

## PRODUKTINFORMATION COROPUR TAR 21

### PRODUKTBESCHREIBUNG

**COROPUR TAR 21** ist ein äußerst rasch trocknendes, feuchtigkeitshärtendes Polyurethan in Kombination mit Steinkohlenteer und Eisenglimmer.

### BESCHICHTUNGS-AUFBAU

Die Beschichtung besteht aus der Grundierung **COROPUR ZINK M** und mehreren Deckschichten **COROPUR TAR 21**. Die empfohlene Trockenschichtdicke beträgt je nach Beanspruchung ca. 80 - 500 µm pro Anstrich. Für den mittelschweren Korrosionsschutz kann **COROPUR TAR 21** auch ohne Grundierung appliziert werden.

### ANWENDUNGSGEBIETE

**COROPUR TAR 21** eignet sich besonders als dickschichtige Deckbeschichtung auf grundierten Untergründen oder als Einzelschicht d.h. ohne Grundierung für den mittelschweren Korrosionsschutz, z.B. für den Schiffsbau, Industrie in Immersion- oder Unterwasser-Anwendung (für eine lange Funktionsdauer). Typische Anwendungen sind die Beschichtungen von Druckrohrleitungen, Biogasanlagen, Schleusentore, Kläranlagen, Kraftwerksbau und Objekte im Unterwasserbereich.

### EIGENSCHAFTEN

- Gute chemische Beständigkeit
- Schell trocknend
- Einsetzbar im Industrie- und Meeresklima
- Geeignet für Über- oder Unterwasserobjekte
- Hohe Abriebfestigkeit

### CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Angaben zur chemischen Beständigkeit erhalten Sie auf Anfrage.

### UNTERGRUND

Untergrund sind Stahlbauteile. Die zu beschichtenden Bauteile müssen entsprechend der DIN EN 14879-1 konstruiert und gefertigt sein.

### OBERFLÄCHENVORBEHANDLUNG

Sämtliche zu beschichtende Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von Verunreinigungen sein. Alle Verunreinigungen, auch visuell nicht feststellbare, müssen entsprechend der DIN TR 55684 bzw. der DIN EN ISO 8502 entfernt werden.

Unlegierter Stahl muss entsprechend der DIN EN ISO 12944-4 metallisch blank gestrahlt werden und einen Oberflächenvorbereitungsgrad von mindestens SA 2½ nach DIN EN ISO 8501-1 (SSPC-SP 10, NACE No. 2) aufweisen sowie dem Rauheitsgrad „Mittel (G)“ nach der DIN EN ISO 8503-2 entsprechen. Es muss eine Mindestrautiefe von  $R_z \geq 70 \mu\text{m}$  erreicht werden.

Um eine Flugrostbildung zu vermeiden, ist die Grundierung unmittelbar nach dem Strahlen und Reinigen des Untergrunds aufzubringen oder das Bauteil muss auf eine relative Luftfeuchte  $\leq 40\%$  klimatisiert werden.

### KLIMATISCHE BEDINGUNGEN

Klimabedingungen	Kennwert
Relative Luftfeuchte	30% - 95%
Oberflächentemperatur	-5°C (eisfrei) bis +30°C

**Achtung bei tiefen Temperaturen:** Das Material zieht weniger schnell – umso sorgfältiger muss die Verarbeitung erfolgen!

### VERARBEITUNG

Die Grundierung **COROPUR ZINK M** und die einzelnen Deckschichten **COROPUR TAR 21** werden im Airless- oder Luft-Spritzverfahren, durch Rollen oder Streichen auf den Untergrund appliziert. Beim Streichen / Rollen muss ein Abstreifgitter verwendet werden, um eine gleichmäßige Nassschichtdicke zu erreichen.

### EINSTELLUNGEN AIRLESS SPRITZEN

Druck [bar]	Düse [mm]	Verdünnung [%]
150 - 200	0,42 - 0,53	0 - 5

### MISCHUNGSVERHÄLTNISS

Beschichtung	Gew.-Teile
<b>COROPUR TAR 21</b>	15
<b>AKTIVATOR A-873</b>	1

### VERBRAUCH PRO SCHICHT

Produkt	Dicke [µm]	Verbrauch [g/m²]
<b>COROPUR ZINK M</b>	ca. 60 - 150	ca. 540 (60 µm)
<b>COROPUR TAR 21</b>	ca. 100	ca. 490

Die Angaben zum Verbrauch entsprechen einem Mittelwert bei Spritzapplikationen. Der tatsächliche Verbrauch ist abhängig von der Objektgeometrie und der Applikationsweise. Er kann daher variieren.

