

PRODUKTINFORMATION COROPUR COVER RAL

PRODUKTBESCHREIBUNG

COROPUR COVER RAL ist eine einkomponentige, licht-, witterungs- und chemikalienbeständige, feuchtigkeitshärtende Deckbeschichtung auf der Basis von Polyurethan

BESCHICHTUNGS-AUFBAU

Die Beschichtung besteht aus der Grundierung **COROPUR ZINK M** und mehreren Deckschichten **COROPUR COVER RAL**. Als Zwischenschicht wird in der Regel **COROPUR FERRO** eingesetzt. Die empfohlene Trockenschichtdicke beträgt ca. 40 - 60 µm pro Anstrich.

ANWENDUNGSGEBIETE

COROPUR COVER RAL wird für den Korrosionsschutz von Stahlbauteilen im Trinkwasserbereich sowie für den atmosphärischen Korrosionsschutz eingesetzt. Typische Anwendungsbeispiele sind die Auskleidungen von Brücken, Masten, Hafen- und Krananlagen, Stahlbau, Rohrleitungen, Off Shore-Anlagen, Schiffe sowie Behälter.

EIGENSCHAFTEN

- Gute chemische Beständigkeit
- Geringe Wasser- und Wasserdampfdiffusion
- Schnelle Anrocknung und Verfestigung
- Licht- & witterungsbeständig

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Angaben zur chemischen Beständigkeit erhalten Sie auf Anfrage.

UNTERGRUND

Untergrund sind Stahlbauteile. Die zu beschichtenden Bauteile müssen entsprechend der DIN EN 14879-1 konstruiert und gefertigt sein.

OBERFLÄCHENVORBEHANDLUNG

Sämtliche zu beschichtende Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von Verunreinigungen sein. Alle Verunreinigungen, auch visuell nicht feststellbare, müssen entsprechend der DIN TR 55684 bzw. der DIN EN ISO 8502 entfernt werden.

Unlegierter Stahl muss entsprechend der DIN EN ISO 12944-4 metallisch blank gestrahlt werden und einen Oberflächenvorbereitungsgrad von mindestens SA 2½ nach DIN EN ISO 8501-1 (SSPC-SP 10, NACE No. 2) aufweisen sowie dem Rauheitsgrad „Mittel (G)“ nach der DIN EN ISO 8503-2 entsprechen. Es muss eine Mindestrautiefe von $R_z \geq 70 \mu\text{m}$ erreicht werden. Um eine Flugrostbildung zu vermeiden, ist die Grundierung unmittelbar nach dem Strahlen und Reinigen des Untergrunds aufzubringen oder das Bauteil muss auf eine relative Luftfeuchte $\leq 40\%$ klimatisiert werden.

KLIMATISCHE BEDINGUNGEN

Klimabedingungen	Kennwert
Relative Luftfeuchte	30% - 95%
Oberflächentemperatur	-5°C (eisfrei) bis +30°C

Achtung bei tiefen Temperaturen: Das Material zieht weniger schnell, deshalb muss noch gleichmäßiger gearbeitet werden (Gefahr von Läuferbildung, Lösemiteleinschlüssen und damit Haftungsstörungen).

VERARBEITUNG

Die Grundierung **COROPUR ZINK M** und die einzelnen Deckschichten **COROPUR COVER RAL** werden im Airless-Spritzverfahren, durch Rollen oder Streichen auf den Untergrund appliziert. Vor der Verarbeitung muss das Material gut aber sanft aufgerührt werden. Lufteinschlüsse sind unbedingt zu vermeiden. Gegebenenfalls vor der Verarbeitung gut entlüften. Trockenschichtdicken von mehr als 100 µm pro Applikation sind zu vermeiden, da ab dieser Schichtdicke Reaktionsblasen entstehen können. Mit **COROPUR COVER RAL** beschichtete Flächen dürfen innerhalb von höchstens 2 Tagen Zwischentrocknung ohne mechanische Vorbehandlung überlackiert werden. Bei längeren Intervallen muss die Oberfläche aufgeraut werden.

EINSTELLUNGEN AIRLESS SPRITZEN

Druck [bar]	Düse [mm]	Verdünnung [%]
180	0,16 - 0,22	0 - 3

VERBRAUCH PRO SCHICHT

Produkt	Dicke [µm]	Verbrauch [g/m²]
COROPUR ZINK M	ca. 60 - 150	ca. 540 (60 µm)
COROPUR FERRO	ca. 60	ca. 297
COROPUR COVER RAL	ca. 40 - 60	ca. 195 (40 µm)

Die Angaben zum Verbrauch entsprechen einem Mittelwert bei Spritzapplikationen. Der tatsächliche Verbrauch ist abhängig von der Objektgeometrie und der Applikationsweise. Er kann daher variieren.

