

## ESKANOL VE / KB

### PRODUKTBESCHREIBUNG

**ESKANOL VE / KB** ist ein kombiniertes Auskleidungssystem bestehend aus dem Beschichtungssystem **ESKANOL VE-L** und einer Nuttschicht aus keramischen Spaltplatten, Feinsteinzeug, Vollklinkerplatten oder säurefesten Steinen, die im Verbund mit dem Kunstharzkittsystem **ESKANOL VE KITT** verlegt werden. **ESKANOL VE / KB** kann gemäß den DIBt Bau- und Prüfgrundsätzen auf Dauer Risse im Beton von bis zu 0,2 mm überbrücken.

### BESCHICHTUNGS-AUFBAU

Die Laminatbeschichtung **ESKANOL VE-L** besteht aus der zweikomponentigen **ESKANOL EF-450H GRUNDIERUNG** (oder alternativ der **ESKANOL EF GRUNDIERUNG**), der zweikomponentigen **ESKANOL VE** Laminatschicht mit zwei 450 g/m<sup>2</sup> Glasfasermatten und der zweikomponentigen ableitfähigen Deckschicht **ESKANOL VE LEITFÄHIG**. Die auszuführende Gesamttrockenschichtdicke richtet sich nach der vorliegenden chemischen und thermischen Beanspruchung und beträgt ca. 3 mm.

### AUFBAU KUNSTHARZKITT ESKANOL VE KITT

Der **ESKANOL VE KITT** besteht aus der **ESKANOL VE LÖSUNG 350**, dem **ESKANOL M50 HÄRTER** und dem Füllstoff **ESKANOL PO PULVER**.

### ANWENDUNGSGEBIETE

Der Kombibelag **ESKANOL VE / KB** ist für den Schutz von Betonbehältern, Auffangwannen, Auffangräumen, Säuretaassen und Flächen aus Beton in LAU-Anlagen gegenüber organischen- und anorganischen Säuren, oxidierenden Säuren, Laugen und den meisten organischen Lösemitteln bestens geeignet.

### ZULASSUNGEN

#### ESKANOL VE-L

Allgemein bauaufsichtliche Zulassung **Z-59.12-416** des Deutschen Instituts für Bautechnik (DIBt) für Auffangwannen, Auffangräume und Flächen aus Stahlbeton.

#### ESKANOL VE / KB mit ESKANOL VE KITT

Allgemeine Bauartgenehmigung **Z-59.31-530** des Deutschen Instituts für Bautechnik (DIBt) für Auffangwannen, Auffangräume und Flächen aus Stahlbeton.

### EIGENSCHAFTEN

- Dauertemperaturbeständigkeit bis +120°C (Flüssigkeiten)
- Ausgezeichnete chemische Beständigkeit
- Sehr gute Haftung auf Beton
- Sehr gute mechanische Eigenschaften
- Gute Rissüberbrückungseigenschaften des Kombibelages auf Beton. Rissbreitenbemessung ≤ 0,2 mm
- Kann auf mattfeuchten Untergründen mit einer Restfeuchte >4% und ≤10% appliziert werden

### CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Angaben zur chemischen Beständigkeit erhalten Sie auf Anfrage.

### UNTERGRUND

Untergrund sind Bauteile aus Beton, Estrich oder Putz. Die zu beschichtenden Bauteile müssen entsprechend der DIN EN 14879-1 konstruiert und gefertigt sein. Zusätzlich ist die DIN 1045 ist zu beachten.

### OBERFLÄCHENVORBEHANDLUNG

Die Oberfläche des Betons ist durch geeignete Maßnahmen so vorzubereiten, dass sie trocken, öl- und staubfrei ist und eine Zugfestigkeit von mindestens 1,5 N/mm<sup>2</sup> und eine Druckfestigkeit von mindestens 25 N/mm<sup>2</sup> aufweist. Die Restfeuchte im Beton darf 4% nicht übersteigen.

### KLIMATISCHE BEDINGUNGEN

Während der Beschichtung sind die von SKO festgelegten Mindest- und Höchsttemperaturen des Untergrunds und der Beschichtungsstoffe einzuhalten. Um Kondensatbildung zu vermeiden, müssen alle Oberflächen auf einer Temperatur von mindestens 3K über dem Taupunkt gehalten werden.

