

PRODUKTINFORMATION ESKANOL VE LINING

PRODUKTBESCHREIBUNG

ESKANOL VE LINING ist eine Glasmatten verstärkte Laminatbeschichtung auf der Basis eines Vinylesterharzes. Durch seine sehr guten mechanischen Eigenschaften kann **ESKANOL VE LINING** gemäß den DIBt Bau- und Prüfgrundsätzen Risse im Beton bis 0,3 mm überbrücken.

BESCHICHTUNGS-AUFBAU

Die Laminatbeschichtung besteht aus einer einkomponentigen **ESKANOL G4 GRUNDIERUNG**, der dreikomponentigen **ESKANOL VE LINING** Laminatschicht mit zwei 300 g/m² Glasfasermatten und der dreikomponentigen **ESKANOL VE LINING** Versiegelung. Optional kann auf die Versiegelung noch der **ESKANOL VE TOPCOAT** appliziert werden. Die auszuführende Gesamttrockenschichtdicke richtet sich nach der vorliegenden chemischen und thermischen Beanspruchung und beträgt ca. 2,0 – 3,0 mm.

ANWENDUNGSGEBIETE

Das Beschichtungssystem **ESKANOL VE LINING** ist für den Schutz von Betonbehältern, Auffangwannen und Säuretassen gegenüber organischen- und anorganischen Säuren, oxidierenden Säuren, Laugen und den meisten organischen Lösemitteln bestens geeignet.

EIGENSCHAFTEN

- Dauertemperaturbeständigkeit bis +80°C (Flüssigkeiten)
- Ausgezeichnete chemische Beständigkeit
- Sehr gute Haftung auf Beton
- Sehr gute mechanische Eigenschaften
- Gute Rissüberbrückungseigenschaften

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Angaben zur chemischen Beständigkeit erhalten Sie auf Anfrage.

UNTERGRUND

Untergrund sind Bauteile aus Beton, Estrich oder Putz. Die zu beschichtenden Bauteile müssen entsprechend der DIN EN 14879-1 konstruiert und gefertigt sein. Zusätzlich ist die DIN 1045 ist zu beachten.

OBERFLÄCHENVORBEHANDLUNG

Die Oberfläche des Betons ist durch geeignete Maßnahmen so vorzubereiten, dass sie trocken, öl- und staubfrei ist und eine Zugfestigkeit von mindestens 1,5 N/mm² und eine Druckfestigkeit von mindestens 25 N/mm² aufweist. Die Restfeuchte im Beton darf 4% nicht übersteigen.

KLIMATISCHE BEDINGUNGEN

Während der Beschichtung sind die von SKO festgelegten Mindest- und Höchsttemperaturen des Untergrunds und der Beschichtungsstoffe einzuhalten. Um Kondensatbildung zu vermeiden, müssen alle Oberflächen auf einer Temperatur von mindestens 3K über dem Taupunkt gehalten werden.

VERARBEITUNG

Auf die grundierete Oberfläche wird die **ESKANOL VE LINING** Laminatschicht aufgerollt und sofort die erste 300 g/m² Glasfasermatte aufgelegt, mit Harzlösung getränkt und mit einer Laminierrolle eingearbeitet. Auf die noch nicht ausgehärtete Schicht wird die zweite 300 g/m² Glasfasermatte aufgelegt, mit Harzlösung getränkt und ebenfalls mit einer Laminierrolle eingearbeitet.

Abschließend wird der **ESKANOL VE LINING** Versiegelung blasenfrei aufgerollt. Optional kann auf die Versiegelung noch der **ESKANOL VE TOPCOAT** appliziert werden. Vor dem Einsatz des Produktes ist stets die Verarbeitungsanweisung zu beachten.

Hinweis: Während der Beschichtungsarbeiten ist eine direkte oder indirekte Sonneneinstrahlung unbedingt zu vermeiden.

MISCHUNGSVERHÄLTNIS

Laminatschicht	Gew.-Teile	Vol.-Teile
ESKANOL VE LÖSUNG	100	3,00
ESKANOL M50 HÄRTER	2	0,06

Versiegelung	Gew.-Teile	Vol.-Teile
ESKANOL VE LÖSUNG	100	3,00
ESKANOL M50 HÄRTER	2	0,06

Topcoat Wand	Gew.-Teile	Vol.-Teile
ESKANOL VE LÖSUNG	100	3,00
ESKANOL M50 HÄRTER	2	0,06

Topcoat Boden	Gew.-Teile	Vol.-Teile
ESKANOL VE LÖSUNG	100	3,00
ESKANOL M50 HÄRTER	2	0,06
ESKANOL PO PULVER	66	2,00

VERBRAUCH

Schicht	Produkt	Verbrauch [g/m ²]
Grundierung	ESKANOL G4 GRUNDIERUNG	ca. 250
1. Laminatschicht	ESKANOL VE LÖSUNG	ca. 1100
	Glasfasermatte 300 g/m ²	ca. 330
2. Laminatschicht	ESKANOL VE LÖSUNG	ca. 1100
	Glasfasermatte 300 g/m ²	ca. 330
Versiegelung	ESKANOL VE LÖSUNG	ca. 400
Topcoat*	ESKANOL VE TOPCOAT (Wand)	ca. 250
	ESKANOL VE TOPCOAT (Boden)	ca. 800

* Optional

ESKANOL VE LINING

TOPFZEITEN [min]

Produkt	10 °C	20°C	30°C
ESKANOL G4 GRUNDIERUNG	ca. 30	ca. 20	ca. 15
ESKANOL VE LÖSUNG	ca. 60	ca. 30	ca. 15
ESKANOL VE TOPCOAT	ca. 40	ca. 30	ca. 20

ÜBERARBEITUNGSZEITEN (20°C)

Produkt	Min. [h]	Max. [h]
ESKANOL G4 GRUNDIERUNG	ca. 0,5	ca. 10
LAMINATSCHICHT	ca. 5	ca. 24
VERSIEGELUNG	ca. 5	ca. 24

REINIGUNG

Die gesamte Ausrüstung ist unmittelbar nach dem Gebrauch mit **ESKANOL REINIGER** zu reinigen.

