

## PRODUKTINFORMATION CHEMOKITT VE 1310

### PRODUKTBESCHREIBUNG

**CHEMOKITT VE 1310** ist ein zweikomponentiger, kalthärtender Kunstharzkitt auf der Basis von Vinylesterharz mit mineralischen Füllstoffen.

### AUFBAU KUNSTHARZKITT

Der Kunstharzkitt **CHEMOKITT VE 1310** besteht aus dem Füllstoff **CHEMOKITT VE FILLER 1310** und der Lösung **CHEMOKITT VE SOLUTION 1**.

### ANWENDUNGSGEBIETE

**CHEMOKITT VE 1310** eignet sich als Verlege- und Verfugekitt für Platten, Steine und Formteile, insbesondere bei chemischen Belastungen durch Säuren, Lösemittel und oxidierenden Medien bei gleichzeitig hoher Temperaturbeanspruchung und mechanischem Widerstand.

Hauptanwendungen sind Plattenbeläge und Ausmauerungen in Apparaten der chemischen Industrie, in der Abwasser- und Prozesswasseraufbereitung, in der Zellstoffindustrie und in Beizanlagen.

### EIGENSCHAFTEN

- Sehr gute mechanische Beanspruchung
- Sehr gute chemische Beständigkeit, insbesondere auch gegenüber oxidierende Medien, sowie vielen organische Verbindungen
- Schnelle Aushärtung

### CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Angaben zur chemischen Beständigkeit erhalten Sie auf Anfrage.

### UNTERGRUND

Die Konstruktionen müssen den Anforderungen der DIN EN 14879-1 entsprechen. Vor Beginn von Ausmauerungsarbeiten muss geprüft werden, ob das Bauteil im Hinblick auf Ausführung und Oberflächenvorbereitungsmaßnahmen nach DIN EN 14879-1 ausmauerungsgerecht ist.

### OBERFLÄCHENVORBEHANDLUNG

Stahl- und Betonflächen, Gummierungen und sonstige Dichtschichten (außer auf VE- und UP-Basis) müssen zuvor mit einer geeigneten Grundierung versehen werden. Diese wird nach dem letzten Anstrich in frischem Zustand abgesandet. Unebenheiten sollten bereits im Untergrund ausgeglichen werden.

### C-STAHL

Sämtliche Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von Verunreinigungen sein. Alle Verunreinigungen, auch visuell nicht feststellbare, müssen entsprechend der DIN TR 55684 bzw. der DIN EN ISO 8502 entfernt werden.

Unlegierter Stahl muss entsprechend der DIN EN ISO 12944-4 metallisch blank gestrahlt werden und einen Oberflächenvorbereitungsgrad von mindestens SA 2½ nach DIN EN ISO 8501-1 (SSPC-SP 10, NACE No. 2) aufweisen sowie dem Rauheitsgrad „Mittel (G)“ nach der DIN EN ISO 8503-2 entsprechen. Es muss eine Mindestrautiefe von  $R_z \geq 70 \mu\text{m}$  erreicht werden. Um eine Flugrostbildung zu vermeiden, ist die Grundierung unmittelbar nach dem Strahlen und Reinigen

des Untergrunds aufzubringen oder das Bauteil muss auf eine relative Luftfeuchte  $\leq 40\%$  klimatisiert werden.

### BETON

Die Oberfläche des Betons ist durch geeignete Maßnahmen so vorzubereiten, dass sie trocken, öl- und staubfrei ist und eine Abreißfestigkeit von mindestens  $1,5 \text{ N/mm}^2$  aufweist. Die Restfeuchte im Beton darf  $4\%$  nicht übersteigen.

Eine mechanische Behandlung durch Strahlen mit festen Strahlmitteln, Wasserhöchstdruckstrahlen oder Kugelstrahlen ist empfehlenswert. Nach dem Fräsen, Flammstrahlen oder Abstemmen ist Strahlen ebenfalls erforderlich.

### KLIMATISCHE BEDINGUNGEN

Die genannten klimatischen Bedingungen müssen während der Durchführung der Oberflächenvorbereitung als auch während der Ausmauerungsarbeiten eingehalten und entsprechend der DIN EN 14879-6 geprüft und dokumentiert werden.

