

## PRODUKTINFORMATION COROFLAKE 27

### PRODUKTBESCHREIBUNG

**COROFLAKE 27** ist eine Zweikomponenten, dampfdiffusionsbeständige, mit Inertflakes gefüllte Polymerbeschichtung auf Basis eines chemisch und thermisch hochbeständigen, flexibilisierten Vinylesterharzes, das insbesondere für extreme Belastungen bei häufigen und schnellen Temperaturwechsel konzipiert wurde. Die sich parallel zum Untergrund orientierenden Inertflakes bilden eine hervorragende Diffusionssperre und garantieren somit lange Standzeiten.

### BESCHICHTUNGS-AUFBAU

Die Beschichtung besteht aus der zweikomponentigen Grundierung **COROFLAKE S PRIMER** (Stahl) und min. zwei, in der Regel drei Schichten der zweikomponentigen Deckschicht **COROFLAKE 27** von jeweils ca. 400 - 600 µm Trockenschichtdicke, wechselnd in den Farben beige und rosa. Die auszuführende Gesamttrockenschichtdicke richtet sich nach der vorliegenden chemischen und thermischen Beanspruchung und kann bis zu 2,0 mm betragen.

Wird **COROFLAKE 27** auf Beton appliziert, so muss an der Stelle des **COROFLAKE S PRIMER** der **COROFLAKE N PRIMER** oder alternativ der **COROFLAKE N PRIMER AS** verwendet werden.

### ANWENDUNGSGEBIETE

**COROFLAKE 27** wird vor allem für den Korrosionsschutz in Mischkammern, Kanälen und Kaminen von Rauchgasreinigungsanlagen verwendet, bei denen häufige Temperaturwechselbeanspruchungen auftreten. **COROFLAKE 27** kann aber auch in anderen Anlagenteilen mit häufig zu erwartenden Temperaturschwankungen eingesetzt werden.

### EIGENSCHAFTEN

- Sehr gute Temperaturwechselbeständigkeit
- Hoher Diffusionswiderstand
- Sehr gute chemische Beständigkeit
- Sehr gute Haftung auf Stahl und Beton
- Verarbeitung durch Spritzen, Streichen oder Rollen

### CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Angaben zur chemischen Beständigkeit erhalten Sie auf Anfrage.

### UNTERGRUND

Untergrund sind Bauteile aus Stahl, Beton, Estrich oder Putz. Die zu beschichtenden Bauteile müssen entsprechend der DIN EN 14879-1 konstruiert und gefertigt sein. Bei der Ausführung von Bauteilen aus Beton, Estrich oder Putz ist zusätzlich die DIN 1045 zu beachten.

### OBERFLÄCHENVORBEHANDLUNG

#### C-STAHL

Sämtliche zu beschichtende Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von Verunreinigungen sein. Alle Verunreinigungen, auch visuell nicht feststellbare, müssen entsprechend der DIN TR 55684 bzw. der DIN EN ISO 8502 entfernt werden. Unlegierter Stahl muss entsprechend der DIN EN ISO 12944-4 metallisch blank gestrahlt werden und einen Oberflächenvorbereitungsgrad von mindestens SA 2½ nach DIN EN ISO 8501-1 (SSPC-SP 10, NACE No. 2) aufweisen sowie dem Rauheitsgrad „Mittel (G)“ nach der DIN EN ISO

8503-2 entsprechen. Es muss eine Mindestrautiefe von  $R_z \geq 70 \mu\text{m}$  erreicht werden. Um eine Flugrostbildung zu vermeiden, ist die Grundierung unmittelbar nach dem Strahlen und Reinigen des Untergrunds aufzubringen oder das Bauteil muss auf eine relative Luftfeuchte  $\leq 40\%$  klimatisiert werden.

### BETON

Die Oberfläche des Betons ist durch geeignete Maßnahmen so vorzubereiten, dass sie trocken, öl- und staubfrei ist und eine Zugfestigkeit von mindestens  $1,5 \text{ N/mm}^2$  und eine Druckfestigkeit von mindestens  $25 \text{ N/mm}^2$  aufweist. Die Restfeuchte im Beton darf 4% nicht übersteigen.

### KLIMATISCHE BEDINGUNGEN

Während der Beschichtung sind die von TIP TOP festgelegten Mindest- und Höchsttemperaturen des Untergrunds und der Beschichtungsstoffe einzuhalten. Um Kondensatbildung zu vermeiden, müssen alle Oberflächen auf einer Temperatur von mindestens 3K über dem Taupunkt gehalten werden.

### VERARBEITUNG

Vor dem Einsatz des Produktes ist stets die Verarbeitungsanweisung zu beachten. Die Grundierungen **COROFLAKE S PRIMER**, **COROFLAKE N PRIMER** bzw. **COROFLAKE N PRIMER AS** und die einzelnen **COROFLAKE 27** Deckschichten werden im Airless-Spritzverfahren, durch Rollen oder Streichen auf den Untergrund appliziert.

