

PRODUKTINFORMATION ESKANOL VE

PRODUKTBESCHREIBUNG

ESKANOL VE ist eine Glasmatten verstärkte nicht ableitfähige Laminatbeschichtung auf der Basis eines Vinylesterharzes. **ESKANOL VE** kann gemäß den DIBt Bau- und Prüfgrundsätzen auf Dauer Risse im Beton von bis zu 0,3 mm überbrücken.

BESCHICHTUNGS-AUFBAU

Die Laminatbeschichtung besteht aus der zweikomponentigen **ESKANOL EF GRUNDIERUNG**, der zweikomponentigen **ESKANOL VE** Laminatschicht mit zwei 300 g/m² Glasfasermatten und der zweikomponentigen nicht ableitfähigen **ESKANOL VE** Versiegelung. Die auszuführende Gesamttrockenschichtdicke richtet sich nach der vorliegenden chemischen und thermischen Beanspruchung und beträgt ca. 2,5 mm.

ANWENDUNGSGEBIETE

Das Beschichtungssystem **ESKANOL VE** ist für den Schutz von Betonbehältern, Auffangwannen und Säuretassen gegenüber organischen- und anorganischen Säuren, oxidierenden Säuren, Laugen und den meisten organischen Lösemitteln bestens geeignet.

ZULASSUNGEN

Allgemein bauaufsichtliche Zulassung **Z-59.12-454** des Deutschen Instituts für Bautechnik (DIBt) für Auffangwannen, Auffangräume und Flächen aus Stahlbeton.

EIGENSCHAFTEN

- Dauertemperaturbeständigkeit bis +80°C (Flüssigkeiten)
- Ausgezeichnete chemische Beständigkeit
- Sehr gute Haftung auf Beton
- Sehr gute mechanische Eigenschaften
- Gute Rissüberbrückungseigenschaften auf Beton. Rissbreitenbemessung ≤ 0,3 mm
- Kann auf mattfeuchten Untergründen mit einer Restfeuchte ≤ 10% appliziert werden

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Angaben zur chemischen Beständigkeit erhalten Sie auf Anfrage.

UNTERGRUND

Untergrund sind Bauteile aus Beton, Estrich oder Putz. Die zu beschichtenden Bauteile müssen entsprechend der DIN EN 14879-1 konstruiert und gefertigt sein. Zusätzlich ist die DIN 1045 ist zu beachten.

OBERFLÄCHENVORBEHANDLUNG

Die Oberfläche des Betons ist durch geeignete Maßnahmen so vorzubereiten, dass sie trocken, öl- und staubfrei ist und eine Zugfestigkeit von mindestens 1,5 N/mm² und eine Druckfestigkeit von mindestens 25 N/mm² aufweist. Die Restfeuchte im Beton darf 4% nicht übersteigen. Die Restfeuchte im Beton darf bei der Verwendung von der **ESKANOL EF GRUNDIERUNG** 4% nicht übersteigen. Bei bestimmten mattfeuchten Untergründen mit einer Restfeuchte ≤ 10% muss die **ESKANOL EF-450H GRUNDIERUNG** verwendet werden.

KLIMATISCHE BEDINGUNGEN

Während der Beschichtung sind die von SKO festgelegten Mindest- und Höchsttemperaturen des Untergrunds und der Beschichtungsstoffe einzuhalten. Um Kondensatbildung zu vermeiden, müssen alle Oberflächen auf einer Temperatur von mindestens 3K über dem Taupunkt gehalten werden.

VERARBEITUNG

Auf die grundierte Oberfläche wird die **ESKANOL VE** Laminatschicht aufgerollt und sofort die erste 300 g/m² Glasfasermatte aufgelegt, mit Harzlösung getränkt und mit einer Laminierrolle eingearbeitet.

Auf die noch nicht ausgehärtete Schicht wird die zweite 300 g/m² Glasfasermatte aufgelegt, mit Harzlösung getränkt und ebenfalls mit einer Laminierrolle eingearbeitet. Anschließend wird die **ESKANOL VE** Versiegelung blasenfrei aufgerollt. Vor dem Einsatz des Produktes ist stets die Verarbeitungsanweisung zu beachten.

