

## PRODUKTINFORMATION COROFLAKE 300 M

### PRODUKTBESCHREIBUNG

**COROFLAKE 300 M** ist eine Kombination aus einer glasmat-tenverstärkten Laminatbeschichtung und einer gefüllten Deckschicht, die beide auf einem chemisch und thermisch hochbeständigen Novolac Epoxidharzes basieren.

Durch seine sehr guten mechanischen Eigenschaften kann **COROFLAKE 300 M** gemäß den DIBt Bau- und Prüfgrund-sätzen Risse im Beton bis 0,3 mm überbrücken.

### BESCHICHTUNGS-AUFBAU

Die Beschichtung besteht aus der zweikomponentigen Grundierung, der dreikomponentigen Basisschicht, der zweikomponentigen Laminatschicht mit einer 300 g/m<sup>2</sup> Glasfaser-matte sowie einem 26 g/m<sup>2</sup> C-Glasvlies und zwei Schichten der zweikomponentigen **COROFLAKE 300** Deckschicht. Die auszuführende Gesamttrockenschichtdicke beträgt ca. 2,0 - 3,0 mm.

### ANWENDUNGSGEBIETE

**COROFLAKE 300 M** ist durch seine gute Rissüberbrückung der ideale Werkstoff für Betonbauwerke wie Fußböden, Beton-gruben, Auffangwannen und Rinnen, die Laugen und Säuren ausgesetzt sind. **COROFLAKE 300 M** zeichnet sich durch eine sehr gute Beständigkeit gegen konzentrierte Schwefelsäure sowie 50%-ige Natronlauge aus.

### EIGENSCHAFTEN

- Einfache Verarbeitung
- Lösemittelfrei
- Ausgezeichnete chemische Beständigkeit gegenüber Laugen und Säuren
- Sehr gute Haftung auf Beton

### CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Angaben zur chemischen Beständigkeit erhalten Sie auf An-frage.

### UNTERGRUND

Untergrund sind Bauteile aus Beton, Estrich oder Putz. Die zu beschichtenden Bauteile müssen entsprechend der DIN EN 14879-1 konstruiert und gefertigt sein. Zusätzlich ist die DIN 1045 ist zu beachten.

### OBERFLÄCHENVORBEHANDLUNG

Die Oberfläche des Betons ist durch geeignete Maßnahmen so vorzubereiten, dass sie trocken, öl- und staubfrei ist und eine Zugfestigkeit von mindestens 1,5 N/mm<sup>2</sup> und eine Druckfestigkeit von mindestens 25 N/mm<sup>2</sup> aufweist. Die Rest-feuchte im Beton darf 4% nicht übersteigen.

### KLIMATISCHE BEDINGUNGEN

Während der Beschichtung sind die von TIP TOP festgeleg-ten Mindest- und Höchsttemperaturen des Untergrunds und der Beschichtungsstoffe einzuhalten. Um Kondensatbildung zu vermeiden, müssen alle Oberflächen auf einer Temperatur von mindestens 3K über dem Taupunkt gehalten werden.

### VERARBEITUNG

Vor dem Einsatz des Produktes ist stets die Verarbeitungs-anweisung zu beachten.

Auf die grundierte Oberfläche wird die Basisschicht ca. 1,0 - 1,5 mm dick mit einer Glättkelle gleichmäßig aufgespachtelt und sofort die 300 g/m<sup>2</sup> Glasmatte aufgelegt, mit Harzlösung getränkt und mit einer Laminierrolle eingearbeitet. Anschlie-ßend wird ein 26 g/m<sup>2</sup> C-Glasvlies als Abdeckung mit einer Laminierrolle frisch in frisch eingearbeitet.

Als Deckschicht werden abschließend zwei Schichten **COROFLAKE 300** appliziert. Die einzelnen **COROFLAKE 300** Deckschichten werden mittels Airless-Spritzverfahren aufgetragen. Die empfohlene Trockenschichtdicke beträgt ca. 400 - 600 µm pro Schicht.