AUSHÄRTUNGSZEITEN (20°C)

Belastbarkeit	Zeit
Staubtrocken	ca. 50 min
Klebfrei	ca. 3 h
Überlackierbar	ca. 3 h
Belastbar	ca. 24 - 30 h

REINIGUNG

Die gesamte Ausrüstung ist unmittelbar nach dem Gebrauch mit **COROPUR ROLLVERDÜNNER A-851** oder **COROPUR SPRITZVERDÜNNER T-1900** zu reinigen. Es wird empfohlen, die Spritzausrüstung im Laufe des Arbeitstages mehrmals durchzuspülen. Die Häufigkeit der Reinigung hängt von der Spritzmenge, der Temperatur sowie der vergangenen Zeit, einschließlich möglicher Verzögerungen ab.

SICHERHEITSMASSNAHMEN

Die Sicherheitsdatenblätter der einzelnen Komponenten sowie die gesetzlichen Vorschriften beim Umgang mit Gefahrstoffen sind zu beachten.

COROPUR COVER RAL

GEBINDE

Die Produkte werden in folgenden Standard-Gebinden geliefert:

Produkt	Gebinde	Artikel Nr.
COROPUR COVER RAL - A	1,2 kg	580 0195
COROPUR COVER RAL - A	6 kg	580 0205
COROPUR COVER RAL - A	12 kg	580 0212
COROPUR COVER RAL - B	1,2 kg	580 0229
COROPUR COVER RAL - B	6 kg	580 0236
COROPUR COVER RAL - B	12 kg	580 0243
COROPUR COVER RAL - C	1,2 kg	580 0250
COROPUR COVER RAL - C	6 kg	580 0267
COROPUR COVER RAL - C	12 kg	580 0274
COROPUR FERRO	6 kg	580 0621
COROPUR FERRO	12 kg	580 0638
COROPUR ROLLVERDÜNNER A-851	0,80 kg	580 0315
COROPUR ROLLVERDÜNNER A-851	4 kg	580 0322
COROPUR ROLLVERDÜNNER A-851	9 kg	580 0339
COROPUR SPRITZVERDÜNNER T-1900	0,80 kg	580 0353
COROPUR SPRITZVERDÜNNER T-1900	4 kg	580 0360
COROPUR SPRITZVERDÜNNER T-1900	9 kg	580 0377
COROPUR ZINK M	2,50 kg	580 0016
COROPUR ZINK M	12 kg	580 0023
COROPUR ZINK M	20 kg	580 0030

LAGERUNG

Die Produkte sind geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung an einem kühlen und trockenen Ort zu lagern. Folgende Lagerzeiten sind zu beachten:

Produkt	Lagertemperatur	Lagerzeit
COROPUR COVER RAL	5 - 20°C	6 Monate
COROPUR FERRO	5 - 20°C	6 Monate
COROPUR ROLLVERDÜNNER A-851	5 - 25°C	24 Monate
COROPUR SPRITZVERDÜNNER T-1900	5 - 25°C	24 Monate
COROPUR ZINK M	5 - 20°C	12 Monate

Bei Überschreitung der Lagerzeiten müssen die Materialien vor dem Einsatz überprüft werden. Höhere Lager und Transporttemperaturen verkürzen die Haltbarkeit. Die Gebinde sind gut verschlossen zu halten und nach jeder Entnahme wieder zu verschließen. Die flüssigen Produkte sind frostfrei zu lagern. Zusätzlich ist die DIN 7716 zu beachten.

Technische Daten	Einheit	Kennwert
Dichte	g/cm ³	1,29 ± 0,05
Festkörper Gewicht / Volumen	%	71 ± 1 / 60 ± 1
Max. Einsatztemperatur Trocken	°C	+120

Hinweis: Die angegebenen Temperaturen sind abhängig von der vorliegenden Beanspruchung und können daher variieren

Die Angaben dieses Datenblatts entsprechen dem im Zeitpunkt seiner Erstellung aktuellen Stand unserer Produktkenntnisse und sollen allgemein als Richtwerte über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie sind insbesondere aufgrund der Unterschiedlichkeit der möglichen Anwendungen, Verarbeitungen und örtlichen Gegebenheiten rechtlich unverbindlich und beinhalten insbesondere keine zugesicherten vertraglichen Eigenschaften. Wir empfehlen daher eine ausreichende Menge an Eigenversuchen oder eine konkrete Vorabanfrage an unseren technischen Service. Änderungen, insbesondere soweit sie dem technischen Fortschritt dienen und das Produkt nicht erheblich modifizieren, bleiben vorbehalten. Soweit Angaben dieses Datenblatts ausnahmsweise ausdrücklicher Bestandteil eines mit uns abgeschlossenen Vertrags werden, dienen die in Bezug genommenen Angaben ausschließlich der Festlegung der vereinbarten Beschaffenheit des Vertragsgegenstands im Sinne des § 434 BGB und begründen keine darüber hinausgehende Beschaffenheitsgarantie im Sinne der gesetzlichen Bestimmungen.

TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH | Heuweg 4 | 06886 Wittenberg / Germany
 Telefon: +49 (0) 3491 635 50 | E-Mail: info@tiptop-elbe.de | Internet: www.tiptop-elbe.com

TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH	COROPUR COVER RAL	Revision 1.05 - 27.05.2021
Ersetzt alle früheren Ausgaben	PRODUKTINFORMATION	Seite: 2/2