Wird **COROFLAKE 27** durch Rollen oder Streichen aufgebracht, ist mindestens die doppelte Anzahl an Deckschichten erforderlich, um die geforderte Gesamttrockenschichtdicke zu erreichen. Angeschliffene Flächen müssen anschließend generell mit **SOLVENT F12** gereinigt werden.

**Hinweis:** Während der Beschichtungsarbeiten ist eine direkte oder indirekte Sonneneinstrahlung unbedingt zu vermeiden.

### MISCHUNGSVERHÄLTNIS

Die Grundierungs- und Beschichtungsmaterialien werden in Mischeinheiten auf die Baustelle geliefert, so dass ein Abwiegen oder Abmessen der einzelnen Komponenten entfallen kann. Nach dem Mischen einer Einheit ist diese innerhalb der angegebenen Topfzeit zu verarbeiten.

Grundierung Beton	Gew.-Teile	Vol.-Teile
<b>COROFLAKE N PRIMER</b>	100	100
<b>HARDENER No. 1 CLEAR</b>	2	2

Grundierung Beton (elektrisch leitfähig)	Gew.-Teile	Vol.-Teile
<b>COROFLAKE N PRIMER AS</b>	100	100
<b>COROFLAKE ACCELERATOR No. 1</b>	1 - 2	1,1 - 2,1
<b>HARDENER No. 1 CLEAR</b>	2	2

Grundierung Stahl	Gew.-Teile	Vol.-Teile
<b>COROFLAKE S PRIMER</b>	100	100
<b>HARDENER No. 1 CLEAR</b>	2	2,1

Beschichtung	Gew.-Teile	Vol.-Teile
<b>COROFLAKE 27</b>	100	100
<b>HARDENER No. 1 CLEAR / RED</b>	2	2,2

## COROFLAKE 27

### VERBRAUCH PRO SCHICHT

Produkt	Dicke [µm]	Verbrauch [g/m²]
COROFLAKE S PRIMER	deckend	ca. 150 (Stahl)
COROFLAKE N PRIMER	deckend	ca. 300 (Beton)
COROFLAKE 27	ca. 400 - 600	ca. 800 - 1000

Die Angaben zum Verbrauch entsprechen einem Mittelwert bei Spritzapplikationen. Der tatsächliche Verbrauch ist abhängig von der Objektgeometrie und der Applikationsweise. Er kann daher variieren.

### TOPFZEITEN [min]

Produkt	15°C	20°C	30°C
COROFLAKE N PRIMER	ca. 60	ca. 40	ca. 20
COROFLAKE N PRIMER AS	ca. 60	ca. 35	ca. 10
COROFLAKE S PRIMER	ca. 60	ca. 40	ca. 20
COROFLAKE 27	ca. 90	ca. 60	ca. 30

### ÜBERARBEITUNGSZEITEN (20°C)

Produkt	Min. [h]	Max. [Tage]
COROFLAKE N PRIMER	ca. 8	ca. 14
COROFLAKE N PRIMER AS	ca. 4	ca. 14
COROFLAKE S PRIMER	ca. 6	ca. 7
COROFLAKE 27	ca. 4	ca. 3

### REINIGUNG

Die gesamte Ausrüstung ist unmittelbar nach dem Gebrauch mit **SOLVENT T-200** zu reinigen. Es wird empfohlen, die Spritzrüstung im Laufe des Arbeitstages mehrmals durchzuspülen. Die Häufigkeit der Reinigung hängt von der Spritzmenge, der Temperatur sowie der vergangenen Zeit, einschließlich möglicher Verzögerungen ab.

### SICHERHEITSMASSNAHMEN

Die Sicherheitsdatenblätter der einzelnen Komponenten sowie die gesetzlichen Vorschriften beim Umgang mit Gefahrstoffen sind zu beachten.

### GEBINDE

Die Produkte werden in folgenden Standard-Gebinden geliefert:

Produkt	Gebinde	Artikel Nr.
COROFLAKE 27	5 kg	590 0730
COROFLAKE 27	20 kg	590 0740
COROFLAKE ACCELERATOR No. 1	0,4 kg	590 2985
COROFLAKE N PRIMER	5 kg	590 0480
COROFLAKE N PRIMER	20 kg	590 0040
COROFLAKE N PRIMER AS	5 kg	590 2983
COROFLAKE N PRIMER AS	20 kg	590 2990
COROFLAKE S PRIMER	5 kg	590 0167
COROFLAKE S PRIMER	20 kg	590 0033
HARDENER No. 1 CLEAR	0,1 kg	590 0181
HARDENER No. 1 CLEAR	0,4 kg	590 0019
HARDENER No. 1 RED	0,1 kg	590 0356

