

## PRODUKTINFORMATION COROFLAKE 34 M

### PRODUKTBESCHREIBUNG

**COROFLAKE 34 M** ist eine Kombination aus einer glasmatenverstärkten Laminatbeschichtung und einer mit Glasflake gefüllten Deckschicht, die beide auf einem chemisch und thermisch hochbeständigen Bisphenol-A Vinylesterharzes basieren. Durch seine sehr guten mechanischen Eigenschaften kann **COROFLAKE 34 M** gemäß den DIBt Bau- und Prüfgrundsätzen Risse im Beton bis 0,2 mm überbrücken.

### BESCHICHTUNGS-AUFBAU

Die Laminatbeschichtung besteht aus der zweikomponentigen Grundierung **COROFLAKE N PRIMER**, der dreikomponentigen **LINING 65** Basisschicht, der zweikomponentigen **LINING 65** Laminatschicht mit einer 300 g/m<sup>2</sup> Glasfasermatte sowie einem 26 g/m<sup>2</sup> C-Glasvlies und mindestens einer Schicht der zweikomponentigen **COROFLAKE 34** Deckschicht. Je nach vorliegender Beanspruchung können auch mehrere Deckschichten appliziert werden. Die auszuführende Gesamttrockenschichtdicke beträgt ca. 2,0 - 3,0 mm. Ist ein Abfunken der Laminatbeschichtung auf Beton erforderlich, so muss **COROFLAKE N PRIMER AS** als Grundierung verwendet werden.

### ANWENDUNGSGEBIETE

**COROFLAKE 34 M** ist durch seine gute Rissüberbrückung der ideale Werkstoff für Betonbauwerke wie Fußböden, Behälter und Gruben. Besonders hervorzuheben ist die Eignung für Absorber in Rauchgasreinigungsanlagen nach dem „Seewasserverfahren“. Durch die sehr gute chemische Beständigkeit ist auch ein Einsatz in vielen anderen Bereichen, wie z. B. Biogasanlagen, Betonsilos möglich.

### EIGENSCHAFTEN

- Gute chemische Beständigkeit
- Universell einsetzbar
- Rissüberbrückende Eigenschaften
- Sehr gute Haftung auf Beton
- Schnell belastbar nach Applikation

### CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Angaben zur chemischen Beständigkeit erhalten Sie auf Anfrage.

### UNTERGRUND

Untergrund sind Bauteile aus Beton, Estrich oder Putz. Die zu beschichtenden Bauteile müssen entsprechend der DIN EN 14879-1 konstruiert und gefertigt sein. Zusätzlich ist die DIN 1045 ist zu beachten.

### OBERFLÄCHENVORBEHANDLUNG

Die Oberfläche des Betons ist durch geeignete Maßnahmen so vorzubereiten, dass sie trocken, öl- und staubfrei ist und eine Zugfestigkeit von mindestens 1,5 N/mm<sup>2</sup> und eine Druckfestigkeit von mindestens 25 N/mm<sup>2</sup> aufweist. Die Restfeuchte im Beton darf 4% nicht übersteigen.

### KLIMATISCHE BEDINGUNGEN

Während der Beschichtung sind die von TIP TOP festgelegten Mindest- und Höchsttemperaturen des Untergrunds und der Beschichtungsstoffe einzuhalten. Um Kondensatbildung zu vermeiden, müssen alle Oberflächen auf einer Temperatur von mindestens 3K über dem Taupunkt gehalten werden.

### VERARBEITUNG

Vor dem Einsatz des Produktes ist stets die Verarbeitungsanweisung zu beachten.

Auf die grundierte Oberfläche wird die Basisschicht ca. 1,0 - 1,5 mm dick mit einer Glättkelle gleichmäßig aufgespachtelt und sofort die 300 g/m<sup>2</sup> Glasmatte aufgelegt, mit Harzlösung getränkt und mit einer Laminierrolle eingearbeitet. Anschließend wird ein 26 g/m<sup>2</sup> C-Glasvlies als Abdeckung mit einer Laminierrolle frisch in frisch eingearbeitet. Als Deckschicht wird abschließend mindestens eine Schicht **COROFLAKE 34** appliziert. Die einzelnen **COROFLAKE 34** Deckschichten werden mittels Airless-Spritzverfahren aufgetragen. Die empfohlene Trockenschichtdicke beträgt ca. 400 – 600 µm pro Schicht. Wird **COROFLAKE 34** durch Rollen oder Streichen aufgebracht, ist mindestens die doppelte Anzahl an Deckschichten erforderlich, um die geforderte Gesamttrockenschichtdicke zu erreichen.

Angeschliffene Flächen müssen anschließend generell mit **SOLVENT F12** gereinigt werden.

**Hinweis:** Während der Beschichtungsarbeiten ist eine direkte oder indirekte Sonneneinstrahlung unbedingt zu vermeiden.