### AUSHÄRTUNGSZEITEN (20°C)

Belastbarkeit	Zeit
Staubtrocken	ca. 15 min
Griffest	ca. 35 min
Belastbar	ca. 2,5 h

### REINIGUNG

Die gesamte Ausrüstung ist unmittelbar nach dem Gebrauch mit **COROPUR ROLLVERDÜNNER A-851** oder **COROPUR SPRITZVERDÜNNER T-1900** zu reinigen. Es wird empfohlen, die Spritzausrüstung im Laufe des Arbeitstages mehrmals durchzuspülen. Die Häufigkeit der Reinigung hängt von der Spritzmenge, der Temperatur sowie der vergangenen Zeit, einschließlich möglicher Verzögerungen ab.

### SICHERHEITSMASSNAHMEN

Die Sicherheitsdatenblätter der einzelnen Komponenten sowie die gesetzlichen Vorschriften beim Umgang mit Gefahrstoffen sind zu beachten.

## COROPUR TAR 21

### GEBINDE

Die Produkte werden in folgenden Standard-Gebinden geliefert:

Produkt	Gebinde	Artikel Nr.
COROPUR TAR - BRAUN + AKTIVATOR A-873	12,8 kg	580 0432
COROPUR TAR - SCHWARZ + AKTIVATOR A-873	12,8 kg	580 1431
COROPUR ROLLVERDÜNNER A-851	0,80 kg	580 0315
COROPUR ROLLVERDÜNNER A-851	4 kg	580 0322
COROPUR ROLLVERDÜNNER A-851	9 kg	580 0339
COROPUR SPRITZVERDÜNNER T-1900	0,80 kg	580 0353
COROPUR SPRITZVERDÜNNER T-1900	4 kg	580 0360
COROPUR SPRITZVERDÜNNER T-1900	9 kg	580 0377
COROPUR ZINK M	2,50 kg	580 0016
COROPUR ZINK M	12 kg	580 0023
COROPUR ZINK M	20 kg	580 0030

### LAGERUNG

Die Produkte sind geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung an einem kühlen und trockenen Ort zu lagern. Folgende Lagerzeiten sind zu beachten:

Produkt	Lagertemperatur	Lagerzeit
COROPUR ROLLVERDÜNNER A-851	5 - 25°C	24 Monate
COROPUR SPRITZVERDÜNNER T-1900	5 - 25°C	24 Monate
COROPUR TAR 21	5 - 20°C	6 Monate
COROPUR ZINK M	5 - 20°C	12 Monate

Bei Überschreitung der Lagerzeiten müssen die Materialien vor dem Einsatz überprüft werden. Höhere Lager und Transporttemperaturen verkürzen die Haltbarkeit. Die Gebinde sind gut verschlossen zu halten und nach jeder Entnahme wieder zu verschließen. Die flüssigen Produkte sind frostfrei zu lagern. Zusätzlich ist die DIN 7716 zu beachten.

Technische Daten	Einheit	Kennwert
Dichte	g/cm <sup>3</sup>	1,87 ± 0,05
Festkörper Gewicht / Volumen	%	90 ± 1 / 82 ± 1
Max. Einsatztemperatur Trocken	°C	+80

**Hinweis:** Die angegebenen Temperaturen sind abhängig von der vorliegenden Beanspruchung und können daher variieren

Die Angaben dieses Datenblatts entsprechen dem im Zeitpunkt seiner Erstellung aktuellen Stand unserer Produktkenntnisse und sollen allgemein als Richtwerte über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie sind insbesondere aufgrund der Unterschiedlichkeit der möglichen Anwendungen, Verarbeitungen und örtlichen Gegebenheiten rechtlich unverbindlich und beinhalten insbesondere keine zugesicherten vertraglichen Eigenschaften. Wir empfehlen daher eine ausreichende Menge an Eigenversuchen oder eine konkrete Vorabanfrage an unseren technischen Service. Änderungen, insbesondere soweit sie dem technischen Fortschritt dienen und das Produkt nicht erheblich modifizieren, bleiben vorbehalten. Soweit Angaben dieses Datenblatts ausnahmsweise ausdrücklicher Bestandteil eines mit uns abgeschlossenen Vertrags werden, dienen die in Bezug genommenen Angaben ausschließlich der Festlegung der vereinbarten Beschaffenheit des Vertragsgegenstands im Sinne des § 434 BGB und begründen keine darüber hinausgehende Beschaffenheitsgarantie im Sinne der gesetzlichen Bestimmungen.

TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH | Heuweg 4 | 06886 Wittenberg / Germany  
 Telefon: +49 (0) 3491 635 50 | E-Mail: [info@tiptop-elbe.de](mailto:info@tiptop-elbe.de) | Internet: [www.tiptop-elbe.com](http://www.tiptop-elbe.com)

TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH	COROPUR TAR 21	Revision 1.03 - 27.05.2021
Ersetzt alle früheren Ausgaben	PRODUKTINFORMATION	Seite: 2/2