

ESKANOL VE-L KITT

PRODUKTBESCHREIBUNG

ESKANOL VE-L KITT ist ein dreikomponentiger, kalthärtender Kunstharzkitt auf der Basis von Vinylesterharz mit einem Füllstoff auf Kohlenstoffbasis. Der ausgehärtete silikatfreie Kunstharzkitt ist elektrisch ableitfähig.

AUFBAU KUNSTHARZKITT

Der Kunstharzkitt **ESKANOL VE-L KITT** besteht aus der Lösung **ESKANOL VE LÖSUNG 350**, dem Härter **ESKANOL M50 HÄRTER** und dem Füllstoff **CARBON FILLER**.

ANWENDUNGSGEBIETE

ESKANOL VE-L KITT eignet sich als Verlege- und Verfugekitt für Platten, Steine und Formteile, insbesondere bei chemischen Belastungen durch Säuren, Lösemittel und oxidierenden Medien bei gleichzeitig hoher Temperaturbeanspruchung und mechanischem Widerstand.

Hauptanwendungen sind Plattenbeläge und Ausmauerungen in Apparaten der chemischen Industrie, in der Abwasser- und Prozesswasseraufbereitung, in der Zellstoffindustrie und in Beizanlagen. Weiterhin ist der Einsatz in Bereichen mit geforderter elektrischer Ableitfähigkeit (Explosionsgefahr) möglich.

EIGENSCHAFTEN

- Sehr gute mechanische Beanspruchung
- Sehr gute chemische Beständigkeit, insbesondere auch gegenüber oxidierende Medien, sowie vielen organische Verbindungen
- Schnelle Aushärtung
- Elektrisch ableitfähig

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Angaben zur chemischen Beständigkeit erhalten Sie auf Anfrage.

UNTERGRUND

Die Konstruktionen müssen den Anforderungen der DIN EN 14879-1 entsprechen. Vor Beginn von Ausmauerungsarbeiten muss geprüft werden, ob das Bauteil im Hinblick auf Ausführung und Oberflächenvorbereitungsmaßnahmen nach DIN EN 14879-1 ausmauerungsgerecht ist.

OBERFLÄCHENVORBEHANDLUNG C-STAHL

Alle Verunreinigungen, auch visuell nicht feststellbare, müssen entsprechend der DIN TR 55684 bzw. der DIN EN ISO 8502 entfernt werden.

Unlegierter Stahl muss entsprechend der DIN EN ISO 12944-4 metallisch blank gestrahlt werden und einen Oberflächenvorbereitungsgrad von mindestens SA 2½ nach DIN EN ISO 8501-1 (SSPC-SP 10, NACE No. 2) aufweisen sowie dem Rauheitsgrad „Mittel (G)“ nach der DIN EN ISO 8503-2 entsprechen. Nach dem Strahlen muss grundiert werden.

BETON

Die Oberfläche des Betons ist durch geeignete Maßnahmen so vorzubereiten, dass sie trocken, öl- und staubfrei ist und eine Abreißfestigkeit von mindestens 1,5 N/mm² aufweist. Die Restfeuchte im Beton darf 4% nicht übersteigen.

Eine mechanische Behandlung durch Strahlen mit festen Strahlmitteln, Wasserhöchstdruckstrahlen oder Kugelstrahlen ist empfehlenswert. Nach dem Fräsen, Flammstrahlen oder Abstemmen ist Strahlen ebenfalls erforderlich.

KLIMATISCHE BEDINGUNGEN

Die genannten klimatischen Bedingungen müssen während der Durchführung der Oberflächenvorbereitung als auch während der Ausmauerungsarbeiten eingehalten und entsprechend der DIN EN 14879-6 geprüft und dokumentiert werden.

Klimabedingungen	Kennwert
Relative Luftfeuchte	≤ 85%
Oberflächentemperatur	≥ +10°C bis +35°C
Verarbeitungstemperatur	+10°C bis +30°C
Taupunktabstand	min. 3K

VERARBEITUNG

Die Durchführung der Ausmauerungsarbeiten darf nur dann vorgenommen werden, wenn die Anforderungen der Punkte „Oberflächenvorbereitung“ und „Klimabedingungen“ erfüllt sind.