### VERARBEITUNG

Auf die grundierte Oberfläche wird die **ESKANOL VE** Laminatschicht aufgerollt und sofort die erste 450 g/m<sup>2</sup> Glasfasermatte aufgelegt, mit Harzlösung getränkt und mit einer Laminierrolle eingearbeitet. Auf die noch nicht ausgehärtete Schicht wird die zweite 450 g/m<sup>2</sup> Glasfasermatte aufgelegt, mit Harzlösung getränkt und ebenfalls mit einer Laminierrolle eingearbeitet. Nach Aushärtung wird die Deckschicht **ESKANOL VE LEITFÄHIG** blasenfrei aufgerollt und mit Quarzsand (0,7 - 1,2 mm) im nassen Zustand abgesandet. Auf die ausgehärtete und abgesandete Versiegelung wird anschließend der säurefeste Plattenbelag mit **ESKANOL VE KITT** verlegt. Vor dem Einsatz des Produktes ist stets die Verarbeitungsanweisung zu beachten.

**Hinweis:** Während der Beschichtungsarbeiten ist eine direkte oder indirekte Sonneneinstrahlung unbedingt zu vermeiden.

### MISCHUNGSVERHÄLTNIS

Grundierung für Untergründe mit einer Restfeuchte < 4%:

ESKANOL EF GRUNDIERUNG	Gew.-Teile	Vol.-Teile
ESKANOL EF GRUNDIERUNG	100	2,00
ESKANOL EF HÄRTER	55	1,20

Grundierung für mattfeuchte Untergründe mit einer Restfeuchte ≥ 4% und ≤ 10%:

ESKANOL EF-450H GRUNDIERUNG*	Gew.-Teile	Vol.-Teile
ESKANOL EF LÖSUNG	100	2,00
ESKANOL EF-450H	60	1,20

\* Muss für die DIBt Zulassung verwendet werden

Laminatschicht	Gew.-Teile	Vol.-Teile
ESKANOL VE LÖSUNG 350	100	3,0
ESKANOL M50 HÄRTER	2	0,06

Deckschicht (ableitfähig)	Gew.-Teile	Vol.-Teile
ESKANOL VE LEITFÄHIG	100	3,0
ESKANOL M50 HÄRTER	2	0,06

## ESKANOL VE / KB

ESKANOL VE KITT	Gew.-Teile	Vol.-Teile
ESKANOL VE LÖSUNG 350	100	3,00
ESKANOL M50 HÄRTER	2	0,06
ESKANOL PO PULVER	365	7,30

### VERBRAUCH ESKANOL VE-L LAMINAT

Schicht	Produkt	Verbrauch [g/m <sup>2</sup> ]
Grundierung	ESKANOL EF GRUNDIERUNG bzw. ESKANOL EF-450H GRUNDIERUNG	ca. 300
Laminat-schicht	ESKANOL VE LÖSUNG 350	ca. 2900
	2 x Glasfasermatte 450 g/m <sup>2</sup>	ca. 1000
Deckschicht	ESKANOL VE LEITFÄHIG	ca. 500

### VERBRAUCH ESKANOL VE KITT

Vollsatte Verlegung (Lagerfuge 5 mm /Stoßfuge 5-7 mm)

Material	Maße [mm]	Verbrauch [kg/m <sup>2</sup> ]
Platten	240 x 115 x 20	ca. 14
Platten	240 x 115 x 40	ca. 18
Steine	240 x 115 x 65	ca. 22
Steine	240 x 115 x 80	ca. 24

### TOPFZEITEN [min]

Produkt	10 °C	20°C	30°C
ESKANOL EF GRUNDIERUNG	ca. 120	ca. 60	ca. 40
ESKANOL EF-450H GRUNDIERUNG	ca. 120	ca. 60	ca. 40
ESKANOL VE LEITFÄHIG	ca. 40	ca. 30	ca. 20
ESKANOL VE KITT	ca. 40	ca. 30	ca. 20

### ÜBERARBEITUNGSZEITEN (20°C)

Produkt	Min. [h]	Max. [h]
ESKANOL EF GRUNDIERUNG	ca. 24	ca. 48
ESKANOL EF-450H GRUNDIERUNG	ca. 24	ca. 48
ESKANOL VE LÖSUNG 350	ca. 6	ca. 48
ESKANOL VE LEITFÄHIG	ca. 6	ca. 48

### REINIGUNG

Die gesamte Ausrüstung ist unmittelbar nach dem Gebrauch mit **ESKANOL REINIGER** zu reinigen.

### SICHERHEITSMASSNAHMEN

Die Sicherheitsdatenblätter der einzelnen Komponenten sowie die gesetzlichen Vorschriften beim Umgang mit Gefahrstoffen sind zu beachten.