Klimabedingungen	Kennwert
Relative Luftfeuchte	$\leq 85\%$
Oberflächentemperatur	$\geq +10^\circ\text{C}$ bis $+35^\circ\text{C}$
Verarbeitungstemperatur	$+10^\circ\text{C}$ bis $+30^\circ\text{C}$
Taupunktstand	min. 3K

### VERARBEITUNG

Die Durchführung der Ausmauerungsarbeiten darf nur dann vorgenommen werden, wenn die Anforderungen der Punkte „Oberflächenvorbereitung“ und „Klimabedingungen“ erfüllt sind.

Dichtschichten, außer auf UP- oder VE-Basis, sind vor der Kittapplikation mit einer abgestreuten UP-Grundierung zu versehen. **CHEMOKITT VE 1310** wird auf abgestreute Grundierungen, Kunstharzbeschichtungen, Gummierungen oder Keramik mit einer Mörtelkelle appliziert. Die Verlegung der Platten oder Steine erfolgt möglichst lunkerfrei, sowohl vollsatt als auch hohlfugig. Zum Schutz von Gummierungen wird in der Regel ein Vorspachtel zur Vermeidung mechanischer Beschädigungen dünn appliziert.

### ARBEITSGERÄTE

- Mischgerät (max. 300 U/min.)
- Mess- & Mischgefäße
- Pinsel, Bürste
- Mörtelkelle
- Ver fugewerkzeug, ggf. Fugenspritze
- PSA (Schutzbrille, Arbeitshandschuhe usw.)

### MISCHUNGSVERHÄLTNIS

Die **CHEMOKITT VE SOLUTION 1** in einem Mischgefäß vorlegen und den **CHEMOKITT VE FILLER 1310** im angegebenen Mischungsverhältnis zugeben und anschließend mischen. Das Mischen der Komponenten muss vollständig und gründlich erfolgen. Wand und Boden der Mischgefäße sind beim Mischvorgang mit einzubeziehen. Die Mischdauer beträgt mindestens drei Minuten und ist erst dann beendet, wenn eine homogene Mischung vorliegt. Der Füllstoffanteil des Mischungsverhältnisses kann um max.  $10\%$  Füllstoffanteil reduziert werden.

## CHEMOKITT VE 1310

Wird die **CHEMOKITT VE SOLUTION 1** aus Fässern abgefüllt, ist vor jeder Entnahme ein Aufrühren erforderlich. Das Aufrühren erfolgt mittels Fass-Rollbock.

Produkt	Gew.-Teile	Vol.-Teile
<b>CHEMOKITT VE SOLUTION 1</b>	100	2,00
<b>CHEMOKITT VE FILLER 1310</b>	400	6,10

### VERBRAUCH

Vollsatte Verlegung (Lagerfuge 5 mm / Stoßfuge 5-7 mm)

Material	Maße [mm]	Verbrauch [kg/m <sup>2</sup> ]
Platten	240 x 115 x 20	ca. 14
Platten	240 x 115 x 40	ca. 17
Steine	240 x 115 x 65	ca. 21
Steine	240 x 115 x 80	ca. 24

### TOPFZEITEN [min]

Produkt	15°C	20°C	30°C
<b>CHEMOKITT VE 1310</b>	ca. 45	ca. 35	ca. 20

### AUSHÄRTUNG (20°C)

Produkt	Zeit
Begehrbar	ca. 4 h
Chemisch Belastbar	ca. 3 Tage

### REINIGUNG

Die gesamte Ausrüstung ist unmittelbar nach dem Gebrauch mit **SOLVENT T-200** zu reinigen.

### PRÜFUNG

Die Auskleidung wird gemäß DIN EN 14879-6 durch Inaugenscheinnahme mit normalsichtigem Auge untersucht. Die Ausmauerung darf keine Mängel (z.B. Spalten, Löcher, Unebenheiten, Risse oder mechanische Beschädigungen) aufweisen, die die Schutzwirkung der Ausmauerung beeinträchtigen könnten.

### REPARATUR

Die schadhafte Bereiche sind mit geeigneten Werkzeugen auszubrechen und neu zu applizieren. Dabei ist auf eine Beschädigung darunter befindlicher Grundierungen oder Dichtschichten zu achten und diese ev. ebenfalls zu erneuern. Bei Nachverfugungen beträgt die min. Fugentiefe 5 mm. Bei einem Austausch von mehrlagigen Ausmauerungen ist möglichst ein treppenförmiger Ausbruch sicher zu stellen.

