

PRODUKTINFORMATION REMACOAT SEALING LAYER

PRODUKTBESCHREIBUNG

REMACOAT SEALING LAYER ist eine lösemittelfreie Zweikomponenten Polymerbeschichtung auf Basis von Polyurethan. Die beiden Flüssigkomponenten können manuell und maschinell verarbeitet werden. **REMACOAT SEALING LAYER** kann gemäß den DIBt Bau- und Prüfgrundsätzen Risse im Beton von bis zu 0,5 mm überbrücken.

BESCHICHTUNGS-AUFBAU

Die Beschichtung besteht aus der zweikomponentigen Grundierung **COROFLAKE 68 PRIMER** und in der Regel aus mindestens zwei Schichten der **REMACOAT SEALING LAYER** Beschichtung von jeweils ca. 500 µm Trockenschichtdicke.

ANWENDUNGSGEBIETE

REMACOAT SEALING LAYER ist aufgrund der ausgezeichneten hydrophoben und elastischen Eigenschaften hervorragend geeignet Risse zu überbrücken und somit das Eindringen von Flüssigkeiten zu verhindern. Typische Anwendungsgebiete sind der Schutz von Meerwasserentsalzungsanlagen und Oxidationsbecken in Seewasser Rauchgasentschwefelungsanlagen.

EIGENSCHAFTEN

- Einfache Verarbeitung
- Lösemittelfrei
- Gute chemische Beständigkeit gegen Salzlösungen, verdünnte nicht oxidierende Säuren, Laugen und Ölen
- Sehr gute Haftung auf Beton
- Elastisch
- Sehr gute Rissüberbrückung
- Verarbeitung durch Spritzen, Streichen oder Rollen

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Angaben zur chemischen Beständigkeit erhalten Sie auf Anfrage.

UNTERGRUND

Untergrund sind Bauteile aus Beton, Estrich oder Putz. Die zu beschichtenden Bauteile müssen entsprechend der DIN EN 14879-1 konstruiert und gefertigt sein. Zusätzlich ist die DIN 1045 ist zu beachten.

OBERFLÄCHENVORBEHANDLUNG

Die Oberfläche des Betons ist durch geeignete Maßnahmen so vorzubereiten, dass sie trocken, öl- und staubfrei ist und eine Zugfestigkeit von mindestens 1,5 N/mm² und eine Druckfestigkeit von mindestens 25 N/mm² aufweist. Die Restfeuchte im Beton darf 4% nicht übersteigen.

KLIMATISCHE BEDINGUNGEN

Während der Beschichtung sind die von TIP TOP festgelegten Mindest- und Höchsttemperaturen des Untergrunds und der Beschichtungsstoffe einzuhalten. Um Kondensatbildung zu vermeiden, müssen alle Oberflächen auf einer Temperatur von mindestens 3K über dem Taupunkt gehalten werden.

VERARBEITUNG

Vor dem Einsatz des Produktes ist stets die Verarbeitungsanweisung zu beachten.

Die Grundierung **COROFLAKE 68 PRIMER** und die einzelnen **REMACOAT SEALING LAYER** Deckschichten werden im Airless-Spritzverfahren, durch Rollen oder Streichen auf den Untergrund appliziert.

Wird **REMACOAT SEALING LAYER** durch Rollen oder Streichen aufgebracht, ist mindestens die doppelte Anzahl an Deckschichten erforderlich, um die geforderte Gesamtschichtdicke zu erreichen.

Hinweis: Während der Beschichtungsarbeiten ist eine direkte oder indirekte Sonneneinstrahlung unbedingt zu vermeiden. Bei Freibewitterung kann eine Farbänderung auftreten, die keinen Einfluss auf die Funktionalität hat.

MISCHUNGSVERHÄLTNIS

Die Grundierungs- und Beschichtungsmaterialien werden in Mischeinheiten auf die Baustelle geliefert, so dass ein Abwiegen oder Abmessen der einzelnen Komponenten entfallen kann. Nach dem Mischen einer Einheit ist diese innerhalb der angegebenen Topfzeit zu verarbeiten.

Grundierung	Gew.-Teile	Vol.-Teile
COROFLAKE 68 PRIMER	100	100
HÄRTER No. 4	30	33,69

Beschichtung	Gew.-Teile	Vol.-Teile
REMACOAT SEALING LAYER COMP. A	100	100
REMACOAT SEALING LAYER COMP. B	25	27,6

VERBRAUCH PRO SCHICHT

Produkt	Dicke [µm]	Verbrauch [g/m ²]
COROFLAKE 68 PRIMER	deckend	ca. 300 Beton
REMACOAT SEALING LAYER	ca. 400 - 600	ca. 550 - 800

Die Angaben zum Verbrauch entsprechen einem Mittelwert bei Spritzapplikationen. Der tatsächliche Verbrauch ist abhängig von der Objektgeometrie und der Applikationsweise. Er kann daher variieren.

