

ESKANOL EF / KB

PRODUKTBESCHREIBUNG

ESKANOL EF / KB ist ein kombiniertes Auskleidungssystem bestehend aus dem Beschichtungssystem **ESKANOL EF** und einer Nuttschicht aus keramischen Spaltplatten, Feinsteinzeug, Vollklinkerplatten oder säurefesten Steinen, die im Verbund mit dem Kunstharzkittsystem **ESKANOL VE KITT** verlegt werden. **ESKANOL EF / KB** kann gemäß den DIBt Bau- und Prüfgrundsätzen auf Dauer Risse im Beton von bis zu 0,2 mm überbrücken.

BESCHICHTUNGS-AUFBAU

ESKANOL EF besteht aus der zweikomponentigen Grundierung **ESKANOL EF GRUNDIERUNG** oder **ESKANOL EF-450H GRUNDIERUNG** und der zweikomponentigen **ESKANOL EF** Beschichtung. Die Trockenschichtdicke beträgt ca. 3,5 mm.

AUFBAU KUNSTHARZKITT ESKANOL VE KITT

Der **ESKANOL VE KITT** besteht aus der **ESKANOL VE LÖSUNG 350**, dem **ESKANOL M50 HÄRTER** und dem Füllstoff **ESKANOL PO PULVER**.

ANWENDUNGSGEBIETE

Der Kombibelag **ESKANOL EF / KB** wird für industrielle und gewerbliche Objekte mit sehr hoher chemischer und mechanischer Belastung eingesetzt.

ESKANOL EF / KB ist für den Schutz von Betonbehältern, Auffangwannen, Auffangräumen, Säuretassen und Flächen aus Beton in LAU-Anlagen bestens geeignet.

Klassische Anwendungsbereiche sind Galvanikbetriebe, Lösemittelager, Lackierereien und andere chemische Betriebe.

ZULASSUNGEN

ESKANOL EF

Allgemein bauaufsichtliche Zulassung **Z-59.12-46** des Deutschen Instituts für Bautechnik (DIBt) für Auffangwannen, Auffangräume und Flächen aus Stahlbeton.

ESKANOL EF / KB mit ESKANOL VE KITT

Allgemeine Bauartgenehmigung **Z-59.31-530** des Deutschen Instituts für Bautechnik (DIBt) für Auffangwannen, Auffangräume und Flächen aus Stahlbeton.

EIGENSCHAFTEN

- Dauertemperaturbeständigkeit bis +120°C (Flüssigkeiten)
- Ausgezeichnete chemische Beständigkeit
- Sehr gute Haftung auf Beton
- Sehr gute mechanische Eigenschaften
- Gute Rissüberbrückungseigenschaften des Kombibelages auf Beton. Rissbreitenbemessung $\leq 0,2$ mm
- Kann auf mattfeuchten Untergründen mit einer Restfeuchte $\leq 10\%$ appliziert werden

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Angaben zur chemischen Beständigkeit erhalten Sie auf Anfrage.

UNTERGRUND

Untergrund sind Bauteile aus Beton, Estrich oder Putz. Die zu beschichtenden Bauteile müssen entsprechend der DIN

EN 14879-1 konstruiert und gefertigt sein. Zusätzlich ist die DIN 1045 ist zu beachten.

OBERFLÄCHENVORBEHANDLUNG

Die Oberfläche des Betons ist durch geeignete Maßnahmen so vorzubereiten, dass sie trocken, öl- und staubfrei ist und eine Zugfestigkeit von mindestens 1,5 N/mm² und eine Druckfestigkeit von mindestens 25 N/mm² aufweist.

Die Restfeuchte im Beton darf bei der Verwendung von der **ESKANOL EF GRUNDIERUNG** 4% nicht übersteigen. Bei bestimmten mattfeuchten Untergründen mit einer Restfeuchte $\geq 4\%$ und $\leq 10\%$ muss die **ESKANOL EF-450H GRUNDIERUNG** verwendet werden.

KLIMATISCHE BEDINGUNGEN

Während der Beschichtung sind die von SKO festgelegten Mindest- und Höchsttemperaturen des Untergrunds und der Beschichtungsstoffe einzuhalten. Um Kondensatbildung zu vermeiden, müssen alle Oberflächen auf einer Temperatur von mindestens 3K über dem Taupunkt gehalten werden.

VERARBEITUNG

ESKANOL EF wird auf den ordnungsgemäß vorbereiteten Untergrund gegossen und mit einem Rakel – vorzugsweise mit Dreieckszahnung – oder einer Glättkelle gleichmäßig auf dem Untergrund verteilt. Im Bedarfsfall kann mit einer Stachelwalze entlüftet werden. Bei untergrundbedingten Störungen muss entlüftet werden. Bei größeren Flächen ist darauf zu achten, dass rechtzeitig angearbeitet werden muss, um Farbunterschiede und Ansatzspuren zu minimieren. Die Applikation sollte bei konstanter oder fallender Temperatur erfolgen, um Blasenbildung durch Ausdehnung von Luft im Untergrund zu vermeiden. Auf gute Durchlüftung nach der Applikation und während der Erhärtung ist zu achten. Die Fläche muss während der gesamten Erhärtungsphase vor dem direkten Kontakt mit Wasser geschützt sein.

