

PRODUKTINFORMATION

Asplit ET SPACHTEL

PRODUKTBESCHREIBUNG

Asplit ET SPACHTEL ist ein dreikomponentiger Kunstharzspachtel auf Basis eines Epoxidharzes und je nach Einsatzzweck mit unterschiedlichen Füllstoffen.

ANWENDUNGSGEBIETE

Asplit ET SPACHTEL eignet sich für die Herstellung von chemisch, thermisch und mechanisch widerstandsfähigen Belägen. Die **Asplit ET SPACHTEL** unterscheiden sich wie folgt:

1. Dünnschichtspachtel
2. Fließspachtel, mit und ohne Gewebeeinlage
3. Spachtel, leitfähiger Spachtel – schwarz, Grobspachtel, Estrich und Betonmasse

EIGENSCHAFTEN

- Ausgezeichnete Haftung an Beton und Keramik
- Gute chemische Beständigkeit
- Nahezu schwindungsfreie Härtung

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Angaben zur chemischen Beständigkeit erhalten Sie auf Anfrage.

UNTERGRUND

Die Konstruktionen müssen den Anforderungen der DIN EN 14879-1 entsprechen. Vor Beginn von Beschichtungsarbeiten muss geprüft werden, ob das Bauteil im Hinblick auf Ausführung und Oberflächenvorbereitungsmaßnahmen nach DIN EN 14879-1 beschichtungsgerecht ist.

OBERFLÄCHENVORBEHANDLUNG

Unebenheiten oder Oberflächenfehler wie Kiesnester, Entschalungsbrüche, Zementschlammflächen und andere Stellen stark verminderter Festigkeit sind zu beseitigen und auszubessern.

Dies kann mit **Asplit ET KITT** oder **Asplit ET SPACHTEL**, nach vorheriger Grundierung, vorgenommen werden. Größere Fehlstellen sind mit **Asplit ET Grobspachtel**, **Asplit ET Estrich** – oder Betonmasse zu egalisieren. Mit dem Bauteil verbundene Stahluntergründe und Stahleinbauteile müssen metallisch blank (SA 2½) sein.

Beton und zementgebundene Untergrundflächen

Die Oberfläche des Betons ist durch geeignete Maßnahmen so vorzubereiten, dass sie trocken, öl- und staubfrei ist und eine Abreißfestigkeit von mindestens 1,5 N/mm² aufweist. Die Restfeuchte im Beton darf 4% nicht übersteigen. Neue Betonflächen sollen mindestens 28 Tage alt sein. Alle Untergrundflächen sollen frei von Rissen sein.

KLIMATISCHE BEDINGUNGEN

Die genannten klimatischen Bedingungen müssen während der Durchführung der Oberflächenvorbereitung als auch während der Beschichtungsarbeiten eingehalten und entsprechend der DIN EN 14879 geprüft und dokumentiert werden.

Klimabedingungen	Kennwert
Relative Luftfeuchte	≤ 80%
Oberflächentemperatur	≥ +10°C bis +30°C
Verarbeitungstemperatur	+20°C ± 5°C wird empfohlen
Taupunktabstand	min. 3K

VERARBEITUNG

Die Durchführung der Beschichtungsarbeiten darf nur dann vorgenommen werden, wenn die Anforderungen der Punkte „Oberflächenvorbereitung“ und „Klimabedingungen“ erfüllt sind.

Asplit ET PRIMER

Bei allen Spachtelungen ist die **Asplit ET PRIMER** erforderlich. Die **Asplit ET PRIMER** wird mit einer Bodenbürste, Flächenstreicher, Pinsel, Rolle oder Gummirakel auf den Untergrund oder ein zu verlegendes Material satt und gleichmäßig aufgetragen. Auf diese kann dann frisch in frisch, oder nach Abstreuen mit Quarzsand im erhärteten Zustand, weitergearbeitet werden. Der Verbrauch liegt bei ca. 300 - 400 g/m².