### MISCHUNGSVERHÄLTNIS

Die Grundierungs- und Beschichtungsmaterialien werden in Mischeinheiten auf die Baustelle geliefert, so dass ein Abwiegen oder Abmessen der einzelnen Komponenten entfallen kann. Nach dem Mischen einer Einheit ist diese innerhalb der angegebenen Topfzeit zu verarbeiten.

Grundierung (nicht leitfähig)	Gew.-Teile	Vol.-Teile
<b>COROFLAKE N PRIMER</b>	100	100
<b>HARDENER No. 1 CLEAR</b>	2	2

Grundierung (elektrisch leitfähig)	Gew.-Teile	Vol.-Teile
<b>COROFLAKE N PRIMER AS</b>	100	100
<b>COROFLAKE ACCELERATOR No. 1</b>	1 - 2	1,1 - 2,1
<b>HARDENER No. 1 CLEAR</b>	2	2

Basisschicht	Gew.-Teile	Vol.-Teile
<b>LINING 65 RESIN</b>	100	100
<b>HARDENER No. 1 CLEAR</b>	2	2
<b>FILLER F1</b>	200	189

Laminatschicht	Gew.-Teile	Vol.-Teile
<b>LINING 65 RESIN</b>	100	100
<b>HARDENER No. 1 CLEAR</b>	2	2

## COROFLAKE 34 M

Deckschicht	Gew.-Teile	Vol.-Teile
<b>COROFLAKE 34</b>	100	100
<b>HARDENER No. 1 CLEAR / RED</b>	2	2,3

### VERBRAUCH

Schicht	Produkt	Verbrauch [g/m <sup>2</sup> ]
Grundierung	<b>COROFLAKE N PRIMER</b> oder <b>COROFLAKE N PRIMER AS</b>	ca. 300
Basis-schicht	<b>LINING 65 RESIN</b>	ca. 1000
	<b>FILLER F1</b>	ca. 2000
Laminat-schicht	<b>LINING 65 RESIN</b>	ca. 660
	1 x Glasmatte 300 g/m <sup>2</sup>	ca. 330
	1 x C-Glasvlies 26 g/m <sup>2</sup>	ca. 30
Deckschicht	<b>COROFLAKE 34</b>	ca. 800 - 1000*

\* Pro Schicht

### TOPFZEITEN [min]

Produkt	15°C	20°C	30°C
<b>COROFLAKE N PRIMER</b>	ca. 60	ca. 40	ca. 20
<b>COROFLAKE N PRIMER AS</b>	ca. 60	ca. 35	ca. 10
<b>LINING 65</b>	ca. 60	ca. 45	ca. 25
<b>COROFLAKE 34</b>	ca. 90	ca. 60	ca. 30

### ÜBERARBEITUNGSZEITEN (20°C)

Produkt	Min. [h]	Max. [Tage]
<b>COROFLAKE N PRIMER</b>	ca. 8	ca. 14
<b>COROFLAKE N PRIMER AS</b>	ca. 4	ca. 14
<b>LINING 65</b>	ca. 4	ca. 7
<b>COROFLAKE 34</b>	ca. 4	ca. 3

### REINIGUNG

Die gesamte Ausrüstung ist unmittelbar nach dem Gebrauch mit **SOLVENT T-200** zu reinigen.

### SICHERHEITSMASSNAHMEN

Die Sicherheitsdatenblätter der einzelnen Komponenten sowie die gesetzlichen Vorschriften beim Umgang mit Gefahrstoffen sind zu beachten.

### GEBINDE

Die Produkte werden in folgenden Standard-Gebinden geliefert:

Produkt	Gebinde	Artikel Nr.
<b>COROFLAKE 34</b>	5 kg	590 1317
<b>COROFLAKE 34</b>	20 kg	590 1300
<b>COROFLAKE ACCELERATOR No. 1</b>	0,4 kg	590 2985
<b>COROFLAKE N PRIMER</b>	5 kg	590 0480
<b>COROFLAKE N PRIMER</b>	20 kg	590 0040
<b>COROFLAKE N PRIMER AS</b>	5 kg	590 2983
<b>COROFLAKE N PRIMER AS</b>	20 kg	590 2990
C-Glasvlies - 26 g/m <sup>2</sup>	250 m <sup>2</sup>	590 9800