Zur Verwendung an senkrechten und geneigten Flächen können der **ESKANOL VE LÖSUNG 350** zusätzlich bis zu 5 Gew.-Teile Stellmittel **STEWATHIX 100 / 500** zugemischt werden.

Hinweis: Während der Beschichtungsarbeiten ist eine direkte oder indirekte Sonneneinstrahlung unbedingt zu vermeiden.

MISCHUNGSVERHÄLTNIS

Grundierung für Untergründe mit einer Restfeuchte < 4%:

ESKANOL EF GRUNDIERUNG	Gew.-Teile	Vol.-Teile
ESKANOL EF GRUNDIERUNG	100	2,00
ESKANOL EF HÄRTER	55	1,20

Grundierung für mattfeuchte Untergründe mit einer Restfeuchte ≤ 10%:

ESKANOL EF-450H GRUNDIERUNG	Gew.-Teile	Vol.-Teile
ESKANOL EF GRUNDIERUNG	100	2,00
ESKANOL EF-450H	60	1,20

Laminatschicht	Gew.-Teile	Vol.-Teile
ESKANOL VE LÖSUNG 350	100	3,0
ESKANOL M50 HÄRTER oder ESKANOL LPT-IN	2	0,06

ESKANOL VE Versiegelung (nicht ableitfähig)	Gew.-Teile	Vol.-Teile
ESKANOL VE LÖSUNG 350	100	3,0
ESKANOL M50 HÄRTER oder ESKANOL LPT-IN	2	0,06

VERBRAUCH

Schicht	Produkt	Verbrauch [g/m ²]
Grundierung	ESKANOL EF GRUNDIERUNG	ca. 300
Laminatschicht	ESKANOL VE LÖSUNG 350	ca. 2500
	2 x Glasfasermatte 300 g/m ²	ca. 660
Versiegelung	ESKANOL VE LÖSUNG 350	ca. 300

ESKANOL VE

TOPFZEITEN [min]

Produkt	10 °C	20°C	30°C
ESKANOL EF GRUNDIERUNG	ca. 120	ca. 60	ca. 40
ESKANOL VE LÖSUNG 350	ca. 40	ca. 30	ca. 20

ÜBERARBEITUNGSZEITEN (20°C)

Produkt	Min. [h]	Max. [h]
ESKANOL EF GRUNDIERUNG	ca. 24	ca. 48
ESKANOL VE LÖSUNG 350	ca. 6	ca. 48

REINIGUNG

Die gesamte Ausrüstung ist unmittelbar nach dem Gebrauch mit **ESKANOL REINIGER** zu reinigen.

SICHERHEITSMASSNAHMEN

Die Sicherheitsdatenblätter der einzelnen Komponenten sowie die gesetzlichen Vorschriften beim Umgang mit Gefahrstoffen sind zu beachten.

GEBINDE

Die Produkte werden in folgenden Standard-Gebinden geliefert:

Produkt	Gebinde	Artikel Nr.
E-Glasfasermatte 300 g/m ²	-	10371
ECR-Glasfasermatte 300 g/m ² *	-	10367
ECR-Glasfasermatte 450 g/m ²	-	10366
ESKANOL EF GRUNDIERUNG	25 kg	10011
ESKANOL EF GRUNDIERUNG	200 kg	10010
ESKANOL EF-450H	15 kg	10026
ESKANOL EF-450H	200 kg	10025
ESKANOL EF HÄRTER	15 kg	10024
ESKANOL EF HÄRTER	200 kg	10023
ESKANOL M50 HÄRTER	1 kg	10098
ESKANOL M50 HÄRTER	5 kg	10097
ESKANOL M50 HÄRTER	10 kg	10096
ESKANOL M50 HÄRTER	25 kg	10095
ESKANOL VE LÖSUNG 350	25 kg	10638
ESKANOL VE LÖSUNG 350	205 kg	10637
ESKANOL REINIGER	14 kg	10002
ESKANOL REINIGER	155 kg	10000
STEWATHIX 100	10 kg	10376
STEWATHIX 100	1,8 kg	10377
STEWATHIX 500	10 kg	10374
STEWATHIX 500	1,8 kg	10375

