

## PRODUKTINFORMATION ESKANOL VE TOPCOAT

### PRODUKTBESCHREIBUNG

**ESKANOL VE TOPCOAT** ist eine Zweikomponenten Polymerdeckbeschichtung auf Basis eines Bisphenol-A Vinylesterharzes mit mineralischen Füllstoffen.

### BESCHICHTUNGS-AUFBAU

Die Beschichtung besteht aus dem zweikomponentigen **ESKANOL VE TOPCOAT**. Die auszuführende Gesamttrockenschichtdicke beträgt ca. 500 - 700 µm.

### ANWENDUNGSGEBIETE

**ESKANOL VE TOPCOAT** wird zur Erzielung klebefreier, chemisch beständiger und glatter oder rutschfester Oberflächen eingesetzt.

### EIGENSCHAFTEN

- Gute chemische Beständigkeit gegen anorganische Säuren, Alkalien und diverse organische Lösemittel
- Gute Haftung auf Polymerbeschichtungen auf der Basis von Bisphenol-A Vinylesterharzen
- Leicht zu reinigen
- Verarbeitung durch Rollen oder Spachteln

### CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Angaben zur chemischen Beständigkeit erhalten Sie auf Anfrage.

### UNTERGRUND

Untergrund sind Beschichtungen auf Basis von Bisphenol-A Vinylesterharzen. Die zu beschichtenden Bauteile müssen entsprechend der DIN EN 14879-1 konstruiert und gefertigt sein.

### OBERFLÄCHENVORBEHANDLUNG

Die zuvor applizierten Beschichtungen können ohne Oberflächenvorbereitung direkt überbeschichtet werden. Voraussetzung ist, dass diese Beschichtung erst vor max. 72 Stunden aufgebracht wurde. Sollte dieser Zeitintervall überschritten werden, muss die beschichtete Oberfläche durch anstrahlen aufgeraut werden.

### KLIMATISCHE BEDINGUNGEN

Während der Beschichtung sind die von SKO festgelegten Mindest- und Höchsttemperaturen des Untergrunds und der Beschichtungsstoffe einzuhalten. Um Kondensatbildung zu vermeiden, müssen alle Oberflächen auf einer Temperatur von mindestens 3K über dem Taupunkt gehalten werden.

### VERARBEITUNG

Die **ESKANOL VE TOPCOAT** Deckschicht wird mittels Roll- oder Spachtelverfahren aufgetragen.

**Hinweis:** Während der Beschichtungsarbeiten ist eine direkte oder indirekte Sonneneinstrahlung unbedingt zu vermeiden.

### MISCHUNGSVERHÄLTNIS

Beschichtung	Gew.-Teile	Vol.-Teile
<b>ESKANOL VE TOPCOAT</b>	100	3,00
<b>ESKANOL M50 HÄRTER</b>	2	0,06

### VERBRAUCH

Produkt	Dicke [mm]	Verbrauch [g/m <sup>2</sup> ]
<b>ESKANOL VE TOPCOAT</b>	ca. 500 - 700	ca. 800 - 1000

### TOPFZEITEN [min]

Produkt	15°C	20°C	30°C
<b>ESKANOL VE TOPCOAT</b>	ca. 40	ca. 30	ca. 20

### REINIGUNG

Die gesamte Ausrüstung ist unmittelbar nach dem Gebrauch mit **ESKANOL REINIGER** zu reinigen.

### SICHERHEITSMASSNAHMEN

Die Sicherheitsdatenblätter der einzelnen Komponenten sowie die gesetzlichen Vorschriften beim Umgang mit Gefahrstoffen sind zu beachten.

## ESKANOL VE TOPCOAT

### GEBINDE

Die Produkte werden in folgenden Standard-Gebinden geliefert:

Produkt	Gebinde	Artikel Nr.
ESKANOL VE TOPCOAT	25 kg	10075
ESKANOL M50 HÄRTER	1 kg	10098
ESKANOL M50 HÄRTER	5 kg	10097
ESKANOL M50 HÄRTER	10 kg	10096
ESKANOL M50 HÄRTER	25 kg	10095
ESKANOL REINIGER	14 kg	10002
ESKANOL REINIGER	155 kg	10000

### LAGERUNG

Die Produkte sind geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung an einem kühlen und trockenen Ort zu lagern. Folgende Lagerzeiten sind zu beachten:

Produkt	Lager-temperatur	Lagerzeit
ESKANOL REINIGER	5 - 25°C	60 Monate
ESKANOL M50 HÄRTER	5 - 20°C	6 Monate
ESKANOL VE TOPCOAT	5 - 20°C	6 Monate

Bei Überschreitung der Lagerzeiten müssen die Materialien vor dem Einsatz überprüft werden. Höhere Lager und Transporttemperaturen verkürzen die Haltbarkeit. Die Gebinde sind gut verschlossen zu halten und nach jeder Entnahme wieder zu verschließen. Die flüssigen Produkte sind frostfrei zu lagern. Zusätzlich ist die DIN 7716 zu beachten.

Technische Daten	Prüfnorm	Einheit	Kennwert
Dichte (Mischung)	DIN EN ISO 2811 (ASTM D1475)	g/cm <sup>3</sup>	1,1 ± 0,03
Härte Shore D	DIN ISO 7619 (ASTM D2240)	-	≥ 70
Min. Haftfestigkeit	DIN EN ISO 4624 (ASTM D4541)	N/mm <sup>2</sup>	> 5
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient	ISO 11359-2 (ASTM C531)	1/K	25-30 x 10 <sup>-6</sup>
Max. Einsatztemperatur bei Flüssigkeiten	-	°C	+60
Max. Einsatztemperatur trocken (Rauchgase)	-	°C	+100

**Hinweis:** Die angegebenen Temperaturen sind abhängig von der vorliegenden Beanspruchung und können daher variieren

Die Angaben dieses Datenblatts entsprechen dem im Zeitpunkt seiner Erstellung aktuellen Stand unserer Produktkenntnisse und sollen allgemein als Richtwerte über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie sind insbesondere aufgrund der Unterschiedlichkeit der möglichen Anwendungen, Verarbeitungen und örtlichen Gegebenheiten rechtlich unverbindlich und beinhalten insbesondere keine zugesicherten vertraglichen Eigenschaften. Wir empfehlen daher eine ausreichende Menge an Eigenversuchen oder eine konkrete Vorabanfrage an unseren technischen Service. Änderungen, insbesondere soweit sie dem technischen Fortschritt dienen und das Produkt nicht erheblich modifizieren, bleiben vorbehalten. Soweit Angaben dieses Datenblatts ausnahmsweise ausdrücklicher Bestandteil eines mit uns abgeschlossenen Vertrags werden, dienen die in Bezug genommenen Angaben ausschließlich der Festlegung der vereinbarten Beschaffenheit des Vertragsgegenstands im Sinne des § 434 BGB und begründen keine darüber hinausgehende Beschaffenheitsgarantie im Sinne der gesetzlichen Bestimmungen.

SKO Säureschutz und Kunststoffbau GmbH, Industriestrasse 1, D-56414 Oberahr  
 Telefon: +49 (0) 2602 92 66-00 / E-Mail: [info@sko-group.de](mailto:info@sko-group.de)

SKO Säureschutz und Kunststoffbau GmbH	ESKANOL VE TOPCOAT	Revision 1.03 - 22.03.2018
Ersetzt alle früheren Ausgaben	PRODUKTINFORMATION	Seite: 2/2