie und der Applikationsweise. Er kann daher variieren.

### TOPFZEITEN | ÜBERARBEITUNGSZEITEN

Produkt	Topfzeiten			Überarbeitungszeiten (20°C)	
	15°C	20°C	30°C	Min.	Max.
<b>COROFLAKE 24 AR TC</b>	90 min	60 min	30 min	-	-

### REINIGUNG

Die gesamte Ausrüstung ist unmittelbar nach dem Gebrauch mit **SOLVENT T-200** zu reinigen. Die Reinigung der Ausrüstung sollte in einem gut gelüfteten Bereich erfolgen. Es wird empfohlen, die Spritzrüstung im Laufe des Arbeitstages mehrmals durchzuspülen. Die Häufigkeit der Reinigung hängt von der Spritzmenge, der Temperatur sowie der vergangenen Zeit, einschließlich möglicher Verzögerungen ab.

### PORENPRÜFUNG

Die Prüfung auf Porenfreiheit erfolgt gemäß DIN EN 14879-2 mit einem Hochspannungsprüfgerät. Die zuvor gemessene mittlere Trockenschichtdicke ist die Basis für die Prüfspannung. Die Prüfung erfolgt frühestens nach 24 Stunden nach Fertigstellung der Deckschicht bei einer Erhärtungstemperatur von +20°C.

Produkt	Prüfspannung
<b>COROFLAKE 24 AR TC</b>	0,5 kV / 100 µm DFT

### LIEFERFORM | MINDESTHALTBARKEIT

Produktname	Gebinde	Artikel Nr.	Lagertemperatur	Mindesthaltbarkeit
<b>COROFLAKE 24 AR TC</b>	5 kg	590 2010	5 - 20°C	6 Mon
<b>COROFLAKE 24 AR TC</b>	20 kg	590 2000	5 - 20°C	6 Mon
<b>HARDENER No. 1 CLEAR</b>	0,1 kg	590 0181	5 - 20°C	12 Mon
<b>HARDENER No. 1 CLEAR</b>	0,4 kg	590 0019	5 - 20°C	12 Mon
<b>HARDENER No. 1 RED</b>	0,1 kg	590 0356	5 - 20°C	12 Mon
<b>HARDENER No. 1 RED</b>	0,4 kg	590 0112	5 - 20°C	12 Mon
<b>SOLVENT F12</b>	4 kg	590 0095	5 - 20°C	12 Mon
<b>SOLVENT T-200</b>	4 kg	590 0610	5 - 25°C	60 Mon
<b>SOLVENT T-200</b>	8 kg	590 0611	5 - 25°C	60 Mon

### SICHERHEITSMASSNAHMEN

Die Sicherheitsdatenblätter der einzelnen Komponenten sowie die gesetzlichen Vorschriften beim Umgang mit Gefahrstoffen sind zu beachten. Es ist die vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung zu tragen. Angaben zur Entsorgung sind in den Sicherheitsdatenblätter der einzelnen Produkte zu finden. Die Sicherheitsdatenblätter können auf unserer Homepage im Downloadbereich heruntergeladen werden.

### PHYSIKALISCHE DATEN

Eigenschaft	Prüfnorm	Einheit	Kennwert
Abrieb	ASTM D4060	mg	55
Barcol Härte	DIN EN 59 (ASTM D2583)	Barcol	≥ 35
Dichte (Mischung)	DIN EN ISO 2811 (ASTM D1475)	g/cm <sup>3</sup>	1,23 ± 0,03

## PRODUKTINFORMATION

### COROFLAKE 24 AR TC

---

#### PHYSIKALISCHE DATEN

Eigenschaft	Prüfnorm	Einheit	Kennwert
Haftfestigkeit Stahl	DIN EN ISO 4624 (ASTM D4541)	N/mm <sup>2</sup>	≥ 7
Max. Temperatur bei Flüssigkeiten	-	°C	+75
Max. Temperatur trocken (Rauchgase)	-	°C	+120
Polymerbasis	-	-	Vinylester
Viskosität	DIN EN ISO 2555 (ASTM D2196)	mPa·s	2750 ± 250
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527 (ASTM D638)	N/mm <sup>2</sup>	20

Die angegebenen Temperaturen sind abhängig von der vorliegenden Beanspruchung und können daher variieren.

Die Angaben dieses Datenblatts entsprechen dem im Zeitpunkt seiner Erstellung aktuellen Stand unserer Produktkenntnisse und sollen allgemein als Richtwerte über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie sind insbesondere aufgrund der Unterschiedlichkeit der möglichen Anwendungen, Verarbeitungen und örtlichen Gegebenheiten rechtlich unverbindlich und beinhalten insbesondere keine zugesicherten vertraglichen Eigenschaften. Wir empfehlen daher eine ausreichende Menge an Eigenversuchen oder eine konkrete Vorabanfrage an unseren technischen Service. Änderungen, insbesondere soweit sie dem technischen Fortschritt dienen und das Produkt nicht erheblich modifizieren, bleiben vorbehalten. Soweit Angaben dieses Datenblatts ausnahmsweise ausdrücklicher Bestandteil eines mit uns abgeschlossenen Vertrags werden, dienen die in Bezug genommenen Angaben ausschließlich der Festlegung der vereinbarten Beschaffenheit des Vertragsgegenstands im Sinne des § 434 BGB und begründen keine darüber hinausgehende Beschaffenheitsgarantie im Sinne der gesetzlichen Bestimmungen.