

## PRODUKTINFORMATION REMAFLON G

### PRODUKTBESCHREIBUNG

**REMAFLON G** ist eine einseitig geätzte thermoplastische Folie auf der Basis von Polytetrafluorethylen (PTFE) mit einer Schichtdicke von 0,25 mm oder 0,5 mm. **REMAFLON G** wird auf Weichgummierungen mittels spezieller TIP TOP Kontaktkleber verklebt.

### KLEBSTOFFSYSTEM

Für die Bindung auf Weichgummi wird das Haftsyst*em* **PRIMER HG 1** in Kombination mit **CEMENT BC 3004** benötigt.

### ANWENDUNGSGEBIETE

Aufgrund seiner Beständigkeit gegen zahlreiche Chemikalien und seiner guten Antihafteigenschaften wird **REMAFLON G** weltweit in der Chemischen Industrie verwendet, vor allem in Rauchgasentschwefelungsanlagen. Somit können mit Gummi ausgekleidete Stahlteile, die einer hohen chemischen und thermischen Beanspruchung ausgesetzt sind, gegen feste Anbackungen geschützt werden.

**REMAFLON G** wird besonders in der Suspensionszone in Absorbern sowie in Rauchgasventilatoren verwendet, in denen ein erhöhtes Risiko von Anbackungen vorhanden ist.

### EIGENSCHAFTEN

- Hervorragende Gleit- und Antihafteigenschaften
- ausgezeichneter chemischer Oberflächenwiderstand
- Bemerkenswerte Dichtigkeit gegen die Diffusion von Wasserdampf und verschiedene andere Substanzen

### CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Angaben zur chemischen Beständigkeit erhalten Sie auf Anfrage.

### UNTERGRUND

Untergrund sind Weichgummierungen.

### OBERFLÄCHENVORBEHANDLUNG

Sämtliche Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von Verunreinigungen sein.

### VERARBEITUNG

Vor dem Einsatz des Produktes ist stets die Verarbeitungsanweisung zu beachten.

**REMAFLON G** wird mit **PRIMER HG 1** auf der geätzten Seite eingestrichen und anschließend mit **CEMENT BC 3004** auf die Oberfläche der Weichgummierungen verklebt.

### APPLIKATIONSMETHODE UND VERBRAUCH

Anstrich	Produkt	Verarbeitung	Verbrauch [g/m <sup>2</sup> ]
1. Anstrich <b>REMAFLON G</b> (geätzte braune Seite)	<b>PRIMER HG 1</b>	Streichen	ca. 150
2. Anstrich <b>REMAFLON G</b>	<b>CEMENT BC 3004</b>	Streichen	ca. 200
3. Anstrich <b>REMAFLON G</b>	<b>CEMENT BC 3004</b>	Streichen	ca. 200
1. Anstrich Weichgummi	<b>CEMENT BC 3004</b>	Streichen	ca. 200
2. Anstrich Weichgummi	<b>CEMENT BC 3004</b>	Streichen	ca. 200

### ABLÜFTZEITEN

Anstrich	Minimal	Maximal
1. Anstrich <b>REMAFLON G</b> (geätzte braune Seite)	ca. 2 h	ca. 7 Tage
2. Anstrich <b>REMAFLON G</b>	ca. 2 h	ca. 7 Tage
3. Anstrich <b>REMAFLON G</b>	ca. 1 h	ca. 2 h
1. Anstrich Weichgummi	ca. 2 h	ca. 7 Tage
2. Anstrich Weichgummi	ca. 1 h	ca. 2 h

Hinweis: Die Ablüftzeiten sind abhängig von der Umgebungstemperatur.

### REINIGUNG

Die gesamte Ausrüstung ist unmittelbar nach dem Gebrauch mit **SOLVENT CF-CE** zu reinigen.

### SICHERHEITSMASSNAHMEN

Die Sicherheitsdatenblätter der einzelnen Komponenten sowie die gesetzlichen Vorschriften beim Umgang mit Gefahrstoffen sind zu beachten.

## REMAFLON G

### GEBINDE

Die Produkte werden in folgenden Standard-Gebinden geliefert:

Produkt	Gebinde	Artikel Nr.
<b>CEMENT BC 3004</b>	4,5 kg	525 4095
<b>CEMENT BC 3004</b>	9 kg	525 4143
<b>CEMENT BC 3004</b>	18 kg	525 4130
<b>HARDENER E 40</b>	30 g	525 1067
<b>PRIMER HG 1</b>	0,75 kg	525 2949
<b>PRIMER HG 1</b>	4,5 kg	525 3050
<b>PRIMER HG 1</b>	9 kg	525 2956
<b>REMAFLON G</b>	0,25 mm x 1200 mm	-
<b>REMAFLON G</b>	0,5 mm x 1200 mm	-
<b>SOLVENT CF-CE</b>	10 l	595 9163

### LAGERUNG

Die Produkte sind geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung an einem kühlen und trockenen Ort zu lagern. Folgende Lagerzeiten sind zu beachten:

Produkt	Lagertemperatur	Lagerzeit
<b>CEMENT BC 3004</b>	5 - 25°C	24 Monate
<b>HARDENER E 40</b>	5 - 25°C	24 Monate
<b>PRIMER HG 1</b>	5 - 20°C	12 Monate
<b>REMAFLON G</b>	≤ +30°C	12 Monate
<b>SOLVENT CF-CE</b>	5 - 25°C	60 Monate

Bei Überschreitung der Lagerzeiten müssen die Materialien vor dem Einsatz überprüft werden. Höhere Lager und Transporttemperaturen verkürzen die Haltbarkeit. Die Gebinde sind gut verschlossen zu halten und nach jeder Entnahme wieder zu verschließen. Die flüssigen Produkte sind frostfrei zu lagern. Zusätzlich ist die DIN 7716 zu beachten.

Die Angaben dieses Datenblatts entsprechen dem im Zeitpunkt seiner Erstellung aktuellen Stand unserer Produktkenntnisse und sollen allgemein als Richtwerte über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie sind insbesondere aufgrund der Unterschiedlichkeit der möglichen Anwendungen, Verarbeitungen und örtlichen Gegebenheiten rechtlich unverbindlich und beinhalten insbesondere keine zugesicherten vertraglichen Eigenschaften. Wir empfehlen daher eine ausreichende Menge an Eigenversuchen oder eine konkrete Vorabanfrage an unseren technischen Service. Änderungen, insbesondere soweit sie dem technischen Fortschritt dienen und das Produkt nicht erheblich modifizieren, bleiben vorbehalten. Soweit Angaben dieses Datenblatts ausnahmsweise ausdrücklicher Bestandteil eines mit uns abgeschlossenen Vertrags werden, dienen die in Bezug genommenen Angaben ausschließlich der Festlegung der vereinbarten Beschaffenheit des Vertragsgegenstands im Sinne des § 434 BGB und begründen keine darüber hinausgehende Beschaffenheitsgarantie im Sinne der gesetzlichen Bestimmungen.

**TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH | Heuweg 4 | 06886 Wittenberg / Germany**  
**Telefon: +49 (0) 3491 635 50 | E-Mail: [info@tiptop-elbe.de](mailto:info@tiptop-elbe.de) | Internet: [www.tiptop-elbe.com](http://www.tiptop-elbe.com)**

TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH	REMAFLON G	Revision 1.04 - 28.03.2022
Ersetzt alle früheren Ausgaben	PRODUKTINFORMATION	Seite: 2/2