* Muss für die DIBt Zulassung verwendet werden

LAGERUNG

Die Produkte sind geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung an einem kühlen und trockenen Ort zu lagern. Folgende Lagerzeiten sind zu beachten:

Produkt	Lagertemperatur	Lagerzeit
ESKANOL EF GRUNDIERUNG	5 - 20°C	12 Monate
ESKANOL EF-450H	5 - 20°C	12 Monate
ESKANOL EF HÄRTER	5 - 20°C	12 Monate
ESKANOL M50 HÄRTER	5 - 20°C	6 Monate
ESKANOL VE LÖSUNG 350	5 - 20°C	6 Monate
ESKANOL REINIGER	5 - 25°C	60 Monate
STEWATHIX 100 / 500	-	24 Monate

Bei Überschreitung der Lagerzeiten müssen die Materialien vor dem Einsatz überprüft werden. Höhere Lager und Transporttemperaturen verkürzen die Haltbarkeit. Die Gebinde sind gut verschlossen zu halten und nach jeder Entnahme wieder zu verschließen. Die flüssigen Produkte sind frostfrei zu lagern. Zusätzlich ist die DIN 7716 zu beachten.

ESKANOL VE

Technische Daten	Prüfnorm	Einheit	Kennwert
Druckfestigkeit (Laminatschicht)	DIN EN ISO 604 (ASTM D695)	N/mm ²	63 - 68
E-Modul (Biegeversuch)	DIN EN ISO 178 (ASTM D790)	N/mm ²	7000
Härte Barcol	DIN EN 59 (ASTM D2583)	-	≥ 35
Min. Haftfestigkeit Beton	DIN EN ISO 4624 (ASTM D7234)	N/mm ²	1,5*
Viskosität (Harzlösung)	DIN EN ISO 2555 (ASTM D2196)	mPa·s	ca. 300
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient	DIN 53752 (ASTM C531)	1/K	27 - 30 x 10 ⁻⁶
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527 (ASTM C531)	N/mm ²	ca. 50
Max. Einsatztemperatur bei Flüssigkeiten	-	°C	+80
Kurzzeitige Einsatztemperatur bei Flüssigkeiten	-	°C	+100

* Abhängig von der Betonfestigkeit

Hinweis: Die angegebenen Temperaturen sind abhängig von der vorliegenden Beanspruchung und können daher variieren

Die Angaben dieses Datenblatts entsprechen dem im Zeitpunkt seiner Erstellung aktuellen Stand unserer Produktkenntnisse und sollen allgemein als Richtwerte über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie sind insbesondere aufgrund der Unterschiedlichkeit der möglichen Anwendungen, Verarbeitungen und örtlichen Gegebenheiten rechtlich unverbindlich und beinhalten insbesondere keine zugesicherten vertraglichen Eigenschaften. Wir empfehlen daher eine ausreichende Menge an Eigenversuchen oder eine konkrete Vorabanfrage an unseren technischen Service. Änderungen, insbesondere soweit sie dem technischen Fortschritt dienen und das Produkt nicht erheblich modifizieren, bleiben vorbehalten. Soweit Angaben dieses Datenblatts ausnahmsweise ausdrücklicher Bestandteil eines mit uns abgeschlossenen Vertrags werden, dienen die in Bezug genommenen Angaben ausschließlich der Festlegung der vereinbarten Beschaffenheit des Vertragsgegenstands im Sinne des § 434 BGB und begründen keine darüber hinausgehende Beschaffenheitsgarantie im Sinne der gesetzlichen Bestimmungen.

SKO Säureschutz GmbH | Industriestraße 1 | 56414 Oberahr / Germany
Telefon: +49 (0) 2602 92 66-00 | E-Mail: info@sko-group.de | Internet: www.tiptop-elbe.com

SKO Säureschutz GmbH	ESKANOL VE	Revision 1.03 - 10.04.2024
Ersetzt alle früheren Ausgaben	PRODUKTINFORMATION	Seite: 3/3