### GEBINDE

Die Produkte werden in folgenden Standard-Gebinden geliefert:

Produkt	Gebinde	Artikel Nr.
ECR-Glasfasermatte 450 g/m <sup>2</sup>	-	10366
<b>ESKANOL EF GRUNDIERUNG</b>	25 kg	10011
<b>ESKANOL EF GRUNDIERUNG</b>	200 kg	10010
<b>ESKANOL EF-450H</b>	15 kg	10026
<b>ESKANOL EF-450H</b>	200 kg	10025
<b>ESKANOL EF HÄRTER</b>	15 kg	10024
<b>ESKANOL EF HÄRTER</b>	200 kg	10023
<b>ESKANOL M50 HÄRTER</b>	1 kg	10098
<b>ESKANOL M50 HÄRTER</b>	5 kg	10097
<b>ESKANOL M50 HÄRTER</b>	10 kg	10096
<b>ESKANOL M50 HÄRTER</b>	25 kg	10095
<b>ESKANOL PO PULVER</b>	25 kg	10391
<b>ESKANOL VE LÖSUNG 350</b>	25 kg	10638
<b>ESKANOL VE LÖSUNG 350</b>	205 kg	10637
<b>ESKANOL VE LEITFÄHIG</b>	20 kg	10074
<b>ESKANOL REINIGER</b>	14 kg	10002
<b>ESKANOL REINIGER</b>	155 kg	10000

## ESKANOL VE / KB

### LAGERUNG

Die Produkte sind geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung an einem kühlen und trockenen Ort zu lagern. Folgende Lagerzeiten sind zu beachten:

Produkt	Lagertemperatur	Lagerzeit
ESKANOL EF GRUNDIERUNG	5 - 20°C	12 Monate
ESKANOL EF-450H	5 - 20°C	12 Monate
ESKANOL EF HÄRTER	5 - 20°C	12 Monate
ESKANOL M50 HÄRTER	5 - 20°C	6 Monate
ESKANOL PO PULVER	-	24 Monate
ESKANOL VE LÖSUNG 350	5 - 20°C	6 Monate

Produkt	Lagertemperatur	Lagerzeit
ESKANOL VE LÖSUNG	5 - 20°C	6 Monate
ESKANOL VE LEITFÄHIG	5 - 20°C	6 Monate
ESKANOL REINIGER	5 - 25°C	60 Monate

Bei Überschreitung der Lagerzeiten müssen die Materialien vor dem Einsatz überprüft werden. Höhere Lager und Transporttemperaturen verkürzen die Haltbarkeit. Die Gebinde sind gut verschlossen zu halten und nach jeder Entnahme wieder zu verschließen. Die flüssigen Produkte sind frostfrei zu lagern. Zusätzlich ist die DIN 7716 zu beachten.

Technische Daten	Prüfnorm	Einheit	Kennwert
Min. Haftfestigkeit Beton	DIN EN ISO 4624 (ASTM D7234)	N/mm <sup>2</sup>	1,5*
Max. Einsatztemperatur bei Flüssigkeiten	-	°C	+120

\* Abhängig von der Betonfestigkeit

**Hinweis:** Die angegebenen Temperaturen sind abhängig von der vorliegenden Beanspruchung und können daher variieren

Die Angaben dieses Datenblatts entsprechen dem im Zeitpunkt seiner Erstellung aktuellen Stand unserer Produktkenntnisse und sollen allgemein als Richtwerte über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie sind insbesondere aufgrund der Unterschiedlichkeit der möglichen Anwendungen, Verarbeitungen und örtlichen Gegebenheiten rechtlich unverbindlich und beinhalten insbesondere keine zugesicherten vertraglichen Eigenschaften. Wir empfehlen daher eine ausreichende Menge an Eigenversuchen oder eine konkrete Vorabanfrage an unseren technischen Service. Änderungen, insbesondere soweit sie dem technischen Fortschritt dienen und das Produkt nicht erheblich modifizieren, bleiben vorbehalten. Soweit Angaben dieses Datenblatts ausnahmsweise ausdrücklicher Bestandteil eines mit uns abgeschlossenen Vertrags werden, dienen die in Bezug genommenen Angaben ausschließlich der Festlegung der vereinbarten Beschaffenheit des Vertragsgegenstands im Sinne des § 434 BGB und begründen keine darüber hinausgehende Beschaffenheitsgarantie im Sinne der gesetzlichen Bestimmungen.

SKO Säureschutz GmbH | Industriestraße 1 | 56414 Oberahr / Germany  
 Telefon: +49 (0) 2602 92 66-00 | E-Mail: [info@sko-group.de](mailto:info@sko-group.de) | Internet: [www.tiptop-elbe.com](http://www.tiptop-elbe.com)

SKO Säureschutz und Kunststoffbau GmbH	ESKANOL VE / KB	Revision 1.00 - 09.10.2023
Ersetzt alle früheren Ausgaben	PRODUKTINFORMATION	Seite: 3/3