Produkt	Gebinde	Artikel Nr.
E-Glasmatte - 300 g/m <sup>2</sup>	5 m <sup>2</sup>	590 0222
E-Glasmatte - 300 g/m <sup>2</sup>	20 m <sup>2</sup>	590 0239
E-Glasmatte - 300 g/m <sup>2</sup>	50 m <sup>2</sup>	590 0246
<b>FILLER F1</b>	25 kg	591 0140
<b>HARDENER No. 1 CLEAR</b>	0,1 kg	590 0181
<b>HARDENER No. 1 CLEAR</b>	0,4 kg	590 0019
<b>HARDENER No. 1 RED</b>	0,1 kg	590 0356
<b>HARDENER No. 1 RED</b>	0,4 kg	590 0112
<b>LINING 65 RESIN</b>	5 kg	590 0435
<b>LINING 65 RESIN</b>	20 kg	590 0411
<b>SOLVENT F12</b>	4 kg	590 0095
<b>SOLVENT T-200</b>	4 kg	590 0610
<b>SOLVENT T-200</b>	8 kg	590 0611

### LAGERUNG

Die Produkte sind geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung an einem kühlen und trockenen Ort zu lagern. Folgende Lagerzeiten sind zu beachten:

Produkt	Lagertemperatur	Lagerzeit
<b>COROFLAKE 34</b>	5 - 20°C	6 Monate
<b>COROFLAKE ACCELERATOR No. 1</b>	5 - 20°C	6 Monate
<b>COROFLAKE N PRIMER</b>	≤ 10°C	9 Monate
	≤ 20°C	6 Monate
<b>COROFLAKE N PRIMER AS</b>	5 - 20°C	6 Monate
<b>FILLER F1</b>	-	24 Monate
<b>HARDENER No. 1 CLEAR</b>	5 - 20°C	12 Monate
<b>HARDENER No. 1 RED</b>	5 - 20°C	12 Monate
<b>LINING 65 RESIN</b>	5 - 20°C	6 Monate
<b>SOLVENT F12</b>	5 - 20°C	12 Monate
<b>SOLVENT T-200</b>	5 - 25°C	60 Monate

Bei Überschreitung der Lagerzeiten müssen die Materialien vor dem Einsatz überprüft werden. Höhere Lager und Transporttemperaturen verkürzen die Haltbarkeit. Die Gebinde sind gut verschlossen zu halten und nach jeder Entnahme wieder zu verschließen. Die flüssigen Produkte sind frostfrei zu lagern. Zusätzlich ist die DIN 7716 zu beachten.



// ONE BRAND // ONE SOURCE // ONE SYSTEM

## COROFLAKE 34 M

Technische Daten	Prüfnorm	Einheit	Kennwert
Abrieb	ASTM D4060	mg	90
Härte Barcol	DIN EN 59 (ASTM D2583)	-	≥ 30
Min. Haftfestigkeit Beton	DIN EN ISO 4624 (ASTM D7234)	N/mm <sup>2</sup>	1,5*
Prüfspannung (frühestens nach 24 Stunden)	DIN EN 14879-3	kV / 100µm DFT	0,5
Viskosität	DIN EN ISO 2555 (ASTM D2196)	mPa·s	2750 ± 250
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient	ISO 11359-2 (ASTM C531)	1/K	27-30 x 10 <sup>-6</sup>
Max. Einsatztemperatur bei Flüssigkeiten	-	°C	+75

\* Abhängig von der Betonfestigkeit

**Hinweis:** Die angegebenen Temperaturen sind abhängig von der vorliegenden Beanspruchung und können daher variieren

Die Angaben dieses Datenblatts entsprechen dem im Zeitpunkt seiner Erstellung aktuellen Stand unserer Produktkenntnisse und sollen allgemein als Richtwerte über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie sind insbesondere aufgrund der Unterschiedlichkeit der möglichen Anwendungen, Verarbeitungen und örtlichen Gegebenheiten rechtlich unverbindlich und beinhalten insbesondere keine zugesicherten vertraglichen Eigenschaften. Wir empfehlen daher eine ausreichende Menge an Eigenversuchen oder eine konkrete Vorabanfrage an unseren technischen Service. Änderungen, insbesondere soweit sie dem technischen Fortschritt dienen und das Produkt nicht erheblich modifizieren, bleiben vorbehalten. Soweit Angaben dieses Datenblatts ausnahmsweise ausdrücklicher Bestandteil eines mit uns abgeschlossenen Vertrags werden, dienen die in Bezug genommenen Angaben ausschließlich der Festlegung der vereinbarten Beschaffenheit des Vertragsgegenstands im Sinne des § 434 BGB und begründen keine darüber hinausgehende Beschaffenheitsgarantie im Sinne der gesetzlichen Bestimmungen.

**TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH | Heuweg 4 | 06886 Wittenberg / Germany**  
**Telefon: +49 (0) 3491 635 50 | E-Mail: [info@tiptop-elbe.de](mailto:info@tiptop-elbe.de) | Internet: [www.tiptop-elbe.com](http://www.tiptop-elbe.com)**

TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH	COROFLAKE 34 M	Revision 1.03 - 10.03.2021
Ersetzt alle früheren Ausgaben	PRODUKTINFORMATION	Seite: 3/3