**Hinweis:** Während der Beschichtungsarbeiten ist eine direkte oder indirekte Sonneneinstrahlung unbedingt zu vermeiden. Bei Freibewitterung ist die den Epoxidharzbeschichtungen eigene Neigung zum Kreiden, besonders bei hel-len Farbtönen, zu beachten. Bei Schwefelsäurebelastung tritt eine Verfärbung der Beschichtung auf. Daher sollte für die letzte Deckschicht immer der Farb-ton Terra eingesetzt werden.

### MISCHUNGSVERHÄLTNIS

Die Grundierungs- und Beschichtungsmaterialien werden in Mischeinheiten auf die Baustelle geliefert, so dass ein Abwiegen oder Abmessen der einzelnen Komponenten entfallen kann. Nach dem Mischen einer Einheit ist diese innerhalb der angegebenen Topfzeit zu verarbeiten.

Grundierung	Gew.-Teile	Vol.-Teile
<b>LINING 300 RESIN</b>	100	100
<b>HARDENER No. 8</b>	33	35,8

Basisschicht	Gew.-Teile	Vol.-Teile
<b>LINING 300 RESIN</b>	100	100
<b>HARDENER No. 8</b>	33	35,8
<b>FILLER F1</b>	310	330

Laminatschicht	Gew.-Teile	Vol.-Teile
<b>LINING 300 RESIN</b>	100	100
<b>HARDENER No. 8</b>	33	35,8

Deckschicht	Gew.-Teile	Vol.-Teile
<b>COROFLAKE 300 COMP. A</b>	100	100
<b>COROFLAKE 300 COMP. B</b>	40	43,5

### VERBRAUCH

Schicht	Produkt	Verbrauch [g/m <sup>2</sup> ]
Grundierung	<b>LINING 300 RESIN</b>	ca. 300
Basisschicht	<b>LINING 300 RESIN</b>	ca.1000
	<b>FILLER F1</b>	ca. 2400
Laminat-schicht	<b>LINING 300 RESIN</b>	ca. 660
	1 x Glasmatte 300 g/m <sup>2</sup>	ca. 330
	1 x C-Glasvlies 26 g/m <sup>2</sup>	ca. 30
Deckschicht	<b>COROFLAKE 300</b>	ca. 500 - 750*

\* Pro Schicht

## COROFLAKE 300 M

### TOPFZEITEN [min]

Produkt	15°C	20°C	30°C
LINING 300 RESIN	ca. 45	ca. 30	ca. 15
COROFLAKE 300	ca. 50	ca. 35	ca. 20

### ÜBERARBEITUNGSZEITEN (20°C)

Produkt	Min. [h]	Max. [Tage]
LINING 300 RESIN	ca. 12	ca. 7
COROFLAKE 300	ca. 12	ca. 7

### REINIGUNG

Die gesamte Ausrüstung ist unmittelbar nach dem Gebrauch mit **SOLVENT T-200** zu reinigen. Es wird empfohlen, die Spritzrüstung im Laufe des Arbeitstages mehrmals durchzuspülen. Die Häufigkeit der Reinigung hängt von der Spritzmenge, der Temperatur sowie der vergangenen Zeit, einschließlich möglicher Verzögerungen ab.

### SICHERHEITSMASSNAHMEN

Die Sicherheitsdatenblätter der einzelnen Komponenten sowie die gesetzlichen Vorschriften beim Umgang mit Gefahrstoffen sind zu beachten.

