

## PRODUKTINFORMATION CHEMOKITT FU 1310 SCHLÄMMKITT

### PRODUKTBESCHREIBUNG

**CHEMOKITT FU 1310 SCHLÄMMKITT** ist ein dreikomponentiger, kalthärtender Kunstharzkitt auf der Basis von modifiziertem Furanharz mit mineralischen Füllstoffen.

### AUFBAU KUNSTHARZKITT

Der Kunstharzkitt **CHEMOKITT FU 1310 SCHLÄMMKITT** besteht aus dem **CHEMOKITT FU FILLER 1310**, dem **CHEMOKITT FU SOLUTION 1** und dem **CHEMOKITT FU HARDENER 1**.

### ANWENDUNGSGEBIETE

**CHEMOKITT FU 1310 SCHLÄMMKITT** eignet sich als Verfugekitt für hohlfugig verlegte Platten, insbesondere bei hohen chemischen Belastungen durch Säuren, Laugen oder organische Lösemittel, bei gleichzeitig hoher Temperaturbeanspruchung und mechanischer Beanspruchung.

Hauptanwendungen sind Plattenbeläge in der chemischen Industrie, auf Verkehrs- und Verladeflächen oder in Lagerhallen und Werkstätten.

### EIGENSCHAFTEN

- Sehr gute mechanische Beanspruchung
- Herausragende chemische Beständigkeit, insbesondere auch gegenüber Lösemitteln und anderen organischen Verbindungen
- Gute Temperaturbeständigkeit

### CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Angaben zur chemischen Beständigkeit erhalten Sie auf Anfrage.

### UNTERGRUND

Untergrund von **CHEMOKITT FU 1310 SCHLÄMMKITT** ist das Kittbett (Plattenverlegematerial) und die säurefesten, keramischen Platten bzw. Steine.

### OBERFLÄCHENVORBEHANDLUNG

Die offenen Fugen müssen frei von trennend wirkenden Substanzen und Verunreinigungen sein. Die Plattenoberseite wird mit **TT VORANSTRICH** und **TT TRENNLACK** geschützt.

### KLIMATISCHE BEDINGUNGEN

Die genannten klimatischen Bedingungen müssen während der Durchführung der Oberflächenvorbereitung als auch während der Ausmauerungsarbeiten eingehalten und entsprechend der DIN EN 14879-6 geprüft und dokumentiert werden.

Klimabedingungen	Kennwert
Relative Luftfeuchte	≤ 85%
Oberflächentemperatur	≥ +10°C bis +35°C
Verarbeitungstemperatur	+10°C bis +30°C
Taupunktabstand	min. 3K

### VERARBEITUNG

Zuerst wird der **TT VORANSTRICH** mittels Lappen oder Schwamm nur sehr dünn (benetzend) auf die Plattenoberflächen aufgetragen. Die Fugenflanken dürfen dabei nicht benetzt werden. Die Flächen müssen gut belüftet werden.

Nach einer Zwischenstandszeit von mindestens 2 Stunden wird der 1. Auftrag **TT TRENNLACK** möglichst diagonal zum Fugenbild mittels kurzfloriger und lösemittelbeständiger Walze aufgetragen. Nach 2 Stunden Wartezeit wird der 2. Auftrag appliziert. Mehrere Aufträge sind je nach Plattenoberfläche möglich. Auch hier müssen die Fugenflanken frei von Trennlack bleiben.

Nach Erhärten der letzten Trennlackschicht (mind. 2 Stunden) wird der **CHEMOKITT FU 1310 SCHLÄMMKITT** mit einem Gummischieber appliziert. Nach ca. 3 Stunden ist der **CHEMOKITT FU 1310 SCHLÄMMKITT** begehbar und kann dann abgestoßen werden.

### ARBEITSGERÄTE

- Mischgerät (max. 300 U/min.)
- Mess- & Mischgefäße
- Pinsel, Bürste
- Mörtelkelle
- Gummischieber
- PSA (Schutzbrille, Arbeitshandschuhe usw.)

### MISCHUNGSVERHÄLTNIS

Die **CHEMOKITT FU SOLUTION 1** in einem Mischgefäß vorlegen und den **CHEMOKITT FU HARDENER 1** im angegebenen Mischungsverhältnis zugeben und mischen. Anschließend wird der **CHEMOKITT FU FILLER 1310** im angegebenen Mischungsverhältnis hinzugegeben und erneut gemischt. Das Mischen der Komponenten muss vollständig und gründlich erfolgen. Wand und Boden der Mischgefäße sind beim Mischvorgang mit einzubeziehen.

Die Mischdauer beträgt mindestens drei Minuten und ist erst dann beendet, wenn eine homogene Mischung vorliegt. Wird die **CHEMOKITT FU SOLUTION 1** aus Fässern abgefüllt, ist vor jeder Entnahme ein Aufrühren erforderlich. Das Aufrühren erfolgt mittels Fass-Rollbock.