Asplit ET DÜNNSCHICHTSPACHTEL

Auf die Grundierung wird die **Asplit ET DÜNNSCHICHT SPACHTEL** mit einem Verbrauch von 3 l/m² aufgebracht. Damit ist eine Spachtelschicht in einer Stärke von 2 – 3 mm möglich. Die ausgehärtete Spachtelung erhält eine Versiegelung, welche im Kreuzgang mit der Lammfellrolle aufgebracht wird.

Asplit ET FLIESSPACHTEL

Auf die Grundierung wird die **Asplit ET FLIESSPACHTEL** mit einem Verbrauch von 1,3 -1,4 kg/m² je mm Schichtdicke mit einem gezahnten Glättspan aufgebracht. Die Entlüftung der Fließbeschichtung erfolgt mit einer Stachelwalze.

Bei Verwendung einer Gewebeeinlage wird schiebefestes Gewebe mit einem 2. Auftrag der **Asplit ET PRIMER** mit dem Untergrund unter Laminierungsrichtlinien fixiert. Danach erfolgt der Einbau der eigentlichen ET Fließbeschichtung.

Asplit ET SPACHTEL

Asplit ET SPACHTEL wird im Allgemeinen auf Bodenflächen ca. 4 – 6 mm und auf Wandflächen ca. 3 – 4 mm dick appliziert.

Auf die Grundierung wird die **Asplit ET SPACHTEL** mit einer Mörtelkelle aufgebracht. Flächige Egalisierungen werden mittels Lehren, Richtlatte und Glättspan erzielt. Mit **Asplit ET POWDER CONDUCTIVE BLACK** lassen sich elektrisch ableitfähige Beläge herstellen. Kupferbänder oder -litzen müssen in die Spachtelung integriert und an eine Erdungsleitung angeschlossen werden. Ableitwerte siehe technische Daten.

Asplit ET SPACHTEL

Asplit ET GROBSPACHTEL

Die **Asplit ET GROBSPACHTEL** wird für Schichtstärken bis 8 mm Stärke verwendet. Unter Verwendung der **Asplit ET** Materialkomponenten können durch Zugabe grober Füllstoffe PC Estrich- und PC Betonmischungen hergestellt werden. Sie werden dort eingebaut, wo dickere Schichten (> 8 mm) erforderlich sind. Insbesondere als Ausgleich- und Gefälleestrich, sowie zum Ausfüllen von Vertiefungen und Löchern in der Betonkonstruktion.

Die auszuführenden Schichtdicken sollten mindestens das Dreifache des größten Korndurchmessers betragen. Ebenso kann die Betonrezeptur zum Herstellen von kompletten Stufen, Sockeln, Fundamenten oder sonstigen massiven Teilen verwendet werden. Bei der Verwendung der Kies und Sand Zuschlagstoffe sollten nur gewaschene und dann getrocknete Materialien verwendet werden. Für das Anmischen größerer Mengen ist ein Zwangsmischer erforderlich.

ARBEITSGERÄTE

- Mischgerät (max. 300 U/min.)
- Mess- & Mischgefäße
- Pinsel, Rolle oder Bodenbürste
- Mörtelkelle, Glättspan
- Flächenstreicher, Gummirakel
- PSA (Schutzbrille, Arbeitshandschuhe usw.)

MISCHUNGSVERHÄLTNIS

Die **Asplit ET SOLUTION** in einem Mischgefäß vorlegen und anschließend den **Asplit ET HARDENER** im angegebenen Mischungsverhältnis zugeben und gründlich (ca. 3 min) mischen. Danach die Füllstoffe im angegebenen Mischungsverhältnis hinzugeben und erneut gründlich mischen, bis eine homogene und klumpenfreie Masse vorliegt. Anschließend in ein sauberes Gefäß umtopfen und nochmals durchmischen. Für das Anmischen größerer Mengen ist ein Zwangsmischer zu verwenden.