TOPFZEITEN [min]

Produkt	15°C	20°C	30°C
COROFLAKE 68 PRIMER	ca. 120	ca. 60	ca. 30
REMACOAT SEALING LAYER	ca. 60	ca. 40	ca. 20

ÜBERARBEITUNGSZEITEN (20°C)

Produkt	Min. [h]	Max. [Tage]
COROFLAKE 68 PRIMER	ca. 12	ca. 7
REMACOAT SEALING LAYER	ca. 12	ca. 7

REMACOAT SEALING LAYER

REINIGUNG

Die gesamte Ausrüstung ist unmittelbar nach dem Gebrauch mit **SOLVENT T-200** zu reinigen. Es wird empfohlen, die Spritzrüstung im Laufe des Arbeitstages mehrmals durchzuspülen. Die Häufigkeit der Reinigung hängt von der Spritzmenge, der Temperatur sowie der vergangenen Zeit, einschließlich möglicher Verzögerungen ab.

SICHERHEITSMASSNAHMEN

Die Sicherheitsdatenblätter der einzelnen Komponenten sowie die gesetzlichen Vorschriften beim Umgang mit Gefahrstoffen sind zu beachten.

GEBINDE

Die Produkte werden in folgenden Standard-Gebinden geliefert:

Produkt	Gebinde	Artikel Nr.
REMACOAT SEALING LAYER COMP. A - GRAY	4 kg	590 3720
REMACOAT SEALING LAYER COMP. A - GRAY	23 kg	590 3750
REMACOAT SEALING LAYER COMP. A - TERRA	4 kg	590 3730
REMACOAT SEALING LAYER COMP. A - TERRA	23 kg	590 3760
REMACOAT SEALING LAYER COMP. B	1 kg	590 3740
REMACOAT SEALING LAYER COMP. B	5,75 kg	590 3770
COROFLAKE 68 PRIMER	12 kg	590 0851
HÄRTER No. 4	3,6 kg	590 0875
SOLVENT T-200	4 kg	590 0610
SOLVENT T-200	8 kg	590 0611

LAGERUNG

Die Produkte sind geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung an einem kühlen und trockenen Ort zu lagern. Folgende Lagerzeiten sind zu beachten:

Produkt	Lagertemperatur	Lagerzeit
REMACOAT SEALING LAYER COMP. A	5 - 25°C	12 Monate
REMACOAT SEALING LAYER COMP. B	5 - 25°C	12 Monate
COROFLAKE 68 PRIMER	5 - 25°C	12 Monate
HÄRTER No. 4	5 - 25°C	12 Monate
SOLVENT T-200	5 - 25°C	60 Monate

Bei Überschreitung der Lagerzeiten müssen die Materialien vor dem Einsatz überprüft werden. Höhere Lager und Transporttemperaturen verkürzen die Haltbarkeit. Die Gebinde sind gut verschlossen zu halten und nach jeder Entnahme wieder zu verschließen. Die flüssigen Produkte sind frostfrei zu lagern. Zusätzlich ist die DIN 7716 zu beachten.

Technische Daten	Prüfnorm	Einheit	Kennwert
Härte Shore D	DIN ISO 7619 (ASTM D2240)	-	30
Min. Haftfestigkeit Beton	DIN EN ISO 4624 (ASTM D7234)	N/mm ²	1,5*
Reißdehnung	DIN 53504	%	60
Reißfestigkeit	DIN 53504	N/mm ²	4
Rissüberbrückung	EN 14879	mm	0,5
Thermische Belastbarkeit	-	°C	+90

* Abhängig von der Betonfestigkeit

Hinweis: Die angegebenen Temperaturen sind abhängig von der vorliegenden Beanspruchung und können daher variieren

Die Angaben dieses Datenblatts entsprechen dem im Zeitpunkt seiner Erstellung aktuellen Stand unserer Produktkenntnisse und sollen allgemein als Richtwerte über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie sind insbesondere aufgrund der Unterschiedlichkeit der möglichen Anwendungen, Verarbeitungen und örtlichen Gegebenheiten rechtlich unverbindlich und beinhalten insbesondere keine zugesicherten vertraglichen Eigenschaften. Wir empfehlen daher eine ausreichende Menge an Eigenversuchen oder eine konkrete Vorabanfrage an unseren technischen Service. Änderungen, insbesondere soweit sie dem technischen Fortschritt dienen und das Produkt nicht erheblich modifizieren, bleiben vorbehalten. Soweit Angaben dieses Datenblatts ausnahmsweise ausdrücklicher Bestandteil eines mit uns abgeschlossenen Vertrags werden, dienen die in Bezug genommenen Angaben ausschließlich der Festlegung der vereinbarten Beschaffenheit des Vertragsgegenstands im Sinne des § 434 BGB und begründen keine darüber hinausgehende Beschaffenheitsgarantie im Sinne der gesetzlichen Bestimmungen.

TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH | Heuweg 4 | 06886 Wittenberg / Germany
 Telefon: +49 (0) 3491 635 50 | E-Mail: info@tiptop-elbe.de | Internet: www.tiptop-elbe.com

TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH	REMACOAT SEALING LAYER	Revision 1.02 - 25.05.2021
Ersetzt alle früheren Ausgaben	PRODUKTINFORMATION	Seite: 2/2