Produkt	Gew.-Teile	Vol.-Teile
<b>CHEMOKITT FU SOLUTION 1</b>	100	2,00
<b>CHEMOKITT FU HARDENER 1</b>	3	0,06
<b>CHEMOKITT FU FILLER 1310</b>	180	2,70

### VERBRAUCH

Verfugung (Stoßfuge 7 mm)

Material	Maße [mm]	Verbrauch [kg/m <sup>2</sup> ]
Platten	240 x 115 x 20	ca. 3
Platten	240 x 115 x 30	ca. 5
Platten	240 x 115 x 45	ca. 6

## CHEMOKITT FU 1310 SCHLÄMMKITT

### TOPFZEITEN [min]

Produkt	15°C	20°C	30°C
CHEMOKITT FU 1310 SCHLÄMMKITT	ca. 50	ca. 30	ca. 15

### AUSHÄRTUNG (20°C)

Produkt	Zeit
Begehbar	ca. 3 h
Chemisch Belastbar	ca. 7 Tage

### REINIGUNG

Die gesamte Ausrüstung ist unmittelbar nach dem Gebrauch mit **SOLVENT T-200** zu reinigen.

### SICHERHEITSMASSNAHMEN

Die Sicherheitsdatenblätter der einzelnen Komponenten sowie die gesetzlichen Vorschriften beim Umgang mit Gefahrstoffen sind zu beachten.

### GEBINDE

Die Produkte werden in folgenden Standard-Gebinden geliefert:

Produkt	Gebinde	Artikel Nr.
CHEMOKITT FU HARDENER 1	1 kg	591 0015
CHEMOKITT FU SOLUTION 1	20 kg	591 0070
CHEMOKITT FU SOLUTION 1	200 kg	591 0071
CHEMOKITT FU FILLER 1310	25 kg	591 0010
SOLVENT T-200	4 kg	590 0610
SOLVENT T-200	8 kg	590 0611
TT VORANSTRICH	1 kg	591 0310
TT TRENNLACK	20 kg	591 0330

### LAGERUNG

Die Produkte sind geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung an einem kühlen und trockenen Ort zu lagern. Folgende Lagerzeiten sind zu beachten:

Produkt	Lagertemperatur	Lagerzeit
CHEMOKITT FU HARDENER 1	5 - 25°C	24 Monate
CHEMOKITT FU FILLER 1310	-	24 Monate
CHEMOKITT FU SOLUTION 1	5 - 25°C	12 Monate
SOLVENT T-200	5 - 25°C	60 Monate
TT VORANSTRICH	5 - 20°C	12 Monate
TT TRENNLACK	5 - 20°C	6 Monate

Bei Überschreitung der Lagerzeiten müssen die Materialien vor dem Einsatz überprüft werden. Höhere Lager und Transporttemperaturen verkürzen die Haltbarkeit. Die Gebinde sind gut verschlossen zu halten und nach jeder Entnahme wieder zu verschließen. Die flüssigen Produkte sind frostfrei zu lagern. Zusätzlich ist die DIN 7716 zu beachten.

Technische Daten	Prüfnorm	Einheit	Kennwert
Ableitwiderstand an Erde	DIN EN ISO 1081	Ω	≥ 10 <sup>9</sup>
Dichte	DIN EN ISO 2811 (ASTM D1475)	g/cm <sup>3</sup>	1,75
Druckfestigkeit	DIN EN ISO 604 (ASTM D695)	N/mm <sup>2</sup>	> 60
Hafffestigkeit	DIN EN ISO 4624	N/mm <sup>2</sup>	≥ 4
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient	DIN 53752 (ASTM C531)	1/K	21 x 10 <sup>-6</sup>
Max. Einsatztemperatur bei Flüssigkeiten	-	°C	+100

**Hinweis:** Die angegebenen Temperaturen sind abhängig von der vorliegenden Beanspruchung und können daher variieren

Die Angaben dieses Datenblatts entsprechen dem im Zeitpunkt seiner Erstellung aktuellen Stand unserer Produktkenntnisse und sollen allgemein als Richtwerte über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie sind insbesondere aufgrund der Unterschiedlichkeit der möglichen Anwendungen, Verarbeitungen und örtlichen Gegebenheiten rechtlich unverbindlich und beinhalten insbesondere keine zugesicherten vertraglichen Eigenschaften. Wir empfehlen daher eine ausreichende Menge an Eigenversuchen oder eine konkrete Vorabanfrage an unseren technischen Service. Änderungen, insbesondere soweit sie dem technischen Fortschritt dienen und das Produkt nicht erheblich modifizieren, bleiben vorbehalten. Soweit Angaben dieses Datenblatts ausnahmsweise ausdrücklicher Bestandteil eines mit uns abgeschlossenen Vertrags werden, dienen die in Bezug genommenen Angaben ausschließlich der Festlegung der vereinbarten Beschaffenheit des Vertragsgegenstands im Sinne des § 434 BGB und begründen keine darüber hinausgehende Beschaffenheitsgarantie im Sinne der gesetzlichen Bestimmungen.

TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH | Heuweg 4 | 06886 Wittenberg / Germany  
 Telefon: +49 (0) 3491 635 50 | E-Mail: [info@tiptop-elbe.de](mailto:info@tiptop-elbe.de) | Internet: [www.tiptop-elbe.com](http://www.tiptop-elbe.com)

TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH	CHEMOKITT FU 1310	Revision 1.03 - 02.06.2021
Ersetzt alle früheren Ausgaben	PRODUKTINFORMATION	Seite: 2/2