### SICHERHEITSMASSNAHMEN

Die Sicherheitsdatenblätter der einzelnen Komponenten sowie die gesetzlichen Vorschriften beim Umgang mit Gefahrstoffen sind zu beachten.

### GEBINDE

Die Produkte werden in folgenden Standard-Gebinden geliefert:

Produkt	Gebinde	Artikel Nr.
<b>CHEMOKITT VE SOLUTION 1</b>	20 kg	591 0120
<b>CHEMOKITT VE SOLUTION 1</b>	200 kg	591 0121
<b>CHEMOKITT VE FILLER 1310</b>	25 kg	591 0030
<b>SOLVENT T-200</b>	4 kg	590 0610
<b>SOLVENT T-200</b>	8 kg	590 0611

### LAGERUNG

Die Produkte sind geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung an einem kühlen und trockenen Ort zu lagern. Folgende Lagerzeiten sind zu beachten:

Produkt	Lagertemperatur	Lagerzeit
<b>CHEMOKITT VE FILLER 1310</b>	-	12 Monate
<b>CHEMOKITT VE SOLUTION 1</b>	5 - 20°C	6 Monate
<b>SOLVENT T-200</b>	5 - 25°C	60 Monate

Bei Überschreitung der Lagerzeiten müssen die Materialien vor dem Einsatz überprüft werden. Höhere Lager und Transporttemperaturen verkürzen die Haltbarkeit. Die Gebinde sind gut verschlossen zu halten und nach jeder Entnahme wieder zu verschließen. Die flüssigen Produkte sind frostfrei zu lagern. Zusätzlich ist die DIN 7716 zu beachten.

## CHEMOKITT VE 1310

Technische Daten	Prüfnorm	Einheit	Kennwert
Ableitwiderstand an Erde	DIN EN ISO 1081	$\Omega$	$\geq 10^9$
Dichte	DIN EN ISO 2811 (ASTM D1475)	g/cm <sup>3</sup>	1,8
Druckfestigkeit	DIN EN ISO 604 (ASTM D695)	N/mm <sup>2</sup>	80
Haftfestigkeit	DIN EN ISO 4624	N/mm <sup>2</sup>	$\geq 3$
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient	DIN 53752 (ASTM C531)	1/K	$35 \times 10^{-6}$
Max. Einsatztemperatur bei Flüssigkeiten	-	°C	+120

**Hinweis:** Die angegebenen Temperaturen sind abhängig von der vorliegenden Beanspruchung und können daher variieren

Die Angaben dieses Datenblatts entsprechen dem im Zeitpunkt seiner Erstellung aktuellen Stand unserer Produktkenntnisse und sollen allgemein als Richtwerte über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie sind insbesondere aufgrund der Unterschiedlichkeit der möglichen Anwendungen, Verarbeitungen und örtlichen Gegebenheiten rechtlich unverbindlich und beinhalten insbesondere keine zugesicherten vertraglichen Eigenschaften. Wir empfehlen daher eine ausreichende Menge an Eigenversuchen oder eine konkrete Vorabanfrage an unseren technischen Service. Änderungen, insbesondere soweit sie dem technischen Fortschritt dienen und das Produkt nicht erheblich modifizieren, bleiben vorbehalten. Soweit Angaben dieses Datenblatts ausnahmsweise ausdrücklicher Bestandteil eines mit uns abgeschlossenen Vertrags werden, dienen die in Bezug genommenen Angaben ausschließlich der Festlegung der vereinbarten Beschaffenheit des Vertragsgegenstands im Sinne des § 434 BGB und begründen keine darüber hinausgehende Beschaffenheitsgarantie im Sinne der gesetzlichen Bestimmungen.

**TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH | Heuweg 4 | 06886 Wittenberg / Germany**  
**Telefon: +49 (0) 3491 635 50 | E-Mail: [info@tiptop-elbe.de](mailto:info@tiptop-elbe.de) | Internet: [www.tiptop-elbe.com](http://www.tiptop-elbe.com)**

TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH	<b>CHEMOKITT VE 1310</b>	Revision 1.06 - 02.06.2021
Ersetzt alle früheren Ausgaben	PRODUKTINFORMATION	Seite: 3/3