

PRODUKTINFORMATION

Asplit K 14

PRODUKTBESCHREIBUNG

Asplit K 14 ist ein Kaliwasserglaskitt mit entsprechender chemischer und gegenüber herkömmlichen Wasserglaskitten erhöhter thermischer Widerstandsfähigkeit.

ANWENDUNGSGEBIETE

Asplit K 14 dient als temperaturbeständiger und chemisch widerstandsfähiger Baustoff zum Vermauern feuerfester und säurefester Steine. Er eignet sich für alle feuerfesten Mauerungen, für die man Schamottmörtel nicht verwenden will bzw. kann, weil dessen mechanische Festigkeit und / oder chemische Widerstandsfähigkeit nicht hoch genug ist. Durch Verwendung von **Asplit K 14** lassen sich insbesondere Trockenprozesse abkürzen, da das Anmischen ohne Wasserzugabe erfolgt und trockenes Steinmaterial verlegt werden muss.

Asplit K 14 hat sich bewährt bei der Anwendung in Ofenanlagen, wie Drehöfen, Trockentrommeln, Röstöfen, Sulfatöfen und insbesondere solchen, die Beanspruchungen durch SO₂- bzw. SO₃-Gase ausgesetzt sind und die dem Temperaturbereich entsprechen, in dem die Feuerkittes beständig sind, also im Feuerraum an gekühlten Wandungen, z.B. Kesselwänden oder Rohreinwalzstellen an Kesseln. **Asplit K 14** ist mit Ausnahme von Flusssäure gegen alle Säuren, oxidierende Stoffe, Öle und Fette, nicht aber gegen Alkalien beständig.

EIGENSCHAFTEN

- Erhärtung schon bei Raumtemperatur, daher selbsttragendes Mauerwerk auch schon vor der Sinterung
- Schnelle Versinterung, daher kein Herausrieseln des Kitts aus den Fugen
- Temperaturbeständigkeit bis +1400°C
- Ausdehnungskoeffizient wie bei keramischen Steinen

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Angaben zur chemischen Beständigkeit erhalten Sie auf Anfrage.

UNTERGRUND

Die Konstruktionen müssen den Anforderungen der DIN EN 14879-1 entsprechen. Vor Beginn von Ausmauerungsarbeiten muss geprüft werden, ob das Bauteil im Hinblick auf Ausführung und Oberflächenvorbereitungsmaßnahmen nach DIN EN 14879-1 ausmauerungsgerecht ist.

OBERFLÄCHENVORBEHANDLUNG

C-STAHL

Sämtliche Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von Verunreinigungen sein. Alle Verunreinigungen, auch visuell nicht feststellbare, müssen entsprechend der DIN TR 55684 bzw. der DIN EN ISO 8502 entfernt werden.

Unlegierter Stahl muss entsprechend der DIN EN ISO 12944-4 metallisch blank gestrahlt werden und einen Oberflächenvorbereitungsgrad von mindestens SA 2½ nach DIN EN ISO 8501-1 (SSPC-SP 10, NACE No. 2) aufweisen sowie dem Rauheitsgrad „Mittel (G)“ nach der DIN EN ISO 8503-2 entsprechen.

Es muss eine Mindestrautiefe von $R_z \geq 70 \mu\text{m}$ erreicht werden. Um eine Flugrostbildung zu vermeiden, ist die Grundierung / Kittschlämpe unmittelbar nach dem Strahlen und Reinigen des Untergrunds aufzubringen oder das Bauteil muss auf eine relative Luftfeuchte $\leq 40\%$ klimatisiert werden.

KLIMATISCHE BEDINGUNGEN

Die genannten klimatischen Bedingungen müssen während der Durchführung der Oberflächenvorbereitung als auch während der Ausmauerungsarbeiten eingehalten und entsprechend der DIN EN 14879-6 geprüft und dokumentiert werden.

Klimabedingungen	Kennwert
Relative Luftfeuchte	$\leq 80\%$
Oberflächentemperatur	$\geq +10^\circ\text{C}$ bis $+30^\circ\text{C}$
Verarbeitungstemperatur	$+20^\circ\text{C} \pm 5^\circ\text{C}$ wird empfohlen
Taupunkt Abstand	min. 3K

VERARBEITUNG

Die Durchführung der Ausmauerungsarbeiten darf nur dann vorgenommen werden, wenn die Anforderungen der Punkte „Oberflächenvorbereitung“ und „Klimabedingungen“ erfüllt sind.

Die Kittschlämpe wird mittels Streichen oder Rollen mit einer Flächenbürste oder einer Lammfellrolle aufgetragen. **Asplit K 14** wird mit einer Mörtelkelle auf den Untergrund oder ein zu verlegendes Material aufgetragen. Die Verlegung der Platten oder Steine erfolgt möglichst lunckerfrei, sowohl vollsatt als auch hohlfugig.

ARBEITSGERÄTE

- Mischgerät (max. 300 U/min.)
- Mess- & Mischgefäße
- Pinsel, Flächenbürste, Lammfellrolle
- Mörtelkelle
- Verfugewerkzeug, ggf. Fugenspritze
- PSA (Schutzbrille, Arbeitshandschuhe usw.)

MISCHUNGSVERHÄLTNIS

Die **Asplit K 14 SOLUTION** in einem Mischgefäß vorgelegen und anschließend das **Asplit K 14 POWDER** im angegebenen Mischungsverhältnis zugeben und gründlich (ca. 3 min) mischen, bis eine homogene und klumpfreie Kittmasse vorliegt.