SICHERHEITSMASSNAHMEN

Die Sicherheitsdatenblätter der einzelnen Komponenten sowie die gesetzlichen Vorschriften beim Umgang mit Gefahrstoffen sind zu beachten.

GEBINDE

Die Produkte werden in folgenden Standard-Gebinden geliefert:

Produkt	Gebinde	Artikel Nr.
E-Glasfasermatte 300 g/m ²	-	10371
ECR-Glasfasermatte 300 g/m ²	-	10367
ECR-Glasfasermatte 450 g/m ²	-	10366
ESKANOL G4 GRUNDIERUNG	20 kg	10104
ESKANOL G4 GRUNDIERUNG	200 kg	10103
ESKANOL M50 HÄRTER	1 kg	10098
ESKANOL M50 HÄRTER	5 kg	10097
ESKANOL M50 HÄRTER	10 kg	10096
ESKANOL M50 HÄRTER	25 kg	10095
ESKANOL VE LÖSUNG	25 kg	10067
ESKANOL VE LÖSUNG	205 kg	10066
ESKANOL VE TOPCOAT	25 kg	10075
ESKANOL PO PULVER	25 kg	10391
ESKANOL REINIGER	14 kg	10002
ESKANOL REINIGER	155 kg	10000

LAGERUNG

Die Produkte sind geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung an einem kühlen und trockenen Ort zu lagern. Folgende Lagerzeiten sind zu beachten:

Produkt	Lager-temperatur	Lagerzeit
ESKANOL M50 HÄRTER	5 - 20°C	6 Monate
ESKANOL REINIGER	5 - 25°C	60 Monate
ESKANOL VE LÖSUNG	5 - 20°C	6 Monate
ESKANOL VE TOPCOAT	5 - 20°C	6 Monate
ESKANOL PO PULVER	-	24 Monate
ESKANOL G4 GRUNDIERUNG	5 - 20°C	12 Monate

Bei Überschreitung der Lagerzeiten müssen die Materialien vor dem Einsatz überprüft werden. Höhere Lager- und Transporttemperaturen verkürzen die Haltbarkeit. Die Gebinde sind gut verschlossen zu halten und nach jeder Entnahme wieder zu verschließen. Die flüssigen Produkte sind frostfrei zu lagern. Zusätzlich ist die DIN 7716 zu beachten.

ESKANOL VE LINING

Technische Daten	Prüfnorm	Einheit	Kennwert
Druckfestigkeit (Laminatschicht)	DIN EN ISO 604 (ASTM D695)	N/mm ²	63 - 68
E-Modul (Biegeversuch)	DIN EN ISO 178 (ASTM D790)	N/mm ²	7000
Min. Haftfestigkeit Beton	DIN EN ISO 4624 (ASTM D7234)	N/mm ²	1,5*
Viskosität (Harzlösung)	DIN EN ISO 2555 (ASTM D2196)	mPa·s	ca. 300
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient	DIN 53752 (ASTM C531)	1/K	27 - 30 x 10 ⁻⁶
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527 (ASTM C531)	N/mm ²	ca. 50
Max. Einsatztemperatur bei Flüssigkeiten	-	°C	+80

* Abhängig von der Betonfestigkeit

Hinweis: Die angegebenen Temperaturen sind abhängig von der vorliegenden Beanspruchung und können daher variieren

Die Angaben dieses Datenblatts entsprechen dem im Zeitpunkt seiner Erstellung aktuellen Stand unserer Produktkenntnisse und sollen allgemein als Richtwerte über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie sind insbesondere aufgrund der Unterschiedlichkeit der möglichen Anwendungen, Verarbeitungen und örtlichen Gegebenheiten rechtlich unverbindlich und beinhalten insbesondere keine zugesicherten vertraglichen Eigenschaften. Wir empfehlen daher eine ausreichende Menge an Eigenversuchen oder eine konkrete Vorabanfrage an unseren technischen Service. Änderungen, insbesondere soweit sie dem technischen Fortschritt dienen und das Produkt nicht erheblich modifizieren, bleiben vorbehalten. Soweit Angaben dieses Datenblatts ausnahmsweise ausdrücklicher Bestandteil eines mit uns abgeschlossenen Vertrags werden, dienen die in Bezug genommenen Angaben ausschließlich der Festlegung der vereinbarten Beschaffenheit des Vertragsgegenstands im Sinne des § 434 BGB und begründen keine darüber hinausgehende Beschaffenheitsgarantie im Sinne der gesetzlichen Bestimmungen.

SKO Säureschutz und Kunststoffbau GmbH, Industriestrasse 1, D-56414 Oberahr
Telefon: +49 (0) 2602 92 66-00 / E-Mail: info@sko-group.de

SKO Säureschutz und Kunststoffbau GmbH	ESKANOL VE LINING	Revision 1.04 - 22.03.2018
Ersetzt alle früheren Ausgaben	PRODUKTINFORMATION	Seite: 3/3