Asplit ET PRIMER	Gew.-Teile [kg]	Vol.-Teile [Liter]
Asplit ET SOLUTION	100	2,00
Asplit ET HARDENER	20	0,45

Asplit ET DÜNNSCHICHTSPACHTEL	Gew.-Teile [kg]	Vol.-Teile [Liter]
Asplit ET SOLUTION	100	2,00
Asplit ET HARDENER	20	0,45
Asplit ET POWDER	619	9,90

Asplit ET VERSIEGELUNG	Gew.-Teile [kg]	Vol.-Teile [Liter]
Asplit ET SOLUTION	100	2,00
Asplit ET HARDENER	20	0,45
Asplit POWDER FINE GRAY	47	0,70

Asplit ET FLIESSSPACHTEL	Gew.-Teile [kg]	Vol.-Teile [Liter]
Asplit ET SOLUTION	100	2,00
Asplit ET HARDENER	20	0,45
Asplit POWDER FINE GRAY	50	0,75

Asplit ET SPACHTEL Bodenbereich	Gew.-Teile [kg]	Vol.-Teile [Liter]
Asplit ET SOLUTION	100	2,00
Asplit ET HARDENER	20	0,45
Asplit ET POWDER	700	11,20

Asplit ET SPACHTEL Wandbereich	Gew.-Teile [kg]	Vol.-Teile [Liter]
Asplit ET SOLUTION	100	2,00
Asplit ET HARDENER	20	0,45
Asplit ET POWDER	675	10,80

Asplit ET SPACHTEL ABLEITFÄHIG SCHWARZ	Gew.-Teile [kg]	Vol.-Teile [Liter]
Asplit ET SOLUTION	100	2,00
Asplit ET HARDENER	20	0,45
Asplit ET POWDER CONDUCTIVE BLACK	180	2,69

Asplit ET	Grobspachtel [kg]	Estrich [kg]	Beton [kg]
Asplit ET SOLUTION	0,170	0,130	0,110
Asplit ET HARDENER	0,034	0,026	0,022
Asplit ET POWDER	-	0,450	0,380
Flusssand gewaschen 0 – 3 mm	-	0,450	0,380
Kies gewaschen 3 - 7 mm	-	0,700	0,600
Kies gewaschen 7 - 15 mm	-	0,500	0,400
Kies gewaschen 15 - 30 mm	-	-	0,400
1 Liter = ca.	2,2 kg	2,2 kg	2,3 kg

Asplit ET SPACHTEL

TOPFZEITEN (20°C)

Produkt	Zeit [min]
Grundierung	ca. 30 - 60
Verlege- & Verfugekitt	ca. 90
Grobspachtel, Estrich, Beton	ca. 120

Aushärtung (20°C)

Belastbarkeit	Zeit
Begehbar	ca. 16 h
Überarbeitbar	ca. 16 h
Chemisch belastbar	ca. 7 Tage

REINIGUNG

Die gesamte Ausrüstung ist unmittelbar nach dem Gebrauch mit **Asplit CLEANER N** zu reinigen. Die Reinigung erfolgt so lange das Material noch nicht erhärtet ist.

SICHERHEITSMASSNAHMEN

Die Sicherheitsdatenblätter der einzelnen Komponenten sowie die gesetzlichen Vorschriften beim Umgang mit Gefahrstoffen sind zu beachten.