Nach Aushärtung wird als Versiegelung die **ESKANOL EF GRUNDIERUNG** aufgerollt und mit Quarzsand (0,7 – 1,2 mm) im nassen Zustand abgesandet.

Auf die ausgehärtete und abgesandte Versiegelung wird anschließend der säurefeste Plattenbelag mit **ESKANOL VE KITT** verlegt. Vor dem Einsatz des Produktes ist stets die Verarbeitungsanweisung zu beachten

Hinweis: Während der Beschichtungsarbeiten ist eine direkte oder indirekte Sonneneinstrahlung unbedingt zu vermeiden.

MISCHUNGSVERHÄLTNIS

Den **ESKANOL EF HÄRTER** komplett in die **ESKANOL EF LÖSUNG** fließen lassen und mit einem langsam drehenden Rührwerk (Empfehlung: Doppelrührwerk mit entgegenlaufenden Rührwellen) intensiv mischen. Anschließend das **ESKANOL PO PULVER** im angegeben Mischungsverhältnis hinzufügen und erneut gründlich mischen. Das Mischen der Komponenten muss vollständig und gründlich erfolgen. Wand und Boden der Mischgefäße sind beim Mischvorgang mit einzubeziehen. Anschließend in ein anderes Gefäß umtopfen und nochmals gründlich durchmischen. Es muss vor dem Auftragen eine gleichmäßige und schlierenfreie Beschichtungsmasse vorliegen.

Grundierung für Untergründe mit einer Restfeuchte $< 4\%$:

ESKANOL EF / KB

ESKANOL EF GRUNDIERUNG	Gew.-Teile	Vol.-Teile
ESKANOL EF GRUNDIERUNG	100	2,00
ESKANOL EF HÄRTER	55	1,20

Grundierung für mattfeuchte Untergründe mit einer Restfeuchte ≤ 10%:

ESKANOL EF-450H GRUNDIERUNG	Gew.-Teile	Vol.-Teile
ESKANOL EF LÖSUNG	100	2,00
ESKANOL EF-450H	60	1,20

ESKANOL EF Beschichtung	Gew.-Teile	Vol.-Teile
ESKANOL EF LÖSUNG	100	2,00
ESKANOL EF HÄRTER	55	1,20
ESKANOL PO PULVER	230	3,00

ESKANOL EF Versiegelung	Gew.-Teile	Vol.-Teile
ESKANOL EF GRUNDIERUNG	100	2,00
ESKANOL EF HÄRTER	55	1,20

ESKANOL VE KITT	Gew.-Teile	Vol.-Teile
ESKANOL VE LÖSUNG 350	100	3,00
ESKANOL M50 HÄRTER	2	0,06
ESKANOL PO PULVER	365	7,30

VERBRAUCH ESKANOL EF

Produkt	Dicke [mm]	Verbrauch [g/m ²]
ESKANOL EF GRUNDIERUNG	ca. 0,20	ca. 200
ESKANOL EF-450H GRUNDIERUNG	ca. 0,20	ca. 200 – 300
ESKANOL EF Beschichtung	ca. 3,3	ca. 4800
ESKANOL EF Versiegelung	ca. 0,30	ca. 300

VERBRAUCH ESKANOL VE KITT

Vollsatte Verlegung (Lagerfuge 5 mm / Stoßfuge 5-7 mm)

Material	Maße [mm]	Verbrauch [kg/m ²]
Platten	240 x 115 x 20	ca. 14
Platten	240 x 115 x 40	ca. 18
Steine	240 x 115 x 65	ca. 22
Steine	240 x 115 x 80	ca. 24

TOPFZEITEN [min]

Produkt	10 °C	20°C	30°C
ESKANOL EF GRUNDIERUNG	ca. 120	ca. 60	ca. 40
ESKANOL EF-450H GRUNDIERUNG	ca. 120	ca. 60	ca. 40
ESKANOL EF	ca. 120	ca. 60	ca. 40
ESKANOL VE KITT	ca. 40	ca. 30	ca. 20

ÜBERARBEITUNGSZEITEN (20°C)

Produkt	Min. [h]	Max. [h]
ESKANOL EF GRUNDIERUNG	ca. 12	ca. 48
ESKANOL EF-450 H GRUNDIERUNG	ca. 12	ca. 48
ESKANOL EF	ca. 12	ca. 48

REINIGUNG

Die gesamte Ausrüstung ist unmittelbar nach dem Gebrauch mit **ESKANOL REINIGER** zu reinigen.