### GEBINDE

Die Produkte werden in folgenden Standard-Gebinden geliefert:

Produkt	Gebinde	Artikel Nr.
COROFLAKE 300 COMP. A - BEIGE	18 kg	590 2320
COROFLAKE 300 COMP. A - TERRA	18 kg	590 2300
COROFLAKE 300 COMP. B	7,2 kg	590 2340

Produkt	Gebinde	Artikel Nr.
C-Glasvlies - 26 g/m <sup>2</sup>	250 m <sup>2</sup>	590 9800
E-Glasmatte - 300 g/m <sup>2</sup>	5 m <sup>2</sup>	590 0222
E-Glasmatte - 300 g/m <sup>2</sup>	20 m <sup>2</sup>	590 0239
E-Glasmatte - 300 g/m <sup>2</sup>	50 m <sup>2</sup>	590 0246
FILLER F1	25 kg	591 0140
HARDENER No. 8	2,48 kg	590 3790
LINING 300 RESIN	7,5 kg	590 3780
SOLVENT T-200	4 kg	590 0610
SOLVENT T-200	8 kg	590 0611

### LAGERUNG

Die Produkte sind geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung an einem kühlen und trockenen Ort zu lagern. Folgende Lagerzeiten sind zu beachten:

Produkt	Lagertemperatur	Lagerzeit
COROFLAKE 300 COMP. A	5 - 25°C	12 Monate
COROFLAKE 300 COMP. B	5 - 25°C	12 Monate
FILLER F1	-	24 Monate
HARDENER No. 8	5 - 25°C	12 Monate
LINING 300 RESIN	5 - 25°C	12 Monate
SOLVENT T-200	5 - 25°C	60 Monate

Bei Überschreitung der Lagerzeiten müssen die Materialien vor dem Einsatz überprüft werden. Höhere Lager und Transporttemperaturen verkürzen die Haltbarkeit. Die Gebinde sind gut verschlossen zu halten und nach jeder Entnahme wieder zu verschließen. Die flüssigen Produkte sind frostfrei zu lagern. Zusätzlich ist die DIN 7716 zu beachten.

Technische Daten	Prüfnorm	Einheit	Kennwert
Härte Shore D	DIN ISO 48-4 (ASTM D2240)	-	80
Min. Haftfestigkeit Beton	DIN EN ISO 4624 (ASTM D7234)	N/mm <sup>2</sup>	1,5*
Prüfspannung (frühestens nach 24 Stunden)	DIN EN 14879-3	kV / 100µm DFT	0,5
Max. Einsatztemperatur bei Flüssigkeiten	-	°C	+60
Max. Einsatztemperatur trocken (Rauchgase)	-	°C	+95

\* Abhängig von der Betonfestigkeit

**Hinweis:** Die angegebenen Temperaturen sind abhängig von der vorliegenden Beanspruchung und können daher variieren

Die Angaben dieses Datenblatts entsprechen dem im Zeitpunkt seiner Erstellung aktuellen Stand unserer Produktkenntnisse und sollen allgemein als Richtwerte über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie sind insbesondere aufgrund der Unterschiedlichkeit der möglichen Anwendungen, Verarbeitungen und örtlichen Gegebenheiten rechtlich unverbindlich und beinhalten insbesondere keine zugesicherten vertraglichen Eigenschaften. Wir empfehlen daher eine ausreichende Menge an Eigenversuchen oder eine konkrete Vorabanfrage an unseren technischen Service. Änderungen, insbesondere soweit sie dem technischen Fortschritt dienen und das Produkt nicht erheblich modifizieren, bleiben vorbehalten. Soweit Angaben dieses Datenblatts ausnahmsweise ausdrücklicher Bestandteil eines mit uns abgeschlossenen Vertrags werden, dienen die in Bezug genommenen Angaben ausschließlich der Festlegung der vereinbarten Beschaffenheit des Vertragsgegenstands im Sinne des § 434 BGB und begründen keine darüber hinausgehende Beschaffenheitsgarantie im Sinne der gesetzlichen Bestimmungen.

TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH | Heuweg 4 | 06886 Wittenberg / Germany  
 Telefon: +49 (0) 3491 635 50 | E-Mail: [info@tiptop-elbe.de](mailto:info@tiptop-elbe.de) | Internet: [www.tiptop-elbe.com](http://www.tiptop-elbe.com)

TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH	COROFLAKE 300 M	Revision 1.02 - 10.03.2021
Ersetzt alle früheren Ausgaben	PRODUKTINFORMATION	Seite: 2/2