Kittschlämpe für 1m ²	Gew.-Teile [kg]	Vol.-Teile [Liter]
Asplit K 14 SOLUTION	100	2,00
Asplit K 14 POWDER	100	1,89

Asplit K 14	Gew.-Teile [kg]	Vol.-Teile [Liter]
Asplit K 14 SOLUTION	100	2,00
Asplit K 14 POWDER	300	5,66

Asplit K 14

VERBRAUCH

Vollsatte Verlegung (Lagerfuge 5 mm / Stoßfuge 5-7 mm)

Material	Maße [mm]	Verbrauch [kg/m ²]
Platten	240 x 115 x 20	ca. 15
Platten	240 x 115 x 40	ca. 19
Steine	240 x 115 x 65	ca. 23
Steine	240 x 115 x 80	ca. 26

TOPFZEITEN (20°C)

Produkt	Zeit [min]
Asplit K 14	ca. 40

Aushärtung (20°C)

Belastbarkeit	Zeit
Belastbar	ca. 48 h

NACHBEHANDLUNG

Mit **Asplit K 14** ausgeführte Ausmauerungen und Beläge brauchen im Anschluss nicht durch Wärme nachbehandelt werden.

INBETRIEBNAHME

Mit **Asplit K 14** ausgeführte Beläge bzw. Ausmauerungen können frühestens fünf Tage, bei Beanspruchung durch Flüssigkeiten über +150°C frühestens 8 bis 10 Tage nach Fertigstellung in Betrieb genommen werden. Bei Schornsteinen sind die aktuellen Normen und Richtlinien zu beachten.

REINIGUNG

Die gesamte Ausrüstung ist unmittelbar nach dem Gebrauch mit **SOLVENT T-200** bzw. Wasser zu reinigen. Die Reinigung erfolgt solange das Material noch nicht erhärtet ist.

SICHERHEITSMASSNAHMEN

Die Sicherheitsdatenblätter der einzelnen Komponenten sowie die gesetzlichen Vorschriften beim Umgang mit Gefahrstoffen sind zu beachten.

GEBINDE

Die Produkte werden in folgenden Standard-Gebinden geliefert:

Produkt	Gebinde	Artikel Nr.
Asplit K 14 SOLUTION	20 kg	592 0245
Asplit K 14 SOLUTION	270 kg	592 0250
Asplit K 14 SOLUTION	1000 kg	592 0240
Asplit K 14 POWDER	25 kg	592 0190
SOLVENT T-200	4 kg	590 0610
SOLVENT T-200	8 kg	590 0611

LAGERUNG

Die Produkte sind geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung an einem kühlen und trockenen Ort zu lagern. Folgende Lagerzeiten sind zu beachten:

Produkt	Lagertemperatur	Lagerzeit
Asplit K 14 SOLUTION	≤ +30°C	24 Monate
Asplit K 14 POWDER	-	24 Monate
SOLVENT T-200	5 - 25°C	60 Monate

Bei Überschreitung der Lagerzeiten müssen die Materialien vor dem Einsatz überprüft werden. Höhere Lager und Transporttemperaturen verkürzen die Haltbarkeit. Die Gebinde sind gut verschlossen zu halten und nach jeder Entnahme wieder zu verschließen. Die flüssigen Produkte sind frostfrei zu lagern. Zusätzlich ist die DIN 7716 zu beachten.

Technische Daten	Prüfnorm	Einheit	Kennwert
Biegefestigkeit	DIN EN ISO 178	N/mm ²	6
Dichte fertige Mischung	DIN EN ISO 2811 (ASTM D1475)	g/cm ³	2,0
Druckfestigkeit	DIN EN ISO 604	N/mm ²	20
Max. Einsatztemperatur trocken	-	°C	+1400

Hinweis: Die angegebenen Temperaturen sind abhängig von der vorliegenden Beanspruchung und können daher variieren

Die Angaben dieses Datenblatts entsprechen dem im Zeitpunkt seiner Erstellung aktuellen Stand unserer Produktkenntnisse und sollen allgemein als Richtwerte über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie sind insbesondere aufgrund der Unterschiedlichkeit der möglichen Anwendungen, Verarbeitungen und örtlichen Gegebenheiten rechtlich unverbindlich und beinhalten insbesondere keine zugesicherten vertraglichen Eigenschaften. Wir empfehlen daher eine ausreichende Menge an Eigenversuchen oder eine konkrete Vorabanfrage an unseren technischen Service. Änderungen, insbesondere soweit sie dem technischen Fortschritt dienen und das Produkt nicht erheblich modifizieren, bleiben vorbehalten. Soweit Angaben dieses Datenblatts ausnahmsweise ausdrücklicher Bestandteil eines mit uns abgeschlossenen Vertrags werden, dienen die in Bezug genommenen Angaben ausschließlich der Festlegung der vereinbarten Beschaffenheit des Vertragsgegenstands im Sinne des § 434 BGB und begründen keine darüber hinausgehende Beschaffenheitsgarantie im Sinne der gesetzlichen Bestimmungen.

TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH | Heuweg 4 | 06886 Wittenberg / Germany
 Telefon: +49 (0) 3491 635 50 | E-Mail: info@tiptop-elbe.de | Internet: www.tiptop-elbe.com

TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH	Asplit K 14	Revision 1.08 - 07.06.2021
Ersetzt alle früheren Ausgaben	PRODUKTINFORMATION	Seite: 2/2