Dichtschichten, außer auf UP- oder VE-Basis, sind vor der Kittapplikation mit einer abgestreuten VE-Grundierung zu versehen. **ESKANOL VE-L KITT** wird auf abgestreute Grundierungen, Kunstharzbeschichtungen, Gummierungen oder Keramik mit einer Mörtelkelle appliziert. Die Verlegung der Platten oder Steine erfolgt möglichst lunkerfrei, sowohl vollsatt als auch hohlfugig. Zum Schutz von Gummierungen wird in der Regel ein Vorspachtel zur Vermeidung mechanischer Beschädigungen dünn appliziert.

ARBEITSGERÄTE

- Mischgerät (max. 300 U/min.)
- Mess- & Mischgefäße
- Pinsel, Bürste
- Mörtelkelle
- Verfugewerkzeug, ggf. Fugenspritze
- PSA (Schutzbrille, Arbeitshandschuhe usw.)

MISCHUNGSVERHÄLTNIS

Die **ESKANOL VE LÖSUNG 350** in einem Mischgefäß vorlegen und den flüssigen **ESKANOL M50 HÄRTER** im angegebenen Mischungsverhältnis zugeben und gründlich mischen. Anschließend den **CARBON FILLER** im angegebenen Mischungsverhältnis zugeben und erneut gründlich mischen.

Zur Verwendung an senkrechten Flächen können dem Kitt bis zu 5 Gew.-Teile **STEWATHIX 100 / 500** zugemischt werden.

Das Mischen der Komponenten muss vollständig und gründlich erfolgen. Wand und Boden der Mischgefäße sind beim Mischvorgang mit einzubeziehen. Die Mischdauer beträgt mindestens drei Minuten und ist erst dann beendet, wenn eine homogene Mischung vorliegt.

ESKANOL VE-L KITT

Als Grundierung wird das Harz-Härter Gemisch (**ESKANOL VE LÖSUNG 350 + ESKANOL M50 HÄRTER**) im angegebenen Mischungsverhältnis ohne den Füllstoff **CARBON FILLER** verwendet und im nassen Zustand mit Quarzsand (0,7 - 1,2 mm) abgesandet.

Produkt	Gew.-Teile	Vol.-Teile
ESKANOL VE LÖSUNG 350	100	3,00
ESKANOL M50 HÄRTER	2	0,06
CARBON FILLER	150	8,10

VERBRAUCH

Vollsatte Verlegung (Lagerfuge 5 mm / Stoßfuge 5-7 mm)

Material	Maße [mm]	Verbrauch [kg/m ²]
Platten	240 x 115 x 20	ca. 13
Platten	240 x 115 x 40	ca. 17
Steine	240 x 115 x 65	ca. 21
Steine	240 x 115 x 80	ca. 23

TOPFZEITEN [min]

Produkt	15°C	20°C	30°C
ESKANOL VE-L KITT	ca. 40	ca. 30	ca. 20

AUSHÄRTUNG (20°C)

Produkt	Zeit
Begehrbar	ca. 4 h

REINIGUNG

Die gesamte Ausrüstung ist unmittelbar nach dem Gebrauch mit **ESKANOL REINIGER** zu reinigen.

PRÜFUNG

Die Auskleidung wird gemäß DIN EN 14879-6 durch Inaugenscheinnahme mit normalsichtigem Auge untersucht. Die Auskleidung darf keine Mängel (z.B. Spalten, Löcher, Unebenheiten, Risse oder mechanische Beschädigungen) aufweisen, die die Schutzwirkung der Auskleidung beeinträchtigen könnten.

REPARATUR

Die schadhafte Bereiche sind mit geeigneten Werkzeugen auszubrechen und neu zu applizieren. Dabei ist auf eine Beschädigung darunter befindlicher Grundierungen oder Dichtschichten zu achten und diese ev. ebenfalls zu erneuern. Bei Nachverfugungen beträgt die min. Fugentiefe 5 mm. Bei einem Austausch von mehrlagigen Ausmauerungen ist möglichst ein treppenförmiger Ausbruch sicher zu stellen.

SICHERHEITSMASSNAHMEN

Die Sicherheitsdatenblätter der einzelnen Komponenten sowie die gesetzlichen Vorschriften beim Umgang mit Gefahrstoffen sind zu beachten.