GEBINDE

Die Produkte werden in folgenden Standard-Gebinden geliefert:

Produkt	Gebinde	Artikel Nr.
Asplit ET HARDENER	5 kg	592 0520
Asplit ET HARDENER	20 kg	592 0510
Asplit ET SOLUTION	20 kg	592 0500
Asplit ET POWDER	25 kg	592 0530
Asplit ET POWDER CONDUCTIVE BLACK	25 kg	592 0540
Asplit POWDER FINE GRAY	25 kg	592 0560
Asplit CLEANER N	25 kg	592 0920
Asplit CLEANER N DEFOAMER	0,25 kg	592 0921

LAGERUNG

Die Produkte sind geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung an einem kühlen und trockenen Ort zu lagern. Folgende Lagerzeiten sind zu beachten:

Produkt	Lagertemperatur	Lagerzeit
Asplit ET HARDENER	≤ +25°C	24 Monate
Asplit ET SOLUTION	≤ +25°C	24 Monate
Asplit ET POWDER	-	24 Monate
Asplit ET POWDER CONDUCTIVE BLACK	-	24 Monate
Asplit POWDER FINE GRAY	-	24 Monate
Asplit CLEANER N	-	24 Monate
Asplit CLEANER N DEFOAMER	≤ +20°C	24 Monate

Bei Überschreitung der Lagerzeiten müssen die Materialien vor dem Einsatz überprüft werden. Höhere Lager- und Transporttemperaturen verkürzen die Haltbarkeit. Die Gebinde sind gut verschlossen zu halten und nach jeder Entnahme wieder zu verschließen. Die flüssigen Produkte sind frostfrei zu lagern. Zusätzlich ist die DIN 7716 zu beachten.

Asplit ET SPACHTEL

Technische Daten	Prüfnorm	Einheit	Kennwert
Ableitwiderstand an Erde	DIN EN ISO 1081	Ω	$\leq 1 \times 10^{6***} /$ $\leq 1 \times 10^{4****}$
Biegefestigkeit	DIN EN ISO 178	N/mm ²	40
Dichte fertige Mischung	DIN EN ISO 2811 (ASTM D1475)	g/cm ³	2,05
Druckfestigkeit	DIN EN ISO 604	N/mm ²	100
E-Modul	-	N/mm ²	$1,1 \times 10^4$
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient	-	1/K	45×10^{-6}
Wärmeleitfähigkeit	-	W/(m • K)	1,7
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527	N/mm ²	40
Max. Einsatztemperatur trocken	-	°C	+60 / +120** / +80*****

** in Verbindung mit keramischen Platten oder Steinen *** leitfähig grau **** leitfähig schwarz ***** als Spachtelschicht

Hinweis: Die angegebenen Temperaturen sind abhängig von der vorliegenden Beanspruchung und können daher variieren

Die Angaben dieses Datenblatts entsprechen dem im Zeitpunkt seiner Erstellung aktuellen Stand unserer Produktkenntnisse und sollen allgemein als Richtwerte über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie sind insbesondere aufgrund der Unterschiedlichkeit der möglichen Anwendungen, Verarbeitungen und örtlichen Gegebenheiten rechtlich unverbindlich und beinhalten insbesondere keine zugesicherten vertraglichen Eigenschaften. Wir empfehlen daher eine ausreichende Menge an Eigenversuchen oder eine konkrete Vorabanfrage an unseren technischen Service. Änderungen, insbesondere soweit sie dem technischen Fortschritt dienen und das Produkt nicht erheblich modifizieren, bleiben vorbehalten. Soweit Angaben dieses Datenblatts ausnahmsweise ausdrücklicher Bestandteil eines mit uns abgeschlossenen Vertrags werden, dienen die in Bezug genommenen Angaben ausschließlich der Festlegung der vereinbarten Beschaffenheit des Vertragsgegenstands im Sinne des § 434 BGB und begründen keine darüber hinausgehende Beschaffenheitsgarantie im Sinne der gesetzlichen Bestimmungen.

TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH | Heuweg 4 | 06886 Wittenberg / Germany
 Telefon: +49 (0) 3491 635 50 | E-Mail: info@tiptop-elbe.de | Internet: www.tiptop-elbe.com

TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH	Asplit ET SPACHTEL	Revision 1.07 - 07.06.2021
Ersetzt alle früheren Ausgaben	PRODUKTINFORMATION	Seite: 4/4