Produkt	Gebinde	Artikel Nr.
HARDENER No. 1 RED	0,4 kg	590 0112
SOLVENT F12	4 kg	590 0095
SOLVENT T-200	4 kg	590 0610
SOLVENT T-200	8 kg	590 0611

### LAGERUNG

Die Produkte sind geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung an einem kühlen und trockenen Ort zu lagern. Folgende Lagerzeiten sind zu beachten:

Produkt	Lagertemperatur	Lagerzeit
COROFLAKE 27	5 - 20°C	6 Monate
COROFLAKE ACCELERATOR No. 1	5 - 20°C	6 Monate
COROFLAKE N PRIMER	≤ 10°C	9 Monate
	≤ 20°C	6 Monate
COROFLAKE N PRIMER AS	5 - 20°C	6 Monate
COROFLAKE S PRIMER	≤ 10°C	9 Monate
	≤ 20°C	6 Monate
HARDENER No. 1 CLEAR	5 - 20°C	12 Monate
HARDENER No. 1 RED	5 - 20°C	12 Monate
SOLVENT F12	5 - 20°C	12 Monate
SOLVENT T-200	5 - 25°C	60 Monate

Bei Überschreitung der Lagerzeiten müssen die Materialien vor dem Einsatz überprüft werden. Höhere Lager und Transporttemperaturen verkürzen die Haltbarkeit. Die Gebinde sind gut verschlossen zu halten und nach jeder Entnahme wieder zu verschließen. Die flüssigen Produkte sind frostfrei zu lagern. Zusätzlich ist die DIN 7716 zu beachten.

## COROFLAKE 27

Technische Daten	Prüfnorm	Einheit	Kennwert
Abrieb	ASTM D4060	mg	92
Dichte (Mischung)	DIN EN ISO 2811 (ASTM D1475)	g/cm <sup>3</sup>	1,16 ± 0,02
E-Modul (Biegeversuch)	DIN EN ISO 178 (ASTM D790)	N/mm <sup>2</sup>	3000 ± 500
Härte Barcol	DIN EN 59 (ASTM D2583)	-	≥ 30
Min. Haftfestigkeit Beton	DIN EN ISO 4624 (ASTM D7234)	N/mm <sup>2</sup>	1,5*
Min. Haftfestigkeit Stahl	DIN EN ISO 4624 (ASTM D4541)	N/mm <sup>2</sup>	7
Prüfspannung (frühestens nach 24 Stunden)	DIN EN 14879-2	kV / 100µm DFT	0,5 (Stahl)
Viskosität	DIN EN ISO 2555 (ASTM D2196)	mPa·s	3000 ± 250
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient	ISO 11359-2 (ASTM C531)	1/K	27-30 x 10 <sup>-6</sup>
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527 (ASTM D638)	N/mm <sup>2</sup>	48
Max. Einsatztemperatur bei Flüssigkeiten	-	°C	+70
Max. Einsatztemperatur trocken (Rauchgase)	-	°C	+180

\* Abhängig von der Betonfestigkeit

**Hinweis:** Die angegebenen Temperaturen sind abhängig von der vorliegenden Beanspruchung und können daher variieren

Die Angaben dieses Datenblatts entsprechen dem im Zeitpunkt seiner Erstellung aktuellen Stand unserer Produktkenntnisse und sollen allgemein als Richtwerte über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie sind insbesondere aufgrund der Unterschiedlichkeit der möglichen Anwendungen, Verarbeitungen und örtlichen Gegebenheiten rechtlich unverbindlich und beinhalten insbesondere keine zugesicherten vertraglichen Eigenschaften. Wir empfehlen daher eine ausreichende Menge an Eigenversuchen oder eine konkrete Vorabanfrage an unseren technischen Service. Änderungen, insbesondere soweit sie dem technischen Fortschritt dienen und das Produkt nicht erheblich modifizieren, bleiben vorbehalten. Soweit Angaben dieses Datenblatts ausnahmsweise ausdrücklicher Bestandteil eines mit uns abgeschlossenen Vertrags werden, dienen die in Bezug genommenen Angaben ausschließlich der Festlegung der vereinbarten Beschaffenheit des Vertragsgegenstands im Sinne des § 434 BGB und begründen keine darüber hinausgehende Beschaffenheitsgarantie im Sinne der gesetzlichen Bestimmungen.

**TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH | Heuweg 4 | 06886 Wittenberg / Germany**  
**Telefon: +49 (0) 3491 635 50 | E-Mail: [info@tiptop-elbe.de](mailto:info@tiptop-elbe.de) | Internet: [www.tiptop-elbe.com](http://www.tiptop-elbe.com)**

TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH	COROFLAKE 27	Revision 1.03 - 10.03.2021
Ersetzt alle früheren Ausgaben	PRODUKTINFORMATION	Seite: 3/3