SICHERHEITSMASSNAHMEN

Die Sicherheitsdatenblätter der einzelnen Komponenten sowie die gesetzlichen Vorschriften beim Umgang mit Gefahrstoffen sind zu beachten.

GEBINDE

Die Produkte werden in folgenden Standard-Gebinden geliefert:

Produkt	Gebinde	Artikel Nr.
ESKANOL EF GRUNDIERUNG	25 kg	10011
ESKANOL EF GRUNDIERUNG	200 kg	10010
ESKANOL EF-450H	15 kg	10026
ESKANOL EF-450H	200 kg	10025
ESKANOL EF HÄRTER	15 kg	10024
ESKANOL EF HÄRTER	200 kg	10023
ESKANOL EF LÖSUNG	25 kg	10019
ESKANOL EF LÖSUNG RAL	25 kg	10020
ESKANOL M50 HÄRTER	1 kg	10098
ESKANOL M50 HÄRTER	5 kg	10097
ESKANOL M50 HÄRTER	10 kg	10096
ESKANOL M50 HÄRTER	25 kg	10095
ESKANOL PO PULVER	25 kg	10391
ESKANOL VE LÖSUNG 350	25 kg	10638
ESKANOL VE LÖSUNG 350	205 kg	10637
ESKANOL REINIGER	14 kg	10002
ESKANOL REINIGER	155 kg	10000

ESKANOL EF / KB

LAGERUNG

Die Produkte sind geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung an einem kühlen und trockenen Ort zu lagern. Folgende Lagerzeiten sind zu beachten:

Produkt	Lagertemperatur	Lagerzeit
ESKANOL EF GRUNDIERUNG	5 - 20°C	12 Monate
ESKANOL EF-450H	5 - 20°C	12 Monate
ESKANOL EF HÄRTER	5 - 20°C	12 Monate
ESKANOL EF LÖSUNG	5 - 20°C	12 Monate
ESKANOL M50 HÄRTER	5 - 20°C	6 Monate
ESKANOL PO PULVER	-	24 Monate

Produkt	Lagertemperatur	Lagerzeit
ESKANOL VE LÖSUNG 350	5 - 20°C	6 Monate
ESKANOL VE LÖSUNG	5 - 20°C	6 Monate
ESKANOL REINIGER	5 - 25°C	60 Monate

Bei Überschreitung der Lagerzeiten müssen die Materialien vor dem Einsatz überprüft werden. Höhere Lager und Transporttemperaturen verkürzen die Haltbarkeit. Die Gebinde sind gut verschlossen zu halten und nach jeder Entnahme wieder zu verschließen. Die flüssigen Produkte sind frostfrei zu lagern. Zusätzlich ist die DIN 7716 zu beachten.

Technische Daten	Prüfnorm	Einheit	Kennwert
Hafffestigkeit	DIN EN ISO 4624 (ASTM D7234)	N/mm ²	> 1,5*
Max. Einsatztemperatur bei Flüssigkeiten	-	°C	+120

* Abhängig von der Betonfestigkeit

Hinweis: Die angegebenen Temperaturen sind abhängig von der vorliegenden Beanspruchung und können daher variieren

Die Angaben dieses Datenblatts entsprechen dem im Zeitpunkt seiner Erstellung aktuellen Stand unserer Produktkenntnisse und sollen allgemein als Richtwerte über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie sind insbesondere aufgrund der Unterschiedlichkeit der möglichen Anwendungen, Verarbeitungen und örtlichen Gegebenheiten rechtlich unverbindlich und beinhalten insbesondere keine zugesicherten vertraglichen Eigenschaften. Wir empfehlen daher eine ausreichende Menge an Eigenversuchen oder eine konkrete Vorabanfrage an unseren technischen Service. Änderungen, insbesondere soweit sie dem technischen Fortschritt dienen und das Produkt nicht erheblich modifizieren, bleiben vorbehalten. Soweit Angaben dieses Datenblatts ausnahmsweise ausdrücklicher Bestandteil eines mit uns abgeschlossenen Vertrags werden, dienen die in Bezug genommenen Angaben ausschließlich der Festlegung der vereinbarten Beschaffenheit des Vertragsgegenstands im Sinne des § 434 BGB und begründen keine darüber hinausgehende Beschaffenheitsgarantie im Sinne der gesetzlichen Bestimmungen.

SKO Säureschutz GmbH | Industriestraße 1 | 56414 Oberahr / Germany
 Telefon: +49 (0) 2602 92 66-00 | E-Mail: info@sko-group.de | Internet: www.tiptop-elbe.com

SKO Säureschutz und Kunststoffbau GmbH	ESKANOL EF / KB	Revision 1.00 - 06.05.2024
Ersetzt alle früheren Ausgaben	PRODUKTINFORMATION	Seite: 3/3