GEBINDE

Die Produkte werden in folgenden Standard-Gebinden geliefert:

Produkt	Gebinde	Artikel Nr.
ESKANOL VE LÖSUNG 350	25 kg	10638
ESKANOL VE LÖSUNG 350	205 kg	10637
ESKANOL M50 HÄRTER	1 kg	10098
ESKANOL M50 HÄRTER	5 kg	10097
ESKANOL M50 HÄRTER	10 kg	10096
ESKANOL M50 HÄRTER	25 kg	10095
CARBON FILLER	25 kg	590 9120
STEWATHIX 100	10 kg	10376
STEWATHIX 100	1,8 kg	10377
STEWATHIX 500	10 kg	10374
STEWATHIX 500	1,8 kg	10375
ESKANOL REINIGER	14 kg	10002
ESKANOL REINIGER	155 kg	10000

LAGERUNG

Die Produkte sind geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung an einem kühlen und trockenen Ort zu lagern. Folgende Lagerzeiten sind zu beachten:

Produkt	Lagertemperatur	Lagerzeit
ESKANOL VE LÖSUNG 350	5 - 20°C	6 Monate
ESKANOL M50 HÄRTER	5 - 20°C	6 Monate
CARBON FILLER	-	24 Monate
STEWATHIX 100 / 500	-	24 Monate
ESKANOL REINIGER	5 - 25°C	60 Monate

Bei Überschreitung der Lagerzeiten müssen die Materialien vor dem Einsatz überprüft werden. Höhere Lager und Transporttemperaturen verkürzen die Haltbarkeit. Die Gebinde sind gut verschlossen zu halten und nach jeder Entnahme wieder zu verschließen. Die flüssigen Produkte sind frostfrei zu lagern. Zusätzlich ist die DIN 7716 zu beachten.

ESKANOL VE-L KITT

Technische Daten	Prüfnorm	Einheit	Kennwert
Ableitwiderstand an Erde	DIN EN ISO 1081	Ω	$\leq 10^6$
Dichte fertige Mischung	DIN EN ISO 2811 (ASTM D1475)	g/cm ³	1,35
Druckfestigkeit	DIN EN ISO 604 (ASTM D695)	N/mm ²	85
Haftfestigkeit	DIN EN ISO 4624	N/mm ²	$\geq 2,5$
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient	DIN 53752 (ASTM C531)	1/K	35×10^{-6}
Max. Einsatztemperatur bei Flüssigkeiten	-	°C	+120

Hinweis: Die angegebenen Temperaturen sind abhängig von der vorliegenden Beanspruchung und können daher variieren

Die Angaben dieses Datenblatts entsprechen dem im Zeitpunkt seiner Erstellung aktuellen Stand unserer Produktkenntnisse und sollen allgemein als Richtwerte über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie sind insbesondere aufgrund der Unterschiedlichkeit der möglichen Anwendungen, Verarbeitungen und örtlichen Gegebenheiten rechtlich unverbindlich und beinhalten insbesondere keine zugesicherten vertraglichen Eigenschaften. Wir empfehlen daher eine ausreichende Menge an Eigenversuchen oder eine konkrete Vorabanfrage an unseren technischen Service. Änderungen, insbesondere soweit sie dem technischen Fortschritt dienen und das Produkt nicht erheblich modifizieren, bleiben vorbehalten. Soweit Angaben dieses Datenblatts ausnahmsweise ausdrücklicher Bestandteil eines mit uns abgeschlossenen Vertrags werden, dienen die in Bezug genommenen Angaben ausschließlich der Festlegung der vereinbarten Beschaffenheit des Vertragsgegenstands im Sinne des § 434 BGB und begründen keine darüber hinausgehende Beschaffenheitsgarantie im Sinne der gesetzlichen Bestimmungen.

SKO Säureschutz GmbH | Industriestraße 1 | 56414 Oberahr / Germany
Telefon: +49 (0) 2602 92 66-00 | E-Mail: info@sko-group.de | Internet: www.tiptop-elbe.com

SKO Säureschutz GmbH	ESKANOL VE-L KITT	Revision 1.06 - 06.03.2024
Ersetzt alle früheren Ausgaben	PRODUKTINFORMATION	Seite: 3/3